

INERTA 165

Farba epoksydowa

INERTA 165 jest dwuskładnikową farbą epoksydową, o małej zawartości rozpuszczalnika, na bazie ciekłej żywicy epoksydowej.

Przeznaczona do malowania stali - powłokowy system epoksydowy. Nadaje się również do malowania betonu. Można stosować na obiektach zanurzonych w wodzie np. na bramach śluz czy rurociągach elektrowni wodnych.

INERTA 165 cechuje dobra przyczepność do stali oczyszczonej metodą strumieniową, doskonałą odporność na ścieranie dając jednocześnie gładką i twardą powłokę. Dlatego też odpowiednia jest na konstrukcje poddawane silnemu ścieraniu. Produkt można nakładać natryskiem hydrodynamicznym: natrysk agregatem jednokomponentowym lub dwukomponentowym z podgrzewaniem.

Do INERTA 165 można użyć również utwardzacza INERTA 165-02 HARDENER, który przyspiesza czas utwardzania powłoki i wydłuża czas życia mieszaniny w porównaniu z farbą utwardzaną standardowym utwardzaczem INERTA 165 HARDENER. Poprawia on również własności natrysku i odporność na zacieki powłoki farby. Możliwe jest utwardzanie w temperaturze +5°C.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Konstrukcje betonowe, Konstrukcje stalowe
Zalecane podłoże	Stal, Beton
Spoiwo	Produkt epoksydowy
Zawartość części stałych	INERTA 165 HARDENER 92 ±2% objętościowo INERTA 165-02 HARDENER 94 ±2% objętościowo
Całkowita masa części stałych	INERTA 165 HARDENER około 1300 g/l INERTA 165-02 HARDENER około 1360 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	INERTA 165 HARDENER około 100 g/l INERTA 165-02 HARDENER około 70 g/l Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.

Wydajność teoretyczna	na sucho (μm)	na mokro (μm)	wydajność teoretyczna (m^2/l)
	200	215	4,6
250	270	3,7	
300	320	3,1	
400*	425*	2,4*	

* tylko w przypadku użycia utwardzacza INERTA 165-02 HARDENER.
Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.

Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.
Kolory	Biały (TM 101) i czarny (TM 102). Inne kolory z pewnymi ograniczeniami.
Połysk (60°)	Połysk
Utwardzacz	Składnik B: INERTA 165 HARDENER lub INERTA 165-02 HARDENER
Proporcje mieszania (A:B)	2:1 części objętościowo
Przydatność do stosowania	INERTA 165 HARDENER 30 min. INERTA 165-02 HARDENER 60 min.
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9506
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:</p> <p>POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni po obróbce musi być szorstki – „rough” (komparator wzorzec typ G) (ISO 8503-2) (G).</p> <p>Głębokie uszkodzenia stali mogą być wypełniane materiałem INERTA 160 FILL, który należy nanieść metodą natrysku bezpowietrznego dla materiałów dwuskładnikowych i natychmiast wygładzić stalową szpachelką o szerokości 20 - 30 cm. Alternatywnie może być używana TEKNOPOX FILL, nakładana szpachelką.</p> <p>POWIERZCHNIE BETONOWE: Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych.</p>
----------------------------------	--

Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Powierzchnie zaolejone i zatłuszczone zmyć za pomocą detergentu lub rozpuszczalnika. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć przez trawienie środkiem RENSA ETCHING lub czyszczenie strumieniowościerne.

Duże pęknięcia w betonie należy naprawić zaprawą murarską natychmiast po usunięciu formy (oszalowania). Wszystkie ubytki muszą być wypełnione, a jeśli jest to konieczne, cała powierzchnia powinna być wyrównana za pomocą TEKNOPOX FILL.

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:
Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony: Wszystkie grunty do czasowej ochrony muszą być z powierzchni przeznaczonej do malowania całkowicie usunięte, bez względu na to, jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy prostopadle na oczyszczoną powierzchnię, ustawioną w odległości 1 m., przy normalnych warunkach oświetleniowych, powinna ona mieć jednolity szary kolor tj. stopień czystości powinien wynosić minimum Sa 2½ (ISO 8501-1).

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk urządzeniem dwukomponentowym z podgrzewaniem

Nanoszenie

MIESZANIE SKŁADNIKÓW: Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Nanosić za pomocą natrysku bezpowietrznego wysokociśnieniowego. Używać urządzenia do z agregatem jednokomponentowym lub dwukomponentowym, z podgrzewaniem wyposażonych. Odpowiednia średnica dyszy (dysza rewersyjna) 0,019 - 0,026".

Podczas malowania należy zwrócić uwagę na czas przydatności wyrobu do stosowania.

UWAGA: Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w agregacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia.

W celu wypełnienia porów na powierzchniach betonowych, należy nanieść natryskiem warstwę o grubości 200-300 µm i nad porowatym miejscem wygładzić ją pędzlem lub gumową szpachlą. Niezwłocznie należy nanieść drugą warstwę, tak aby całkowita grubość powłoki wyniosła 500 µm.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10 °C, a wilgotność względna poniżej 80 %.

Z użyciem INERTA 165-02 HARDENER: Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha, a wilgotność względna powietrza poniżej 80%. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być wyższa niż +5 °C, a temperatura farby powinna wynosić co najmniej +15 °C zarówno w trakcie mieszania jak i nakładania wyrobu.

Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 250 µm)				
- pyłosuchość	INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER 6 h / 4 h (ISO 9117-3:2010)				
- suchość na dotyk	INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER 12 h / 7 h (ISO 9117-5:2012)				
- pełne utwardzenie	7 d				
Kolejna warstwa	temp. powierzchni	tym samym materiałem, z użyciem INERTA 165 HARDENER		tym samym materiałem, z użyciem INERTA 165-02 HARDENER	
		min.	max. *	min.	max. *
	+5 °C	-	-	24 h	3 d
	+10 °C	10 h	2 d	9 h	2 d
	+23 °C	6 h	24 h	5 h	24 h

* Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Czyszczenie TEKNOSOLV 9506

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

**Środki bezpieczeństwa i środki
ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

INFORMACJE DODATKOWE

Instrukcja renowacji

Pędzel lub wałek malarski mogą być używane do zaprawek.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.