

INERTA 205

Farba epoksydowa

INERTA 205 jest dwuskładnikową bezrozpuszczalnikową farbą epoksydową na bazie ciekłej żywicy epoksydowej.



Zastosowanie: Powierzchnie stalowe, również odpowiednia do powierzchni betonowych.

INERTA 205 posiada dobrą przyczepność do stali oczyszczonej strumieniowo (stopień Sa2½), aluminium i betonu. Posiada doskonałą odporność na ścieranie. Powłoka posiada dobrą odporność na wodę, środki chemiczne, tłuszcze i niektóre rozpuszczalniki, nawet w zanurzeniu. Przy zanurzeniu w wodzie temperatura nie może być wyższa niż +40°C. Dla innych chemikaliów maksymalna dopuszczalna temperatura jest określona indywidualnie.

DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Stal		
Spoiwo	Produkt epoksydowy		
Zawartość części stałych	Okolo 100 % objętościowych		
Całkowita masa części stałych	Okolo 1500 g/l		
Lotne związki organiczne (LZO)	(Dla zmieszanego produktu, stosunek bazy i utwardzacza 2:1) Okolo 0 g/l (Teoretyczne, zgodnie z IED 2010/75/EU) 39 g/l (Określone zgodnie z Chiny GB/T 38597-2020)		
Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	125	125	8,0
	200	200	5,0
Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.			
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
Kolory	Biały. Więcej kolorów dostępnych jest zgodnie z umową.		
Połysk (60°)	Połysk		
Utwardzacz	Składnik B: INERTA 205 HARDENER		
Proporcje mieszania (A:B)	2:1 części objętościowo		
Przydatność do stosowania, +23 °C	30-40 min.		
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.		

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę przez czyszczenie strumieniowe Sa 2½ (norma ISO 8501-1).

Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – „rough” (komparator wzorzec typ G) (ISO 8503-2) (G).

POWIERZCHNIE BETONOWE: Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych.

Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Powierzchnie zaolejone i zatłuszczone zmyć za pomocą detergentu lub rozpuszczalnika. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć przez trawienie środkiem RENSA ETCHING lub czyszczenie strumieniowościerne.

Duże ubytki w betonie naprawia się zaprawą cementową natychmiast po usunięciu form. Przed zastosowaniem produktu należy wypełnić wszystkie pory, a w razie potrzeby całą powierzchnię pokryć wodorozcieńczalnym uszczelniaczem epoksydowym TEKNOPOX AQUA FILL 5900 lub bezrozpuszczalnikowym epoksydowym uszczelniaczem TEKNOPOX FILL.

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:

Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Wszystkie grunty do czasowej ochrony muszą być z powierzchni przeznaczonej do malowania całkowicie usunięte, bez względu na to, jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy prostopadle na oczyszczoną powierzchnię, ustawioną w odległości 1 m., przy normalnych

	warunkach oświetleniowych, powinna ona mieć jednolity szary kolor tj. stopień czystości powinien wynosić minimum Sa 21/2 (ISO 8501- 1).											
Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny											
Nanoszenie	Podczas mieszania składników, należy wziąć pod uwagę czas żywotności życia mieszaniny. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,018 - 0,021". Pędzel lub wałek malarski mogą być używane do zaprawek. Podczas malowania należy zwrócić uwagę na czas przydatności wyrobu do stosowania.											
Warunki podczas malowania	Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. W czasie nakładania i schnięcia temperatura powietrza otaczającego, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10°C, a wilgotność względna poniżej 80 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby musi być, co najmniej o 3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.											
Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 120 µm)											
pyłosuchość	6 h (ISO 9117-3:2010)											
Kolejna warstwa	<table><tr><th rowspan="2">temp. powierzchni</th><th colspan="2">tym samym materiałem</th></tr><tr><th>min.</th><th>max.*</th></tr><tr><td>+15°C</td><td>10 h</td><td>7 d</td></tr><tr><td>+23°C</td><td>6 h</td><td>4 d</td></tr></table> * Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.	temp. powierzchni	tym samym materiałem		min.	max.*	+15°C	10 h	7 d	+23°C	6 h	4 d
temp. powierzchni	tym samym materiałem											
	min.	max.*										
+15°C	10 h	7 d										
+23°C	6 h	4 d										
Czyszczenie	TEKNOSOLV 9506. TEKNOCLEAN 0205C											

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

**Środki bezpieczeństwa i środki
ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.