

INERTA 205

Epokate

INERTA 205 on kahekomponentne lahustivaba vedelal epovaigul põhinev epopinnakate.



Kasutamine: Teraspindadele. Sobib ka betoonpindadele.

INERTA 205 nakkub hästi pritspuhastatud terasega (aste Sa 2 ½), alumiiniumi ja betooniga. Suurepärase kulumiskindlusega. Talub hästi vett, keemilisi lahuseid, määreid ja erinevaid lahuseid isegi uputuskoormuses. Veeuputuskeskkonnas ei tohi temperatuur olla üle +40 °C. Teiste kemikaalide puhul defineeritakse kõrgeim temperatuur individuaalselt.

TEHNILISED ANDMED

Pinnasoovitus	Teras									
Sideaine	Epo									
Kuivainesisaldus	ca 100 mahu-%									
Tahke aine osakaal	ca 1500 g/l									
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	(Segatud toote baasi ja kõvendi suhe on 2:1) Ca 0 g/l (Teoreetiline, vastavalt IED 2010/75/EU) 39 g/l (Testitud vastavalt Hiina standardile GB/T 38597-2020)									
Teoreetiline kulu	<table border="1"><thead><tr><th>Kuivkiht (µm)</th><th>Märgkiht (µm)</th><th>Teor. kulu (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>125</td><td>125</td><td>8,0</td></tr><tr><td>200</td><td>200</td><td>5,0</td></tr></tbody></table>	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m ² /l)	125	125	8,0	200	200	5,0
Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m ² /l)								
125	125	8,0								
200	200	5,0								
	Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.									
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimused, ülepihustusest jne.									
Värvitoonid	Valge. Teised värvitoonid kokkuleppel.									
Läikeaste (60°)	Läikiv									
Kõvendi	Comp. B: INERTA 205 HARDENER									
Segamissuhe (A:B)	2:1 mahuosa									
Kasutusaeg, +23 °C	30-40 min.									
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.									

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: Eemaldage kõrgrasvpuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni. Pritspuhastatud pind peab olema kare (võrdlusviide „G“). Vt. standardit ISO 8503-2 (G).

BETOONPINNAD: Batoon peab olema vähemalt 4 nädalat vana, hästi kõvenenud ja tugev. Pinnakihi veesisaldus ei tohi ületada 4 massi%. Lihvi maha konarused ja ebatasasused, eemalda tsemendijäägid, liiv ja tolmu. Pese õlised pinnad lahustiga või pesuainega. Eemaldage võimalik tsemendiliim RENZA ETCHING söövitusalahusega, lihvides või pritspuhastusega.

Suured õnarused betoonis täidetakse tsementseguga kohe pärast saalungite eemaldamist. Enne värvimist täidetakse kõik poorid. Vajadusel kaetakse kogu pind vesialuselise epokitiga TEKNOPOX AQUA FILL 5900 või epokitiga TEKNOPOX FILL.

VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

Eeltötluse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltötluse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2

Kõik tehasekrundid sõltumata sideainest tuleb eemaldada. Praktikas tähendab see seda, et normaalvalguses vertikaalselt 1m distantsilt vaadatuna on pind üleni hall, s.t. eeltötluse aste on Sa 2½ (ISO 8501-1).

Pealekandmismeetod

Õhuvaba pihustamine

Pealekandmine	<p>Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Vale segamine või seguvahekorrd toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.</p> <p>Sobivad õhuvaba pihusti düüsid 0,018 - 0,021". Parandusteks võib kasutada pintslit või rulli. Järgi valmissegu kasutusaega.</p>											
Värvimistingimused	<p>Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%.</p> <p>Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.</p>											
Kuivamisajad	+23 °C / 50% RH (kuivkiht 120 µm)											
tolmukuiv	6 h (ISO 9117-3:2010)											
Pealevärvitav	<table><thead><tr><th rowspan="2">pinna temperatuur</th><th colspan="2">sama värviga</th></tr><tr><th>min.</th><th>max.*</th></tr></thead><tbody><tr><td>+15 °C</td><td>10 h</td><td>7 d</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td>6 h</td><td>4 d</td></tr></tbody></table> <p>* Maksimaalne karestuseta ülevärvimisintervall.</p> <p>Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.</p>	pinna temperatuur	sama värviga		min.	max.*	+15 °C	10 h	7 d	+23 °C	6 h	4 d
pinna temperatuur	sama värviga											
	min.	max.*										
+15 °C	10 h	7 d										
+23 °C	6 h	4 d										
Töövahendite pesu	TEKNOSOLV 9506, TEKNOCLEAN 0205C											

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud Vt. ohutuskaarti.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknosa tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknosa tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.