

INERTA 210

Epoxibeläggning

INERTA 210 är en tvåkomponent epoxibeläggning med låg lösningsmedelshalt.

Används på stål- och betongytor samt vid bättringsmålning på epoxipulverfärg.

INERTA 210 har god vidhäftning till blästrat underlag och nötningshållfastheten är utomordentligt god. Beläggningen är beständig mot vatten, kemikalielösningar, fetter samt vissa lösningsmedel. Då konstruktionen sänks i vatten får temperaturen ej överstiga +40°C. För övriga kemikalier bestäms den högsta tillåtna temperaturen fall för fall. Beläggningen kan appliceras med högtrycksspruta, rulle eller pensel.



TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	CE-märkning		
Rekommenderade underlag	Stål, Betong		
Bindemedel	Epoxi		
Torrhalt	94 ±2 volym-%		
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1400 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 50 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.		
Teoretisk dryghet	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dryghet (m²/l)
	250	265	3,8
	Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skikttjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skikttjockleken.		
Praktisk dryghet	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.		
Kulörer	Industrifärgkartans kulörer med begränsningar.		
Glans (60°)	Blank		
Härdare	Komp. B: INERTA 210 HARDENER		
Blandningsförhållande (A:B)	2:1 volymdelar		
Brukstid, +23°C	30 min.		
Förtunning	TEKNOSOLV 9506		
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör förvaras svalt och i tätt förslutna förpackningar.		

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent. Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med RENSA ETCHING betningsmedel, med slipning eller med blästring.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Mycket frätta stålytor kan spacklas med TEKNOPOX FILL epoxispackel.

Stora gropar i betongen repareras genast efter formrivningen med cementbruk. Före appliceringen fylls hålen och vid behov spacklas hela ytan med det vattenburna epoxispacketet TEKNOPOX AQUA FILL 5900 eller med det lösningsmedelsfria epoxispacketet TEKNOPOX FILL.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Appliceringsmetod

Tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning

Applicering

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Produkten appliceras med effektiv en- eller tvåkomponentspruta, t.ex. Graco Hydra-Cat, försedd med uppvärmning. Lämpligt munstycke (svängbart munstycke) är 0,018 - 0,026". Vid fläckstrykning kan pensel eller rulle användas. Vid appliceringen bör färgens brukstid beaktas.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +15°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Förtunning

För applicering med enkomponentspruta kan färgen förtunnas 5 % med TEKNOSOLV 9506.

Torktid

- dammtorr

+23°C / 50 % RH (torrfilm 250 µm)

- klibbfri

6 h (ISO 9117-3:2010)

- genomhärdad

12 h (ISO 9117-5:2012)

Övermålningsbar

7 dygn

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.*
+15°C	8 h	36 h
+23°C	4 h	24 h

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och

försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.



0809

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors, Finland

13

Prestandadeklaration nr 0001

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan – Beläggning

Fysikalisk beständighet (5.1)

Kemisk beständighet (6.1)

Nötningshårdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.