

INERTA 270

Epoksidiniai dažai

INERTA 270 yra dvikomponenčiai epoksidiniai dažai su nedideliu kiekiu tirpiklio.

Naudojami K81 epoksidinės dangos sistemoje plieninių ir betoninių talpyklų bei baseinų, pvz., popieriaus, plaušienos ir chemijos pramonės, taip pat nuotekų valymo įmonių saugojimo talpyklų, vidinėms pusėms.

Atlaiko daugelio cheminių medžiagų vandeninius tirpalus, dyzelinį krosnių kurą, dyzeliną, bešvinį benziną, reaktyvinius degalus ir kai kuriuos tirpiklius.



TECHNINIAI DUOMENYS

Taikymo sritys	Talpykla									
Rekomenduojamas paviršius	Plienas									
Rišamoji medžiaga	Epoksidinė derva									
Kietųjų dalelių kiekis	75±2 % pagal tūrį (ISO 3233)									
Kietųjų dalelių masė	Apytikriai 1300 g/l									
Lakieji organiniai junginiai (LOJ)	Apytikriai 200 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Pateikta LOJ vertė yra vidutinė gamykloje pagamintų produktų vertė, todėl atskirų produktų, kuriems taikomas šis Techninių Duomenų Lapas, ji gali skirtis.									
Teorinė išėiga	<table><thead><tr><th>Sausa plėvelė (µm)</th><th>Drėgna plėvelė (µm)</th><th>Teorinė išėiga (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>150</td><td>200</td><td>5,0</td></tr><tr><td>250</td><td>333</td><td>3,0</td></tr></tbody></table> <p>Kadangi daugelis dažų savybių keičiasi, užtepus per storą sluoksnį, nerekomenduojama produkto tepti storiau nei dvigubu storiu rekomenduojamu plėvelės storu.</p>	Sausa plėvelė (µm)	Drėgna plėvelė (µm)	Teorinė išėiga (m ² /l)	150	200	5,0	250	333	3,0
Sausa plėvelė (µm)	Drėgna plėvelė (µm)	Teorinė išėiga (m ² /l)								
150	200	5,0								
250	333	3,0								
Praktinė dažų išėiga	Vertės priklauso nuo tepimo technologijos, paviršius sąlygų, užpurškimo ir t.t.									
Spalvų gama	TO-010 balta, TO-320 smėlio, TO-860 šviesiai pilka PASTABA! Dėl saulės šviesos ir naudojamų cheminių medžiagų spalva ir blizgumas laikui bėgant gali pakisti.									
Blizgumas (60°)	Blizgumas									
Kietiklis	Komp. B: INERTA HARDENER 7272									
Maišymo proporcija (A:B)	10:3 pagal tūrį									
Laikymo trukmė, 23 °C	1,5 h									
Skiediklis	TEKNOSOLV 9506									

Sandėliavimas

Stabilumas laikant nurodytas ant etiketės. Laikykite vėsioje vietoje sandariai uždarytoje taroje.

NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS**Paviršiaus paruošimas**

Nuvalykite nuo paviršių teršalus, kurie gali būti žalingi paviršiaus paruošimui ir dažymui. Taip pat nuvalykite vandenyje tirpias druskas, naudodami atitinkamus metodus. Priklausomai nuo skirtingų medžiagų, paviršiai ruošiami taip, kaip nurodyta toliau:

PLIENINIAI PAVIRŠIAI: Pašalinkite valcavimo nuodegas ir rūdis nedidelio slėgio srautiniu valymo būdu, kad paruošimo laipsnis būtų Sa 2½ (ISO 8501-1 standartas). Nedidelio slėgio srautiniu valymo būdu apdoroto paviršiaus profilis turi būti bent jau šiurkštus (pavyzdinis lyginamasis paviršius „G“). Žr. ISO 8503-2 standarto G dalį.

SENAI DAŽYTI PAVIRŠIAI, ANT KURIŲ GALIMA DENGTI: Reikia pašalinti visus nešvarumus, kurie gali pakenkti dažymo procesui (pvz., riebalus ir druskas). Paviršiai turi būti sausi ir švarūs. Seniai nudažyti paviršiai, kurių maksimalus sekančio sluoksnio padengimo intervalas baigėsi, taip pat turi būti sušiurkštinami. Pažeistos dangų vietos ruošiamos pagal dangos ir priežiūros / remonto reikalavimus.

Preparato naudojimo vieta ir laikas turi būti parinkti taip, kad paruoštas paviršius neišsitemptų ar nesudrėktų prieš vėlesnį apdorojimą.

Prieš padengiant pirmą sluoksnį ir po to visus įdubimus ir skylės paviršiuje reikia užpildyti TEKNOPOX FILL epoksidiniu glaistu.

Papildomą paviršiaus paruošimo informaciją galima rasti standartuose EN ISO 12944-4 ir ISO 8501-2.

Visi laikino grunto (shop primer) sluoksniai nepriklausomai nuo rišiklio tipo turi būti visiškai pašalinti. Praktiškai tai reiškia, kad, kai į paviršių žiūrint vertikaliai iš 1 metro atstumo ir esant normaliam apšvietimui paviršius yra tolygiai pilkos spalvos, t. y. paruošimo klasė yra Sa 2½ (ISO 8501-1).

Dengimo būdas

Beoris purškimas

Dengimas

Atsižvelkite į mišinio laikymo trukmę įvertinant jo kiekį, kurį reikia sumaišyti vienu metu. Prieš dažymą pagrindas ir kietiklis yra sumaišomi tinkama proporcija. Išmaišykite iki indo dugno. Rekomenduojama maišyti su elektriniu maišymo érankiu, pavyzdžiui létai besisukančiu rankiniu grąžtu su maišytuvu. Nepakankamai sumaišius arba dėl neteisingo maišymo santykio gaunami prasti rezultatai ir blogos plėvelių savybės. Sumaišę ingredientus, prieš naudodami palaukite 15 minučių.

Denkite, pageidautina, beoriu purkštuvu, nes tik šiuo metodu vienos operacijos metu gaunamas rekomenduojamas plėvelės storis. Tinkamas beorio purkštuvu antgalio dydis 0,018 - 0,026". Pataisyti ir nudažyti nedidelius plotus galima šepetėliu.

Dengimo sąlygos

Dažytinas paviršius turi būti sausas, o santykinis oro drėgnis turi būti mažesnis nei 85%. Dengiant ir džiovinant aplinkos oro, paviršiaus ir paviršiaus temperatūra turi būti didesnė nei +10°C, o išmaišant ir purškiant dažų temperatūra turi būti didesnė nei +15°C. Paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti mažiausiai 3°C didesnė nei aplinkos oro rasos taškas.

Džiūvimo trukmė

+23°C / 50% RH

- be dulkių

po 6 val.

- palietus sausa

po 7 val.

- visiškai sukietėja

po 7 d.

Perdažymas

Paviršiaus temperatūra	Tuo pačiu produktu	
	Min.	Max.*
+10°C	po 24 val.	po 4 d.
+23°C	po 12 val.	po 2 d.

* Maksimalus pakartotinio sluoksnio dengimo intervalas be šiurkštinimo.

Didesnio storio plėvelės ir didesnė santykinė oro drėgmė ore džiovavimo vietoje paprastai sulėtina džiūvimo procesą.

Valymas

TEKNOSOLV 9506 arba TEKNOSOLV 9530

SVEIKATA IR SAUGA**Saugos ir atsargumo priemonės**

Žr. saugos duomenų lapas.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Anksčiau pateikta informacija yra normatyvinė ir pagrįsta laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi. Ši informacija nėra įpareigojanti ir mes negalime prisiimti atsakomybės už rezultatus, gautus mūsų nekontroliuojamomis darbo sąlygomis, taigi pirkėjas arba naudotojas neatleidžiamas nuo įpareigojimo išbandyti mūsų produktų tinkamumą specialioms priemonėms ir naudojimo būdams, esant faktinėms naudojimo sąlygoms. Šis gaminytis skirtas naudoti tik profesionaliai. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Mūsų atsakomybė apima tik žalą, kurią tiesiogiai sukėlė „Teknos“ patiektų produktų defektai. Naujausios „Teknos“ techninių duomenų lapų ir medžiagos saugos duomenų lapų versijos yra pateiktos mūsų svetainėje www.teknos.com. Visi šiame dokumente rodomi prekių ženklai yra išimtinė „Teknos Group“ ar jos dukterinių įmonių nuosavybė.