

INERTA 210

Epopinakate

INERTA 210 on kahekomponentne madala lahustisisaldusega epovärv.

Kasutatakse terasel ja betoonil. Sobib ka epopulbervärvide kohtparanduseks.



INERTA 210 nakkub hästi pritspuhastatud terasega ja sellel on suurepärase nakkepüsivus. Pinnakate talub hästi vett, keemilisi ühendeid, rasva ja erinevaid lahusteid ka uputustingimustes. Uputuskeskkonnas ei tohi temperatuur olla kõrgem kui +40°C. Teiste kemikaalide puhul on kõrgeimad temperatuurid määratud individuaalselt. Võib peale kanda airless-pihusti, rulli või pintsliga.

TEHNILISED ANDMED

Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon	CE-märgis						
Pinnasoovitus	teras, betoon						
Sideaine	Epo						
Kuivainesisaldus	94±2 mahu%						
Tahke aine osakaal	ca 1400 g/l						
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 50 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.						
Teoreetiline kulu	<table><thead><tr><th>Kuivkiht (µm)</th><th>Märgkiht (µm)</th><th>Teor. kulu (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>250</td><td>265</td><td>3,8</td></tr></tbody></table> <p>Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.</p>	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m ² /l)	250	265	3,8
Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m ² /l)					
250	265	3,8					
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.						
Värvitoonid	Limiteeritud toonid tööstusvärvikaardist.						
Läikeaste (60°)	Läikiv						
Kõvendi	Comp. B: INERTA 210 HARDENER						
Segamissuhe (A:B)	2:1 mahuosa						
Kasutusaeg, +23 °C	30 min.						
Lahusti	TEKNOSOLV 9506						
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada tihedalt suletud anumates ja jahedas.						

KASUTUSJUHE

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni.

Pritspuhastatud pind peab olema kare (võrdlusviide „G“). Vt. standardit ISO 8503-2 (G).

BETOONPINNAD: Batoon peab olema vähemalt 4 nädalat vana, hästi kõvenenud ja tugev. Pinnakihi veesisaldus ei tohi ületada 4 massi%. Lihvi maha konarused ja ebatasasused, eemalda tsemendijäägid, liiv ja tolmu. Pesu õlised pinnad lahustiga või pesuainega. Eemaldage võimalik tsemendiliim RENZA ETCHING söövitusalahusega, lihvides või pritspuhastusega.

VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

Objektidel, mis ei ole seotud toiduainetetööstusega, tasandatakse teraspinnad TEKNOPOX FILL epokitiga.

Suured õnarused betoonis täidetakse tsementseguga kohe pärast saalungite eemaldamist. Enne värvimist täidetakse kõik poorid. Vajadusel kaetakse kogu pind vesialuselise epokitiga TEKNOPOX AQUA FILL 5900 või epokitiga TEKNOPOX FILL.

Eeltöötuse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Kõik tehasekrundid sõltumata sideainest tuleb eemaldada. Praktikas tähendab see seda, et normaalvalguses vertikaalselt 1m distantsilt vaadatuna on pind üleni hall, s.t. eeltöötuse aste on Sa 2½ (ISO 8501-1).

Lisainfot pindade eeltöötuse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Pealekandmismeetod

kuum 2K-pihustamine

Pealekandmine

KOMPONENTIDE SEGAMINE: Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Segu korralikult kuni põhjani läbi. Soovitatakse vispelsegitit, nt. vispliga varustatud aeglase pööretega drelli. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Kanna pinnale kõrgsurve-airless-pihustiga. Kasuta kas ühe- või kahekomponentset airless-pihustit, nt. Graco Hydra-Cat. Sobivad düüsi suurused (pöörd düüs) 0,018 - 0,026". Parandusteks võib kasutada pintslit või rulli.

Järgi valmissegu kasutusaega.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +15 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Lahustamine

Tavalise pihustiga värvides võib värvi lahjendada 5% TEKNOSOLV 9506.

Kuivamisajad

+23 °C / 50% RH (kuivkiht 250 µm)

- tolmukuiv

6 h (ISO 9117-3:2010)

- puutekuiv

12 h (ISO 9117-5:2012)

- lõplik kuivamine

7 päeva

Pealevärvitav

pinna temperatuur	sama värviga	
	min.	max.*
+15°C	8 h	36 h
+23°C	4 h	24 h

* Maksimaalne karestuseta ülevärvimisintervall.

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

13

Toimivusdeklaratsioon nr. 0001

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnakaitsevahendid – pinnakatted

Füüsikaline vastupidavus (5.1)

Keemiline vastupidavus (6.1)

Abrasioonikindlus	Nõue: massikaotus alla 3000 mg
Kapillaarsus ja veeläbilaskvus	Nõue: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \text{ x/h}$
Raske kemikaalikoormuse talumine	Nõue: kõvaduse kaotus alla 50 %
Löögikindlus	I klass: $>4 \text{ Nm}$
Tõmbetesti nakketugevus	Nõue: jäik süsteem liikumisega: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Ohtlikud koostisosad	Vt. ohutuskaarti

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.