

INERTA 200

Эпоксидное покрытие

INERTA 200 является двухкомпонентным покрытием почти без растворителя на базе жидкой эпоксидной смолы.

Применение: Для стальных и бетонных поверхностей.



INERTA 200 отличается отличной износостойкостью и хорошей адгезией к стальным и алюминиевым поверхностям, обработанных струйной очисткой до степени Sa 2 ½, и к бетонным поверхностям. Покрытие хорошо противостоит воздействию воды, растворов химических веществ, жиров и некоторых растворителей даже при погружении. При погружении в воду температура не должна превышать + 40°С. Для остальных химических веществ максимальная допустимая температура определяется отдельно.

INERTA 200 получила сертификат в Российской Федерации для применения в пищевой промышленности, в цистернах питьевой воды и в водопроводных трубах (Акредитированный испытательный лабораторный центр ГСЭН, 2000; Памфилов, 2012).

Материал наносится двухкомпонентным распылителем, которым достигается толщина пленки 500 мкм за одно нанесение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рекомендуемые поверхности	Сталь, Бетон		
Связующее	Эпоксидная		
Содержание нелетучих веществ	96 ±2 объемных %		
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1400 г/л		
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 40 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.		
Теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)
	500	520	1,9

Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.
Цвета	Основа: белая, отвердитель: черный, смесь: светло-серая (основа поставляется тонированным, с ограничениями).
Глянец (60°)	Глянцевая
Отвердитель	Комп. Б: INERTA 200 HARDENER
Соотношение смешивания (А:Б)	2:1 частей по объему
Жизнеспособность, +23°С	20 min.
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:</p> <p>СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, грубый (компаратор G), см. стандарт ISO 8503-2 (G).</p> <p>БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Новые бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели раньше и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Влажность в поверхностном слое должна составлять менее 4 весовых %.</p> <p>Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с помощью моющего средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементной пленки раствором RENSA ETCHING, шлифованием или пескоструйной обработкой.</p> <p>РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное</p>
-------------------------------	---

время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Большие пазы бетонных поверхностей заделать цементным раствором немедленно после разборки опалубки. Перед нанесением заделать дыры, и при необходимости выровнять всю поверхность водоразбавляемой эпоксидной шпаклевкой ТЕКНОРОХ AQUA FILL 5900.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Удалить полностью шоппраймер, независимо от типа связующего. На практике имеется в виду, что при осмотре поверхности перпендикулярно с расстояния, примерно, одного метра при нормальном освещении, поверхность является равномерно серой, т.е. степень струйной обработки соответствует Sa 2½ (ISO 8501-1).

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Способ нанесения

Распыление с отдельной подачей и подогревом компонентов

Нанесение

INERTA 200 наносится двухкомпонентным распылителем, например, Graco Hydra-Cat, оснащенный обогревом. Подходящее сопло (поворотное сопло) 0,021 - 0,026". Для ремонтной окраски можно применять кисть или валик.

Сохранять краску при температуре +20 -+25 °C перед нанесением для доведения краски до достаточной вязкости для питательного насоса. Соотношение для дозирующего насоса должно быть 2 : 1. Подогрев компонентов регулировать таким образом, чтобы температура в пистолете составляла +40 - +50 °C. В таком случае жизнеспособность смеси 5 минут. При необходимости следует включать обогреватель шланга. Толщина пленки контролируется с помощью прибора для измерения мокрой пленки. Соотношение смешивания контролируется, следя за давлением в питательных насосах и расходом компонентов.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Жизнеспособность краски зависит, также, от количества и температуры смеси. В случае загустения смеси в распылителе, распылитель испортится.

Поры бетонной поверхности заполняются путем распыления сначала до толщины пленки 200-300 мкм, которая выравнивается кистью или резиновым шпателем на пористых участках. Затем немедленно распылить второй слой до общей толщины 500 мкм.

При выполнении работы соблюдать инструкцию по использованию двухкомпонентных распылителей.

При починке покрытия и при использовании однокомпонентного распылителя применяется также эпоксидное покрытие INERTA 210.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +15 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %.

Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Время высыхания	+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 500 мкм)		
- от пыли	3 часа (ISO 9117-3:2010)		
- на отлип	6 часов (ISO 9117-5:2012)		
- полная полимеризация	7 суток		
Нанесение следующего слоя	температура поверхности	INERTA 200	
		мин.	макс.*
	+15 °C	8 часов	36 часов
	+23 °C	4 часа	24 часа

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка Для пищевой промышленности TEKNOSOLV 6060, для прочих объектов TEKNOSOLV 9506.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности См. паспорт безопасности.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.