

INERTA 205

Epoxy maling

INERTA 205 er en 2-komponent epoxy maling uden opløsningsmidler og baseret på flydende epoxy.



Anvendelse: På ståloverflader. Også egnet til betonoverflader.

INERTA 205 har god vedhæftning til sandblæst stål (grad Sa 2½), aluminium og beton. Produktet har ydermere stor slidstyrke. Malingen er resistent over for vand, kemikalier, fedt og bestemte opløsningsmidler, selv ved nedsækning. Nedsænket i vand må temperaturen ikke komme over +40 °C. Temperaturen for andre kemikalier defineres individuelt.

TEKNISKE DATA

Anbefalet substrat	Stål									
Bindemiddel	Epoxy									
Tørstof	Ca. 100 volumen-%									
Total tørstofmasse	Ca. 1500 g/l									
Flygtige organiske stoffer (VOC)	(For færdigbladet produkt, base og hærder forhold 2:1) Ca. 0 g/l (teoretisk, i henhold til IED 2010/75/EU) 39 g/l (testet i h.t. kinesisk standard 38597-2020).									
Teoretisk rækkeevne	<table border="1"><thead><tr><th>Tørfilm (µm)</th><th>Vådfilm (µm)</th><th>Teoretisk rækkeevne (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>125</td><td>125</td><td>8,0</td></tr><tr><td>200</td><td>200</td><td>5,0</td></tr></tbody></table>	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m ² /l)	125	125	8,0	200	200	5,0
Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m ² /l)								
125	125	8,0								
200	200	5,0								
Praktisk rækkeevne	Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, overspray osv.									
Farver	Hvid. Andre farver efter aftale.									
Glans (60°)	Blank									
Hærder	Komp. B: INERTA 205 HARDENER									
Blandingsforhold (A:B)	2:1 efter volumen									
Pot life, 23 °C	30-40 min.									
Opbevaring	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt i tætsluttende emballage.									

Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.

BRUGSANVISNING

Forbehandling

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

STÅLOVERFLADER: Fjern glødeskaller og rust ved sandblæsning til renhedsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1).

Profilen på den sandblæste overflade skal være ru (reference komparator "G"). Se standarden ISO 8503-2 (G).

BETONOVERFLADER: Betonen skal være mindst 4 uger gammel, udhærdet og fast. Overfladens vandindhold må højst være 4 vægt-%.

Stænk og ujævnheder slibes væk. Løs cement, sand og støv fjernes. Fedtede og snavsede overflader vaskes med rengørings- eller opløsningsmiddel.

Cementhud fjernes ved æstning med RENZA ETCHING æstsende rengøringsmiddel, slibning eller sandblæsning.

Store huller i betonunderlag skal repareres med cementmørtel efter, at snavs m.m. er fjernet. Før INERTA 205 påføres, skal alle huller fyldes, og om nødvendigt skal hele overfladen spartles med TEKNOPOX AQUA FILL 5900 eller med TEKNOPOX FILL.

GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING: Urenheder som kan være skadelige for påføring af malingen (eksempelvis fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavsset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Alt shopprimer bør fjernes helt uanset bindemiddeltpe. I praksis betyder det, at hvis overfladen ved normal belysning betragtes vinkelret fra en afstand af ca. 1 meter, skal den have en ens grå farve, dvs. forbehandlingsgraden er SA 2½ (ISO 8501-1).

Påføringsmetode

Airless sprøjtning

Påføring Tag hensyn til blandingens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Inden påføring blandes base og hærdere i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærdning og dårligere filmegenskaber.

Egnet airless dysestr. 0,018 - 0,021". Pensel eller rulle kan anvendes til opriskning. Vær opmærksom på malingens potlife når der males.

Påføringsforhold Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +10 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.

Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

Tørretid +23 °C / 50 % RH (tørfilm 120 µm)

støvtør 6 h (ISO 9117-3:2010)

Overmalbar	overfladetemp.	med sig selv	
		min.	max.*
	+15 °C	10 h	7 d
	+23 °C	6 h	4 d

* Maksimal overmalingsinterval uden, at overfladen gøres ru.
En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forlænge tørringsprocessen.

Rengøring TEKNOSOLV 9506, TEKNOCLEAN 0205C

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.