

# INERTA 200

## Epoxibeläggning

INERTA 200 är en nästan lösningsmedelfri, tvåkomponent epoxibeläggning baserad på flytande epoxiharts.

Användning: På stål- och betongytor.



INERTA 200 har utmärkt nötningshållfasthet. Den har god vidhäftning till stål och aluminium som blästrats till förbehandlingsgrad Sa 2½, och även till betong. Beläggningen är beständig mot vatten, kemikalielösningar, fetter samt vissa lösningsmedel även vid nedsänkning. Då konstruktionen sänks i vatten får temperaturen ej överstiga +40°C. För övriga kemikalier bestäms den högsta tillåtna temperaturen fall för fall.

INERTA 200 har certifierats i Ryska federationen för användning inom livsmedelsindustrin, i dricksvattentankar och vattenledningsrör (GSEN, 2000; Pamfilov, 2012).

Beläggningen appliceras med tvåkomponentspruta, varvid man med en applicering uppnår skiktjockleken 500 µm.

## TEKNISKA DATA

<b>Rekommenderade underlag</b>	Stål, Betong		
<b>Bindemedel</b>	Epoxi		
<b>Torrhalt</b>	96 ±2 volym-%		
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	Ca 1400 g/l		
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	Ca 40 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabriksstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.		
<b>Teoretisk drygheit</b>	<b>Torrfilm (µm)</b>	<b>Våtfilm (µm)</b>	<b>Teoretisk drygheit (m²/l)</b>
	500	520	1,9
	Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.		
<b>Praktisk drygheit</b>	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.		
<b>Kulörer</b>	Plastdelen vit, härdaren svart och blandningen ljusgrå. (Plastdelen levereras i begränsat antal kulörer.)		
<b>Glans (60°)</b>	Blank		
<b>Härdare</b>	Komp. B: INERTA 200 HARDENER		
<b>Blandningsförhållande (A:B)</b>	2:1 volymdelar		
<b>Brukstid, +23°C</b>	20 min.		

## Lagring

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

## BRUKSANVISNING

### Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

**STÅLYTOR:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

**BETONGYTOR:** Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent.

Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med RENSA ETCHING betningsmedel, med slipning eller med blästring.

**TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA):** Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Stora gropar i betongen repareras genast efter formrivningen med cementbruk. Före appliceringen fylls hålen och vid behov spacklas hela ytan med det vattenburna epoxispacketet TEKNOPOX AQUA FILL 5900.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

### Appliceringsmetod

Tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning

## Applicering

INERTA 200 appliceras med tvåkomponentspruta, t.ex. Graco Hydra-Cat, som är försedd med uppvärmning. Lämpligt munstycke (svängbart munstycke) är 0,021 - 0,026". Vid fläckstrykning kan pensel eller rulle användas.

Färgkomponenterna förvaras före appliceringen vid temperaturen +20 - +25 °C. Då är komponenternas viskositet lämplig för matarpumparna.

Doseringspumpens förhållande bör vara 2 : 1. Komponenternas uppvärmning justeras så, att pistolens temperatur är +40 - +50 °C. Då är blandningens brukstid 5 minuter. Vid behov bör slanguppvärmning användas. Skiktjockleken kontrolleras med våtskiktsmätare. Blandningsförhållandet övervakas genom att kontrollera matarpumparnas tryck och åtgången av komponenterna.

WARNING: Även färgblandningens mängd och temperatur inverkar på brukstiden. Sprutan förstörs om blandningen stelnar i den.

Betongytans porer fylls genom att först spruta ett skikt på 200 - 300 µm, som utjämnas med pensel eller gummispackel. Omedelbart efter detta sprutas ett annat skikt av sådan tjocklek, att den gemensamma skiktjockleken blir 500 µm.

Vid arbetet följs de anvisningar som gäller för applicering med tvåkomponentspruta.

Vid fläckstrykning och applicering med enkomponentspruta kan även epoxibeläggningen INERTA 210 användas.

## Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +15 °C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3 °C över luftens daggpunkt.

## Torktid

+23 °C / 50 % RH (torrfilm 500 µm)

### - dammtorr

3 h (ISO 9117-3:2010)

### - klibbfri

6 h (ISO 9117-5:2012)

### - genomhärdad

7 d

## Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.*
+15 °C	8 h	36 h
+23 °C	4 h	24 h

\* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

## Rengöring

För livsmedelsutrymmen TEKNOSOLV 6060, för övriga objekt TEKNOSOLV 9506.

## HÄLSA OCH SÄKERHET

### Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.