

INERTA 165

Епоксидне покриття

INERTA 165 – це двокомпонентне епоксидне покриття з низьким вмістом розчинників на основі рідкої епоксидної смоли.



Використовується на сталі в системі епоксидних покриттів. Також підходить для бетону. Крім того, використовується на об'єктах, занурених у воду, наприклад, на шлюзах і трубопроводах гідроелектростанцій.

INERTA 165 має хорошу адгезію до сталі, що пройшла піскоструминну обробку, і відмінну стійкість до стирання завдяки гладкій і твердій поверхні затверділої плівки. Тому вона підходить для використання на конструкціях, що піддаються сильному абразивному впливу. INERTA 165 може наноситися безповітряним розпиленням як однокомпонентним, так і гарячим двофазним розпиленням.

Також в продукті можна використовувати затверджувач INERTA 165-02 HARDENER. У порівнянні зі стандартним затверджувачем INERTA 165 HARDENER дозволяє скоротити час затвердіння і продовжити термін експлуатації. Крім того, покращуються розпилювальні властивості фарби, можна фарбувати товстіші плівки без провисання, а температура висихання може становити +5 °С.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Об'єкти для нанесення	Бетонні конструкції, Сталеві конструкції
Рекомендована поверхня	Сталь, Бетон
Зв'язуюче	Епоксидна
Сухий залишок	INERTA 165 HARDENER 92 ±2% за об'ємом INERTA 165-02 HARDENER 94 ±2% за об'ємом
Загальна маса сухого залишку	INERTA 165 HARDENER при бл. 1300 г/л INERTA 165-02 HARDENER при бл. 1360 г/л
Леткі органічні сполуки (VOC)	INERTA 165 HARDENER при бл. 100 г/л INERTA 165-02 HARDENER при бл. 70 г/л Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнитися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.

Теоретичні витрати	Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м ² /л)
	200	215	4,6
250	270	3,7	
300	320	3,1	
400*	425*	2,4*	

* тільки при використанні INERTA 165-02 HARDENER.

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих плівок, то шар, що наноситься, не повинен бути товстішим за рекомендований більш ніж в два рази.

Практичні витрати	Значення залежать від методу нанесення, стану поверхні, типу конструкції, втрат під час розпилення за межі об'єкта тощо.
Кольори	Білий (ТМ 101) і чорний (ТМ 102). Інші кольори з деякими обмеженнями.
Блиск (60°)	Глянцевий
Затверджувач	Comp. B: INERTA 165 HARDENER або INERTA 165-02 HARDENER
Співвідношення змішування (А:В)	2:1 частин за об'ємом
Життєздатність	INERTA 165 HARDENER 30 хв. INERTA 165-02 HARDENER 60 хв.
Розчинник	TEKNOSOLV 9506
Зберігання	Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в прохолодному місці і в щільно закритій тарі.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні	<p>Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.</p> <p>СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видалити прокатну окалину та іржу за допомогою дробеструйного очищення до ступеня підготовки Sa2½ (стандарт ISO 8501-1). Профіль обробленої абразивом поверхні повинен бути щонайменше грубим (еталонний компаратор "G"). Див. стандарт ISO 8503-2 (G).</p> <p>Сильно пористу сталь можна вирівняти за допомогою INERTA 160 FILL, яка наноситься двоходовим безповітряним розпилювачем і відразу ж розгладжується сталевим шпателем (ширина 20–30 см). В якості альтернативи можна використовувати TEKNOPOX FILL. Вона наноситься сталевим шпателем.</p>
----------------------------	---

БЕТОННІ ПОВЕРХНІ: Бетонна поверхня має бути залита не пізніше, ніж за 4 тижні до початку фарбування. Вміст води у верхньому шарі не повинен перевищувати 4 % за вагою. Згладити будь-які бризки та нерівності на поверхнях шляхом шліфування. Видалити щіткою німічний цемент, пісок і пил. Маслянисті та жирні поверхні вимити мийним засобом або розчинником. Видалити щільне цементне молоко, якщо воно є, протравленням засобом RENSA ETCHING, шліфуванням або струменевим очищенням.

Великі порожнини в бетоні ремонтуються цементним розчином відразу після видалення плісняви. Перед нанесенням продукту необхідно заповнити всі отвори, а при необхідності всю поверхню зашпаклювати за допомогою TEKNOPOX FILL.

СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.

Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.

Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

Ґрунтування для збірних конструкцій: Необхідно повністю видалити шоппраймер незалежно від його хімічного типу. На практиці це означає, що коли поверхню оглядають перпендикулярно з відстані 1 метра за нормальних умов освітлення, вона повинна бути рівномірно сірою, тобто ступінь підготовки має відповідати Sa 2½ (ISO 8501-1).

Метод нанесення

Безповітряне розпилення, 2К-розпилення високого тиску з нагріванням або підігрівом

Нанесення

ЗМІШУВАННЯ КОМПОНЕНТІВ: При визначенні кількості суміші, яку необхідно змішати за один раз, слід враховувати її життєздатність. Перед фарбуванням основа та затверджувач повинні бути змішані в правильній пропорції. Суміш необхідно ретельно перемішати до дна ємності. Рекомендується змішувати механічно, наприклад, повільним обертовим ручним дрилем, оснащеним міксером. Недбале перемішування або неправильне співвідношення компонентів призводить до нерівномірного затвердження та погіршення властивостей плівки.

Наносити безповітряним розпилювачем з великим коефіцієнтом тиску. Використовуйте однокомпонентний безповітряний розпилювач або гарячий двофазний розпилювач. Поворотне сопло відповідного розміру 0,019 - 0,026".

Під час фарбування слід враховувати час життєздатності фарби.

УВАГА! Кількість і температура суміші впливають на термін придатності. Якщо фарба застигне всередині розпилювача, він вийде з ладу.

Для заповнення пор у бетонних поверхнях спочатку наноситься шар 200–300 мкм і розгладжується пензлем або гумовим шпателем по пористих ділянках. Відразу після цього наноситься ще один шар для досягнення загальної товщини покриття 500 мкм.

Умови нанесення

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення та висихання температура навколишнього середовища, поверхні та лаку має бути вище +10 °С, а відносна вологість повітря нижче 80 %.

При застосуванні INERTA 165-02 HARDENER: Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою, а відносна вологість повітря нижче 80 %. Під час нанесення та висихання температура навколишнього середовища та поверхні повинна бути вище +5 °С, температура продукту – вище +15 °С під час змішування та розпилення.

Крім того, температура поверхні та ґрунтовки повинна бути щонайменше на 3 °С вище точки роси навколишнього повітря.

Час висихання	+23 °C / 50 % RH (суха плівка 250 мкм)				
- від пилу	INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER 6 годин / 4 години (ISO 9117-3:2010)				
- суха на дотик	INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER 12 годин / 7 днів (ISO 9117-5:2012)				
- повна полімеризація	7 днів				
Нанесення наступного шару	температура поверхні	INERTA 165, з використанням INERTA 165 HARDENER		INERTA 165, з використанням INERTA 165-02 HARDENER	
		мін.	макс.*	мін.	макс.*
	+5 °C	-	-	24 години	3 дні
	+10 °C	10 годин	2 дні	9 годин	2 дні
	+23 °C	6 годин	24 години	5 годин	24 години

* Максимальний інтервал нанесення наступного шару без шорсткості.

Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря уповільнюють процес висихання.

Очищувач TEKNOSOLV 9506

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інструкція з обслуговування

Для підфарбовування можна використовувати пензлик або валик.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.