

INERTA 165

Epoxibeläggning

INERTA 165 är en tvåkomponent epoxibeläggning med låg lösningsmedelshalt, baserad på flytande epoxi.



Används på stålytor i epoxifärgsystemet. Lämplig även på betong. Används också för objekt nedsänkta i vatten, t.ex. slussportar, vattenintag och tuber för vattenkraftstationer.

INERTA 165 har god vidhäftning till blåstrat underlag och nötninghållfastheten är utomordentligt god på grund av den härdade färgfilmens släta och hårda yta. Beläggningen är därför lämplig för användning på objekt som utsätts för kraftig mekanisk påfrestning. Beläggningen kan appliceras med en- eller tvåkomponentspruta.

Förutom standardhärdaren kan också INERTA 165-02 HARDENER härdare användas. Jämfört med standardhärdaren INERTA 165 HARDENER blir torktiden kortare och brukstiden längre. Vid användning av INERTA 165-02 HARDENER förbättras också sprutningsegenskaper av färgen, det blir möjligt att applicera tjockare skikt utan rinning och torktemperaturen kan vara +5°C.

TEKNISKA DATA

Typiska användningsområden	Betongkonstruktioner, Stålkonstruktioner
Rekommenderade underlag	Stål, Betong
Bindemedel	Epoxi
Torrhalt	INERTA 165 HARDENER 92 ±2 volym-% INERTA 165-02 HARDENER 94 ±2 volym-%
Totala massan av fasta ämnen	INERTA 165 HARDENER ca 1300 g/l INERTA 165-02 HARDENER ca 1360 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	INERTA 165 HARDENER ca 100 g/l INERTA 165-02 HARDENER ca 70 g/l Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.

Teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m²/l)
	200	215	4,6
	250	270	3,7
	300	320	3,1
	400*	425*	2,4*

* bara med INERTA 165-02 HARDENER.

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk dryghet

Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Kulörer	Vit (TM 101) och svart (TM 102). Övriga kulörer med begränsningar.
Glans (60°)	Blank
Härdare	Komp. B: INERTA 165 HARDENER eller INERTA 165-02 HARDENER
Blandningsförhållande (A:B)	2:1 volymdelar
Brukstid	INERTA 165 HARDENER 30 min INERTA 165-02 HARDENER 60 min
Förtunning	TEKNOSOLV 9506
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

Mycket frätta stålytor kan spacklas med INERTA 160 FILL. INERTA 160 FILL appliceras med tvåkomponentspruta och utjämnas omedelbart med stålspackel vars bredd är 20 - 30 cm. För spacklingen kan även användas TEKNOPOX FILL epoxispackel, som bredd ut med raka.

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent.

Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med RENSA ETCHING betningsmedel, med slipning eller med blästring.

Stora gropar i betongen repareras genast efter formrivningen med cementbruk. Före appliceringen fylls mindre hål och vid behov spacklas hela ytan med TEKNOPOX FILL.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör

dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Shopprimer: All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

Appliceringsmetod

Applicering

Högtryckssprutning, Tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Produkten appliceras med effektiv en- eller tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning. Lämpligt munstycke (svängbart munstycke) är 0,019 - 0,026".

Vid appliceringen bör färgens brukstid beaktas.

VARNING: Även färgblandningens mängd och temperatur inverkar på brukstiden. Sprutan förstörs om blandningen stelnar i den.

Betongytans porer fylls genom att först spruta ett skikt på 200 - 300 µm, som utjämnas med pensel eller gummispackel. Omedelbart efter detta sprutas ett annat skikt av sådan tjocklek, att den gemensamma skiktjockleken blir 500 µm.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Vid användning av INERTA 165-02 HARDENER härdare: Ytan som behandlas ska vara torr och den relativa luftfuktigheten ska vara under 80 %. Luftens och ytans temperatur ska under tiden för appliceringen och torkningen vara över +5°C. Då produkten blandas och sprutas ska den ha en temperatur på över +15°C.

Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid	+23°C / 50 % RH (torrfilm 250 µm)																											
- dammtorr	INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER 6 h / 4 h (ISO 9117-3:2010)																											
- klibbfri	INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER 12 h / 7 h (ISO 9117-5:2012)																											
- genomhärdad	7 d																											
Övermålningsbar	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">ytans temperatur</th><th colspan="2">med sig själv, vid användning av INERTA 165 HARDENER</th><th colspan="2">med sig själv, vid användning av INERTA 165-02 HARDENER</th></tr><tr><th>min.</th><th>max. *</th><th>min.</th><th>max. *</th></tr></thead><tbody><tr><td>+5°C</td><td>-</td><td>-</td><td>24 h</td><td>3 d</td></tr><tr><td>+10°C</td><td>10 h</td><td>2 d</td><td>9 h</td><td>2 d</td></tr><tr><td>+23°C</td><td>6 h</td><td>24 h</td><td>5 h</td><td>24 h</td></tr></tbody></table>				ytans temperatur	med sig själv, vid användning av INERTA 165 HARDENER		med sig själv, vid användning av INERTA 165-02 HARDENER		min.	max. *	min.	max. *	+5°C	-	-	24 h	3 d	+10°C	10 h	2 d	9 h	2 d	+23°C	6 h	24 h	5 h	24 h
ytans temperatur	med sig själv, vid användning av INERTA 165 HARDENER		med sig själv, vid användning av INERTA 165-02 HARDENER																									
	min.	max. *	min.	max. *																								
+5°C	-	-	24 h	3 d																								
+10°C	10 h	2 d	9 h	2 d																								
+23°C	6 h	24 h	5 h	24 h																								

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring

TEKNOSOLV 9506

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

YTTERLIGARE INFORMATION

Underhållsinstruktioner

Vid fläckstrykning kan pensel eller rulle användas.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.