

# INERTA 165

## Эпоксидное покрытие

INERTA 165 является двухкомпонентной эпоксидной краской на базе жидкой эпоксидной смолы с небольшим содержанием растворителя.



Применяется для стальных поверхностей в эпоксидных системах окраски. Подходит также для бетонных поверхностей. Также применяется для объектов, эксплуатирующихся в погружении, например, ворот шлюзов, водоводов гидроэлектростанций.

INERTA 165 отличается хорошей адгезией к поверхностям, обработанных струйной очисткой, а также отличной износостойкостью благодаря гладкой и твердой поверхности отвержденной пленки. Таким образом, она годится для применения на объектах, подвергающихся сильной механической нагрузке. Краску можно наносить одно- или двухкомпонентным распылителем.

Помимо стандартного отвердителя INERTA 165 HARDENER, можно также использовать отвердитель INERTA 165-02 HARDENER. По сравнению со стандартным отвердителем он позволяет достичь более короткого времени высыхания и повысить жизнеспособность. Кроме того при использовании INERTA 165-02 HARDENER улучшаются распылительные свойства, возможно нанесение более толстых слоев краски без образования потеков и температура высыхания может быть +5 °C.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

|                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Области применения</b>                    | Бетонные конструкции, Стальные конструкции                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Рекомендуемые поверхности</b>             | Сталь, Бетон                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Связующее</b>                             | Эпоксидная                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Содержание нелетучих веществ</b>          | INERTA 165 HARDENER: 92 ±2 объемных-%<br>INERTA 165-02 HARDENER: 94 ±2 объемных %                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Общая масса нелетучих веществ</b>         | INERTA 165 HARDENER прим. 1300 г/л<br>INERTA 165-02 HARDENER прим. 1360 г/л                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Летучие органические соединения (ЛОС)</b> | INERTA 165 HARDENER прим. 100 г/л<br>INERTA 165-02 HARDENER прим. 70 г/л<br><br>Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация. |

| Теоретический расход                                                                                                                                                                                                                        | Сухая пленка (мкм)                                                                                                                 | Мокрая пленка (мкм) | Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л) |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                             | 200                                                                                                                                | 215                 | 4,6                                      |
|                                                                                                                                                                                                                                             | 250                                                                                                                                | 270                 | 3,7                                      |
|                                                                                                                                                                                                                                             | 300                                                                                                                                | 320                 | 3,1                                      |
|                                                                                                                                                                                                                                             | 400*                                                                                                                               | 425*                | 2,4*                                     |
| <p>* только при использовании отвердителя INERTA 165-02 HARDENER.</p> <p>Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.</p> |                                                                                                                                    |                     |                                          |
| Практический расход                                                                                                                                                                                                                         | Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции. |                     |                                          |
| Цвета                                                                                                                                                                                                                                       | Белый (TM 101) и черный (TM 102). Прочие цвета - с ограничениями.                                                                  |                     |                                          |
| Глянец (60°)                                                                                                                                                                                                                                | Глянцевая                                                                                                                          |                     |                                          |
| Отвердитель                                                                                                                                                                                                                                 | Комп. Б: INERTA 165 HARDENER или INERTA 165-02 HARDENER                                                                            |                     |                                          |
| Соотношение смешивания (А:Б)                                                                                                                                                                                                                | 2:1 частей по объему                                                                                                               |                     |                                          |
| Жизнеспособность                                                                                                                                                                                                                            | INERTA 165 HARDENER 30 мин<br>INERTA 165-02 HARDENER 60 мин                                                                        |                     |                                          |
| Разбавитель                                                                                                                                                                                                                                 | TEKNOSOLV 9506                                                                                                                     |                     |                                          |
| Хранение                                                                                                                                                                                                                                    | Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.                                        |                     |                                          |

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Подготовка поверхности | <p>С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:</p> <p>СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, грубый (компаратор G), см. стандарт ISO 8503-2 (G).</p> <p>Особо сильно разъеденные стальные поверхности можно выравнивать шпаклевкой INERTA 160 FILL, которая наносится двухкомпонентным распылителем и выравнивается</p> |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

немедленно с помощью стального шпателя (шириной 20 - 30 см). Для выравнивания также может применяться шпатлевка TEKNOPOX FILL, которую наносят шпателем.

**БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Новые бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели раньше и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Влажность в поверхностном слое должна составлять менее 4 весовых %.

Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с помощью моющего средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементной пленки раствором RENSA ETCHING, шлифованием или пескоструйной обработкой.

Перед нанесением заделать дыры, и при необходимости, выравнивать всю поверхность шпатлевкой TEKNOPOX FILL.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

**Шоппраймер:** Удалить полностью шоппраймер, независимо от типа связующего. На практике имеется в виду, что при осмотре поверхности перпендикулярно с расстояния, примерно, одного

метра при нормальном освещении, поверхность является равномерно серой, т.е. степень струйной обработки соответствует Sa 2½ (ISO 8501-1).

#### **Способ нанесения**

Безвоздушное распыление, Распыление с раздельной подачей и подогревом компонентов

#### **Нанесение**

**СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ:** При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Рекомендуется механическое перемешивание, например, с помощью тихоходной ручной дрели, снабженной смесителем. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Материал наносится одно- или двухкомпонентным распылителем высокого давления, оснащенным обогревом. Подходящее сопло (поворотное сопло ) 0,019 - 0,026".

При окрашивании следует учитывать жизнеспособность смеси. **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Жизнеспособность краски зависит, также, от количества и температуры смеси. В случае загустения смеси в распылителе, распылитель испортится.

Поры бетонной поверхности заполняются путем распыления сначала до толщины пленки 200-300 мкм, которая выравнивается кистью или резиновым шпателем на пористых участках. Затем немедленно распылить второй слой до общей толщины 500 мкм.

## Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +10 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %.

При использовании отвердителя INERTA 165-02 HARDENER: Обрабатываемая поверхность должна быть сухой и относительная влажность воздуха ниже 80 %. Во время нанесения и высыхания температура воздуха и обрабатываемой поверхности должны составлять, как минимум +5 °C, и температура материала должна быть выше +15 °C во время смешивания и распыления.

Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.

### Время высыхания

#### - от пыли

+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 250 мкм)

INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER

6 ч / 4 ч (ISO 9117-3:2010)

#### - на отлип

INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER

12 ч / 7 ч (ISO 9117-5:2012)

#### - полная полимеризация

7 суток

### Нанесение следующего слоя

| температура поверхности | INERTA 165, с отвердителем INERTA 165 HARDENER |         | INERTA 165, с отвердителем INERTA 165-02 HARDENER |         |
|-------------------------|------------------------------------------------|---------|---------------------------------------------------|---------|
|                         | мин.                                           | макс. * | мин.                                              | макс. * |
| +5 °C                   | -                                              | -       | 24 ч                                              | 3 суток |
| +10 °C                  | 10 ч                                           | 2 суток | 9 ч                                               | 2 суток |
| +23 °C                  | 6 ч                                            | 24 ч    | 5 ч                                               | 24 ч    |

\* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

### Очистка

TEKNOSOLV 9506

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

### Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Инструкции по уходу

Для ремонтной окраски можно применять кисть или валик.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.