

# INERTA 210

## Farba epoksydowa

INERTA 210 jest dwuskładnikową farbą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalnika.



Przeznaczona do malowania stali i betonu. Nadaje się również do napraw epoksydowych powłok proszkowych.

INERTA 210 posiada doskonałą odporność na ścieranie i dobrą przyczepność do powierzchni stalowych oczyszczonych strumieniowo ściernie. Powłoka ma dobrą odporność na wodę, roztwory chemikaliów, smary i większość rozpuszczalników. Temperatura eksploatacji powłoki zanurzonej w wodzie nie powinna przekraczać +40°C. Dla innych chemikaliów najwyższa temperatura eksploatacji jest określana indywidualnie.

### DANE TECHNICZNE

<b>Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje</b>	Oznakowanie CE		
<b>Zalecane podłoże</b>	Stal, Beton		
<b>Spoiwo</b>	Produkt epoksydowy		
<b>Zawartość części stałych</b>	94±2% obj.		
<b>Całkowita masa części stałych</b>	Około 1400 g/l		
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Około 50 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
<b>Wydajność teoretyczna</b>	<b>Na sucho (µm)</b>	<b>Na mokro (µm)</b>	<b>Wydajność teoretyczna (m<sup>2</sup>/l)</b>
	250	265	3,8
	Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.		
<b>Zużycie praktyczne</b>	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
<b>Kolory</b>	Ilość kolorów ograniczona do Karty Kolorów Farb Przemysłowych.		
<b>Połysk (60°)</b>	Połysk		
<b>Utwardzacz</b>	Składnik B: INERTA 210 HARDENER		
<b>Proporcje mieszania (A:B)</b>	2:1 części objętościowo		
<b>Przydatność do stosowania, +23 °C</b>	30 min.		
<b>Rozcieńczalnik</b>	TEKNOSOLV 9506		
<b>Przechowywanie</b>	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnym opakowaniu, w chłodnym pomieszczeniu.		

## INSTRUKCJA UŻYCIA

### Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

**POWIERZCHNIE STALOWE:** Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni po obróbce musi być szorstki – „rough” (komparator wzorzec typ G) (ISO 8503-2) (G).

**POWIERZCHNIE BETONOWE:** Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Powierzchnie zaolejone i zatłuszczone zmyć za pomocą detergentu lub rozpuszczalnika. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć przez trawienie środkiem RENSA ETCHING lub czyszczenie strumieniowościerne.

**POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:** Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Stal ze znacznymi wżerami można wyrównać za pomocą szpachlówki epoksydowej TEKNOPOX FILL.

Duże ubytki w betonie naprawia się zaprawą cementową natychmiast po usunięciu form. Przed zastosowaniem produktu należy wypełnić wszystkie pory, a w razie potrzeby całą powierzchnię pokryć wodorozcieńczalnym uszczelniaczem epoksydowym TEKNOPOX AQUA FILL 5900 lub bezrozpuszczalnikowym epoksydowym uszczelniaczem TEKNOPOX FILL.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Wszystkie grunty do czasowej ochrony muszą być z powierzchni przeznaczonej do malowania całkowicie usunięte, bez względu na to, jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy prostopadle na oczyszczoną powierzchnię, ustawioną w odległości 1 m., przy normalnych warunkach oświetleniowych, powinna ona mieć jednolity szary kolor tj. stopień czystości powinien wynosić minimum Sa 2½ (ISO 8501-1).

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

#### **Metoda nanoszenia**

Natrysk urządzeniem dwukomponentowym z podgrzewaniem

#### **Nanoszenie**

**MIESZANIE SKŁADNIKÓW:** Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Nanosić za pomocą natrysku bezpowietrznego wysokociśnieniowego. Stosować urządzenia do nakładania materiałów jednoskładnikowych lub dwuskładnikowych, z podgrzewaniem np. Graco Hydra-Cat. Odpowiednia średnica dyszy (dysza rewersyjna) 0,018 - 0,026". Pędzel lub wałek malarski mogą być używane do zaprawek.

Podczas malowania należy zwrócić uwagę na czas przydatności wyrobu do stosowania.

#### **Warunki podczas malowania**

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. W czasie nakładania i schnięcia temperatura powietrza otaczającego, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +15 °C, a wilgotność względna poniżej 80 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

#### **Rozcieńczanie**

Do malowania natryskiem bezpowietrznym konwencjonalnym należy farbę rozcieńczyć dodając ok. 5% TEKNOSOLV 9506.

**Czasy schnięcia****- pyłosuchość****- suchość na dotyk****- pełne utwardzenie****Kolejna warstwa**

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 250 µm)

6 h (ISO 9117-3:2010)

12 h (ISO 9117-5:2012)

7 d

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.*
+15 °C	8 h	36 h
+23 °C	4 h	24 h

\* Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO****Środki bezpieczeństwa i środki  
ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

13

Deklaracja No.0001

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Ochrona powierzchni – powłoka

Odporność fizyczna (5.1)

Odporność chemiczna (6.1)

Odporność na ścieranie	Wymagania: Ubytek masy mniej niż 3000mg
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	Wymagania: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Odporność na silną agresję chemiczną	Wymagania: Redukcja twardości mniej niż 50%
Odporność na uderzenia	Klasa I: $> 4\text{Nm}$
Przyczepność przy odrywaniu	Wymagania: System sztywny z obciążeniem ruchem $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Substancje niebezpieczne	Patrz Karta Charakterystyki

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.