

INERTA 205

Epoxibeläggning

INERTA 205 är en lösningsmedelsfri, tvåkomponent epoxibeläggning baserad på flytande epoxiharts.



Användning: På stålytor. Lämpar sig även på betongytor.

INERTA 205 har utmärkt nötningshållfasthet. Den har god vidhäftning till stål och aluminium som blästrats till förbehandlingsgrad Sa 2½, och även till betong. Beläggningen är beständig mot vatten, kemikalielösningar, fetter samt vissa lösningsmedel även vid nedsänkning. Då konstruktionen sänks i vatten får temperaturen ej överstiga +40°C. För övriga kemikalier bestäms den högsta tillåtna temperaturen fall för fall.

TEKNISKA DATA

Rekommenderade underlag	Stål									
Bindemedel	Epoxi									
Torrhalt	Ca 100 volym-%									
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1500 g/l									
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	(För blandning, blandningsförhållande plastdel och härdare 2:1) Ca 0 g/l (Teoretisk, enligt IED 2010/75/EU) 39 g/l (Enligt China GB/T 38597-2020)									
Teoretisk drygheit	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk drygheit (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>125</td><td>125</td><td>8,0</td></tr><tr><td>200</td><td>200</td><td>5,0</td></tr></tbody></table>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)	125	125	8,0	200	200	5,0
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)								
125	125	8,0								
200	200	5,0								
Praktisk drygheit	Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken. Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.									
Kulörer	Vit. Övriga kulörer enligt överenskommelse.									
Glans (60°)	Blank									
Härdare	Komp. B: INERTA 205 HARDENER									
Blandningsförhållande (A:B)	2:1 volymdelar									
Brukstid, +23°C	30-40 min.									
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.									

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1).

Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent.

Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med RENSA ETCHING betningsmedel, med slipning eller med blästring.

Stora gropar i betongen repareras genast efter formrivningen med cementbruk. Före appliceringen fylls hålen och vid behov spacklas hela ytan med det vattenburna epoxispacketet TEKNOPOX AQUA FILL 5900 eller med det lösningsmedelsfria epoxispacketet TEKNOPOX FILL.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

Appliceringsmetod

Högtryckssprutning

Applicering Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,018 - 0,021". Vid fläckstrykning kan pensel eller rulle användas. Vid appliceringen bör färgens brukstid beaktas.

Appliceringsförhållanden Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid +23°C / 50 % RH (torrfilm 120 µm)
dammtorr 6 h (ISO 9117-3:2010)

Övermålningsbar	ytans temperatur	med sig själv	
		min.	max.*
	+15°C	10 h	7 d
	+23°C	6 h	4 d

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.
Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring TEKNOSOLV 9506, TEKNOCLEAN 0205C

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder Se säkerhetsdatabladet.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.