

INERTA 205

Епоксидне покриття

INERTA 205 – це двокомпонентне епоксидне покриття на основі рідкої епоксидної смоли, що не містить розчинників.



Застосування: Для сталевих поверхонь. Підходить також для бетонних поверхонь.

INERTA 205 має хорошу адгезію до сталі, очищеної піскоструминним способом (клас Sa 2½), до алюмінію та бетону. Має відмінну стійкість до стирання. Покриття має хорошу стійкість до води, хімічних розчинів, мастил і деяких розчинників навіть при зануренні. При зануренні у воду температура не повинна перевищувати +40 °С. Для інших хімічних речовин максимально допустима температура визначається індивідуально.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Рекомендована поверхня	Сталь
Зв'язуюче	Епоксидна
Сухий залишок	Прибл. 100 % за об'ємом
Загальна маса сухого залишку	Прибл. 1500 г/л
Леткі органічні сполуки (VOC)	Прибл. 3 г/л (Директива 2010/75/EU) (Для змішаного продукту співвідношення основи та затверджувача 2:1.) Прибл. 0 г/л (теоретично, згідно з IED 2010/75/EU). 39 г/л (відповідно до China GB/T 38597-2020). Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнитися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.

Теоретичні витрати

Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м ² /л)
125	125	8,0
200	200	5,0

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих плівок, то шар, що наноситься, не повинен бути товстішим за рекомендований більш ніж в два рази.

Практичні витрати

Значення залежать від методу нанесення, стану поверхні, типу конструкції, втрат під час розпилення за межі об'єкта тощо.

Кольори	Білий. Інші кольори за домовленістю.
Блиск (60°)	Глянцевий
Затверджувач	Комп. В: INERTA 205 HARDENER
Співвідношення змішування (А:В)	2:1 частин за об'ємом
Життєздатність, +23 °С	30-40 min.
Зберігання	Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в прохолодному місці і в щільно закритій тарі.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні

Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.

СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видалити прокатну окалину та іржу за допомогою дробеструйного очищення до ступеня підготовки Sa2½ (стандарт ISO 8501-1).

Профіль обробленої абразивом поверхні повинен бути щонайменше грубим (еталонний компаратор "G"). Див. стандарт ISO 8503-2 (G).

БЕТОННІ ПОВЕРХНІ: Бетонна поверхня має бути залита не пізніше, ніж за 4 тижні до початку фарбування. Вміст води у верхньому шарі не повинен перевищувати 4 % за вагою. Згладити будь-які бризки та нерівності на поверхнях шляхом шліфування. Видалити щіткою німецький цемент, пісок і пил. Маслянисті та жирні поверхні вимити мийним засобом або розчинником. Видалити щільне цементне молоко, якщо воно є, протравленням засобом RENSA ETCHING, шліфуванням або струменевим очищенням.

Великі порожнини в бетоні ремонтуються цементним розчином відразу після видалення цвілі. Перед нанесенням продукту необхідно заповнити всі отвори, а при необхідності закрити всю поверхню водорозчинною епоксидною шпаклівкою TEKNOROX AQUA FILL 5900 або епоксидною шпаклівкою TEKNOROX FILL без розчинника.

СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть

зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.

Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.

Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

Необхідно повністю видалити шоппраймер незалежно від його хімічного типу. На практиці це означає, що коли поверхню оглядають перпендикулярно з відстані 1 метра за нормальних умов освітлення, вона повинна бути рівномірно сірою, тобто ступінь підготовки має відповідати Sa 2½ (ISO 8501-1).

Метод нанесення

Безповітряне розпилення

Нанесення

При визначенні кількості суміші, яку необхідно змішати за один раз, слід враховувати її життєздатність. Перед фарбуванням основа та затверджувач повинні бути змішані в правильній пропорції. Суміш необхідно ретельно перемішати до дна ємності. Недбале перемішування або неправильне співвідношення компонентів призводить до нерівномірного затвердження та погіршення властивостей плівки.

Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру 0,018 - 0,021". Для підфарбовування можна використовувати пензлик або валик. Під час фарбування слід враховувати час життєздатності фарби.

Умови нанесення

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення та висихання температура навколишнього середовища, поверхні та лаку має бути вище +10 °C, а відносна вологість повітря нижче 80 %.

Крім того, температура поверхні та ґрунтовки повинна бути щонайменше на 3 °C вище точки роси навколишнього повітря.

Час висихання	+23 °C / 50 % RH (суха плівка 120 мкм)		
- від пилу	6 год (ISO 9117-3:2010)		
Нанесення наступного шару	Темп. поверхні	INERTA 205	
		мін.	макс.**
	+15 °C	10 годин	7 днів
	+23 °C	6 годин	4 дні

* Максимальний інтервал нанесення наступного шару без шорсткості.
Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря уповільнюють процес висихання.

Очищувач TEKNOSOLV 9506, TEKNOCLEAN 0205C

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.