

INERTA 266 (EPITAN 66)

Antistatisk epoxitankbeläggning

High Solid 2-komp epoxifärg, innehållande ledande pigment.



För skydd av insidan av tankar, cisterner och rörledningar för brandfarliga vätskor, även i explosionsriskzoner. För skydd av laminatkonstruktioner och andra icke-ledande ytor för dess antielektrostatiska finish. Beläggning med enastående vidhäftning till stål, laminat och mineralytor. Beläggningen är resistent mot mekaniska faktorer, olja, eldningsolja, eldningsolja, diesel, motorbensin, etylbensin, blyfri bensin, biobränsle, flygbränsle, glykol, glycerin, aromater, vatten, elektrolytlösningar och väderpåverkan. Ytresistansen ρ_s för beläggningen är ca $10 \exp.6 \Omega$, läckmotståndet R_u är ca $10 \exp.4 \Omega$, mätt enligt EN 61340-2-3:2016-11. Beläggningen av färgen, såväl som laminatet baserat på den, uppfyller kraven på skydd mot statisk elektricitet relaterad till farliga områden. Beläggningen uppfyller kraven i standarden TRbF 401.



TEKNISKA DATA

Typiska användningsområden	Rörsystem, Stålkonstruktioner, Lagringscisterner		
Rekommenderade underlag	Stål, Laminat, Betong		
Bindemedel	Epoxi		
Torrhalt	Med INERTA HARDENER 7272 : 85 ± 2 volym-% (ISO 3233)		
Totala massan av fasta ämnen	Med INERTA HARDENER 7272: ca. 1350 g/l.		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 210 g/l med INERTA HARDENER 7272 (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.		
Teoretisk dryghet	Torrfilm (μm)	Våtfilm (μm)	Teoretisk dryghet (m^2/l)
	150	176	5,7
	200	235	4,2
	Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.		
Praktisk dryghet	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.		
Kulörer	TO-290 brown, TO-930 dark grey OBS! Solljus och kemikalier kan med tiden få kulören och glansen att förändras.		
Glans (60°)	Halvmatt		
Härdare	Comp. B: INERTA HARDENER 7272		
Blandningsförhållande (A:B)	10:3 volymdelar		

Brukstid, +23 °C	1 h
Förtunning	Används oförtunnad. Behövs inte. I undantagsfall används TEKNOSOLV 9506.
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	Före ytans förbehandling, vi rekommenderar att den tvättas med vatten med tillsats av OLICLEAN 123. Skölj därefter ytorna med rent vatten, STÅLYTOR: Torr yta, fri från salter, fett och damm, rengjord till minst förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). EPINOX®60: Torr yta, fri från rost, salter, fett och damm. Laminatyta: Fri från smuts, damm, fett och oljor. Vi rekommenderar, att gamla laminatytor uppruggas med sandpapper (120-150). Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.
Appliceringsmetod	Högtrycksspruta, Pensel
Applisering	Färgmängden för en applisering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper. Vid penselapplisering kan det vara nödvändigt att applicera flera skikt för att uppnå rekommenderad beläggningstjocklek. Parametrar för högtrycksspruta: Munstykke 0,019 – 0,025" Tryck 20 - 30 MPa Beroende på applisering och konstruktionstyp, övrig skiktstjocklek än den rekommenderade kan användas. Ändring i beläggningstjockleken påverkar teoretisk drygheit, tjocklek, torra beläggningens vikt, torktid, övermålningsintervall och efterarbete. Vid användning för antielektrostatisk finish för icke-ledande ytor (laminat, betong), är det nödvändigt att fästa jordelektroden på ytan och täcka den med beläggning. Laminatkonstruktioner (tankar, rörledningar) där det finns en liten risk för nötning och mekanisk risk, bör målas med 1 eller 2 skikt, vilket ger en total torrfilmtjocklek på 150-200 µm. Mineralytor (betonggolv), där gång- och fordonstrafik äger rum, målas med 2 skikt vilket ger en total torrfilmtjocklek 300-400 mikron.

Appliceringsförhållanden

Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Ytans temperatur ska vara minst +3°C över luftens daggpunkt. Tillräcklig ventilation under applicering och torkning. Om applicering och torkning utförs vid lägre temperaturer bör en vinterhärdare användas. Kontakta din Teknos-representant.

Torktid	Torktid, +23 °C / 50 % RH (torrfilm 150 µm)																
- dammtorr	6 h																
- klibbfri	8 h																
- genomhärdad	7 dygn																
Övermålningsbar	<table><tr><th rowspan="2">ytans temperatur</th><th colspan="2">med sig själv, med INERTA HARDENER 7272</th></tr><tr><th>Min.</th><th>Max.</th></tr><tr><td>+10 °C</td><td>16 h</td><td>7 d</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td>8 h</td><td>4 d</td></tr><tr><td>+30 °C</td><td>4 h</td><td>2 d</td></tr></table>			ytans temperatur	med sig själv, med INERTA HARDENER 7272		Min.	Max.	+10 °C	16 h	7 d	+23 °C	8 h	4 d	+30 °C	4 h	2 d
ytans temperatur	med sig själv, med INERTA HARDENER 7272																
	Min.	Max.															
+10 °C	16 h	7 d															
+23 °C	8 h	4 d															
+30 °C	4 h	2 d															

Angivna värden för torktider och övermålningsbarhet kan variera beroende på skiktjocklek och torkförhållanden.

Rengöring TEKNOSOLV 9506

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder Se säkerhetsdatabladet.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.