

INERTA 270

Epovärv

INERTA 270 on kahekomponentne madala lahustisisaldusega epovärv.

Kasutatakse epokattesüsteemis K81 teras- ja betoonmahutite sisepindadel, sh. paberimahutites, tselluloosi- ja keemiatööstuses ning reoveepuhastusjaamades.



Talub enamike kemikaalide vesilahuseid, soojendusõli, diislit, pliivaba bensiini, lennukikütust ja erinevaid lahusteid.



TEHNILISED ANDMED

Tavaline kasutusvaldkond	säilitusmahutid		
Pinnasoovitus	teras		
Sideaine	Epo		
Kuivainesisaldus	75±2 mahu% (ISO 3233)		
Tahke aine osakaal	ca 1300 g/l		
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 200 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.		
Teoreetiline kulu	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m²/l)
	150	200	5,0
	250	333	3,0
Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.			
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.		
Värvitoonid	TO-010 valge, TO-320 liivakarva, TO-860 helehall NB! Päike ja kemikaalid põhjustavad aja jooksul tooni- ja läikemuutust.		
Läikeaste (60°)	Läikiv		
Kõvendi	Comp. B: INERTA HARDENER 7272		
Segamissuhe (A:B)	10:3 mahuosa		
Kasutusaeg, +23 °C	1,5 h		
Lahusti	TEKNOSOLV 9506		
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.		

KASUTUSJUHE

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni.

Pritspuhastatud pind peab olema kare (võrdlusviide „G“). Vt. standardit ISO 8503-2 (G).

VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

Eeltöötamise aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Enne või pärast esimest kihti täidetakse kõik ebatasasused ja avaused TEKNOPOX FILL epokahtliga.

Lisainfot pindade eeltöötamise kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Kõik tehasekrundid sõltumata sideainest tuleb eemaldada. Praktikas tähendab see seda, et normaalvalguses vertikaalselt 1m distantiselt vaadatuna on pind üleni hall, s.t. eeltöötamise aste on Sa 2½ (ISO 8501-1).

Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine

Pealekandmine

Võtke korraka segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Soovitatakse vispelsegistit, nt. vispliga varustatud aeglase pööretega drelli. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi. Pärast koostisosade segamist oodake enne kasutamist 15 minutit.

Värvi pealekandmiseks on soovitatav kasutada õhuvaba pihustit, sest ainult nii saavutatakse ühekordsel töötusel soovituskohased kihipaksused. Sobivad õhuvaba pihusti düüsid 0,018 - 0,026". Parandusvärvimisel ja väikeste objektide puhul võib kasutada pintsli.

Värvimistingimused

Värvitav pind peab olema kuiv ja suhteline õhuniiskuse alla 85%. Värvimise ja kuivamise ajal peab välisõhu ja pinna temperatuur olema üle +10 °C ning värvi temperatuur segamise ja pihustamise ajal üle +15 °C. Pinna ja värvi temperatuur peab olema vähemalt 3 °C üle välisõhu kastepunkti.

Kuivamisajad	+23 °C / 50% RH												
- tolmukuiv	6 h												
- puutekuiv	7 h												
- lõplik kuivamine	7 päeva												
Pealevärvitav	<table><tr><th rowspan="2">Pinna temperatuur</th><th colspan="2">Sama värviga</th></tr><tr><th>Min.</th><th>Max.*</th></tr><tr><td>+10 °C</td><td>24 h</td><td>4 päeva</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td>12 h</td><td>2 päeva</td></tr></table>		Pinna temperatuur	Sama värviga		Min.	Max.*	+10 °C	24 h	4 päeva	+23 °C	12 h	2 päeva
Pinna temperatuur	Sama värviga												
	Min.	Max.*											
+10 °C	24 h	4 päeva											
+23 °C	12 h	2 päeva											

* Maksimaalne karestuseta ülevärvimisintervall.

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 9506 või TEKNOSOLV 9530

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtatavad kaubamärgid on Teknos Grupi või selle sidusettevõtete ainuomand.