

INERTA 266 (EPITAN 66)

Antistaatiline epovärv mahutitele

Suure kuivainesisaldusega tiksotroopne kahekomponentne epovärv, amiinide toimele kõvenev, sisaldab elektrit juhtivaid pigmente.



Tuleohtlikke vedelikke sisaldavate mahutite, tsisternide ja torustike sisevooderduse kaitsmiseks, ka plahvatusohtlikes tsoonides. Plahvatusohtlikke segusid moodustavaid vedelikke ja lenduvaid tooteid sisaldavate mahutite, tsisternide ja torustike sisevooderduse kaitsmiseks. Laminaatkonstruktsioonide ja muude mittejuhtivate pindade kaitsmiseks ning neile antistaatilise viimistluse tagamiseks.

Pinnakate, millel on suurepärane nakkuvus terase, laminaatide ja mineraalpindadega. Pinnakate on vastupidav mehaanilisele koormusele, õlile, kütustele, kütteõlile, diislikütusele, mootoribensiinile, etüülbensiinile, pliivabale bensiinile, biokütusele, lennukikütusele, glükoolile, glütseriinile, aroomatsetele ühenditele, veele, elektrolüüdilahustele ja ilmastikumõjudele. Pinnakate on antistaatiline elektrit juhtiv materjal ning nõuetekohase maanduse korral ei elektriseeru. Katte pinnatakistus R_s on umbes $10 \exp^6 \Omega$, lekketakistus R_u on umbes $10 \exp^4 \Omega$, mõõdetuna vastavalt standardile EN 61340-2-3:2016-11. Värvkate ja sellel põhinev laminaat vastavad ohtlike piirkondade staatilise elektri eest kaitsmise nõuetele. Kate vastab standardi TRbF 401 nõuetele.



TEHNILISED ANDMED

Tavaline kasutusvaldkond	torud, teraskonstruktsioonid, säilitusmahutid		
Pinnasoovitus	teras, laminaat, betoon		
Sideaine	Epo		
Kuivainesisaldus	INERTA HARDENER 7272 kõvendiga: 85 ± 2 mahu% (ISO 3233)		
Tahke aine osakaal	INERTA HARDENER 7272 kõvendiga: ca 1350 g/l.		
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 210 g/l INERTA HARDENER 7272 kõvendiga (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.		
Teoreetiline kulu	Kuivkiht (μm)	Märgkiht (μm)	Teor. kulu (m^2/l)
	150	176	5,7
	200	235	4,2
	Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.		
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.		

Värvitoonid	TO-290 brown, TO-930 dark grey NB! Päike ja kemikaalid põhjustavad aja jooksul tooni- ja läikemuutust.
Läikeaste (60°)	Poolmatt
Kõvendi	Comp. B: INERTA HARDENER 7272
Segamissuhe (A:B)	10:3 mahuosa
Kasutusaeg, +23 °C	1 h
Lahusti	Lahjendamata. Pole vaja. Eriolukordades kasuta TEKNOSOLV 9506.
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus	Enne pinna puhastamist on soovitatav seda pesta OLICLEAN 123 lisandiga veega ja seejärel loputada puhta veega. TERASPINNAD: kuiv, vaba soolast, rasvast ja tolmust ning puhastatud kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni. EPINOX®60 kuiv pind, vaba roostest, soolast, rasvast ja tolmust. Laminaadi pind peab olema puhas ning vaba mustusest, tolmust, rasvast ja õlist. Vanade laminaatide puhul on soovitatav pind karestada liivapaberiga (tera suurus 120–150). Lisainfot pindade eeltötluse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.
Pealekandmismeetod	õhuvaba pihustamine, pintsel

Pealekandmine

Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Pintsli kasutamisel võib soovitusliku kattepaksuse saavutamiseks olla vajalik kanda peale mitu kihti.

Õhuvaba pihusti parameetrid:

Düüs: 0,019 – 0,025"

Rõhk 20 - 30 MPa

Sõltuvalt kasutusotstarbest ja konstruktsiooni tüübist võib soovitusliku ühe kihi paksuse asemel kasutada ka teistsugust ühe kihi paksust. Kattekihi paksuse muutmine mõjutab teoreetilist kulu, paksust, kuivkatte kaalu, kuivamisega, ülekattmise ja viimistlustööde aega.

Mittejuhtivate pindade (laminaadid, betoon) antistaatilise viimistluse korral on vaja pinnale kinnitada maanduselektrood ja katta see pinnakattega.

Laminaatkonstruktsioonid (mahutid, torustikud), kus esineb väike abrasiivne ja mehaaniline oht, tuleks värvida 1 või 2 kihiga, mille kuiva kihi kogupaksus on 150–200 µm.

Mineraalpinnad (betoonpõrandad), kus toimub jalakäijate ja sõidukite liiklus, tuleks katta 2 kihiga, mille kuiva kihi kogupaksus on 300–400 mikronit.

Värvimistingimused

Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Töödeldava pinna temperatuur peab olema vähemalt +3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist. Pealekandmise ja kuivamise ajal tagage piisav ventilatsioon. Kui pealekandmine ja kuivamine toimub madalamal temperatuuril, tuleks kasutada WINTER-kõvendit. Palun konsulteerige Teknose esindajaga.

Kuivamisajad

- tolmu kuiv

+23 °C / 50% RH (kuivkiht 150 µm)

6 h

- puute kuiv

8 h

- lõplik kuivamine

7 päeva

Pealevärvitav

Pinna temperatuur	Sama värviga, INERTA HARDENER 7272 kõvendiga	
	Min.	Max.
+10 °C	16 h	7 päeva
+23 °C	8 h	4 päeva
+30 °C	4 h	2 päeva

Kuivamis- ja ülevärvimisega sõltuvad kihipaksusest ja kuivamistingimustest.

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 9506

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskarti.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.