

INERTA 165

Epoksidinė danga

„INERTA 165“ yra dvikomponentė epoksidinė danga su nedideliu kiekiu tirpiklio, pagaminta epoksidinės dervos pagrindu.



Naudojama plieniniams paviršiams epoksidinės dangos sistemoje. Taip pat tinkama betoniniams paviršiams. Taip pat naudojama į vandenį panardintiems objektams, pvz., šliuzo vartams ir hidroelektrinės vamzdynams.

INERTA 165“ gerai sukimba su nedidelio slėgio srautiniu valymo būdu apdorotu plienu ir yra itin atspari dilimui dėl glotnaus ir standaus sukietėjusios plėvelės paviršiaus. Todėl ji tinkama naudoti konstrukcijoms, kurios bus stipriai dilinamos. „INERTA 165“ gali būti dengiama beoriu purkštuvu – vieno komponento arba karštuoju su 2K išpurškimo įranga.

„INERTA 165“ dangai taip pat gali būti naudojamas „INERTA 165-02 HARDENER“ kietiklis, kuriuo dažai greičiau sukietinami ir dėl kurio prailginama jų tinkamumo trukmė, palyginti su standartiniu „INERTA 165 HARDENER“ kietikliu. Jis taip pat pagerina dažų purškimo savybes bei suteikia galimybę padengti storesne plėvele išvengiant nuobėgų prie džiovinimo temperatūros iki +5 °C, temperatūroje.

TECHNINIAI DUOMENYS

Taikymo sritys	Betoninės konstrukcijos, Plieninės konstrukcijos		
Rekomenduojamas paviršius	Plienai, Betonai		
Rišamoji medžiaga	Epoksidinė derva		
Kietųjų dalelių kiekis	INERTA 165 HARDENER 92 ±2 % pagal tūr INERTA 165-02 HARDENER 94 ±2 % pagal tūr		
Kietųjų dalelių masė	INERTA 165 HARDENER apytikriai 1300 g/l INERTA 165-02 HARDENER apytikriai 1360 g/l		
Lakieji organiniai junginiai (LOI)	INERTA 165 HARDENER apytikriai 100 g/l INERTA 165-02 HARDENER apytikriai 70 g/l Pateikta LOI vertė yra vidutinė gamykloje pagamintų produktų vertė, todėl atskirų produktų, kuriems taikomas šis Techninių Duomenų Lapas, ji gali skirtis.		
Teorinė išeiga	Sausa plėvelė (µm)	Drėgna plėvelė (µm)	Teorinė išeiga (m²/l)
	200	215	4,6
	250	270	3,7
	300	320	3,1
	400*	425*	2,4*
* naudojant tik „INERTA 165-02 HARDENER“. Kadangi daugelis dažų savybių keičiasi, užtepus per storą sluoksnį, nerekomenduojama produkto tepti storiau nei dvigubu storiausiu rekomenduojamu plėvelės storiu.			

Praktinė dažų išėiga	Vertės priklauso nuo tepimo technologijos, paviršius sąlygų, užpurškimo ir t.t.
Spalvų gama	Balta (TM 101) ir juoda (TM 102). Kitos spalvos galimos su tam tikrais apribojimais.
Blizgumas (60°)	Blizgumas
Kietiklis	Komp. B: INERTA 165 HARDENER arba INERTA 165-02 HARDENER
Maišymo proporcija (A:B)	2:1 pagal tūrį
Laikymo trukmė (gyvybingumas)	INERTA 165 HARDENER 30 min INERTA 165-02 HARDENER 60 min
Skiediklis	TEKNOSOLV 9506
Sandėliavimas	Stabilumas laikant nurodytas ant etiketės. Laikykite vėsioje vietoje sandariai uždarytoje taroje.

NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

Paviršiaus paruošimas	Nuvalykite nuo paviršių teršalus, kurie gali būti žalingi paviršiaus paruošimui ir dažymui. Taip pat nuvalykite vandenyje tirpias druskas, naudodami atitinkamus metodus. Priklausomai nuo skirtingų medžiagų, paviršiai ruošiami taip, kaip nurodyta toliau: PLIENINIAI PAVIRŠIAI: Pašalinkite valcavimo nuodegas ir rūdis nedidelio slėgio srautiniu valymo būdu, kad paruošimo laipsnis būtų Sa 2½ (ISO 8501-1 standartas). Nedidelio slėgio srautiniu valymo būdu apdoroto paviršiaus profilis turi būti bent jau šiurkštus (pavyzdinis lyginamasis paviršius „G“). Žr. ISO 8503-2 standarto G dalį. Itin duobėtą plieninį paviršių galima užtaisyti „INERTA 160 FILL“ užpildu, kuris dengiamas dviejų srovių beoriu purkštuvu ir iš karto išlyginamas plienine mentele (20–30 cm pločio). Taip pat galima naudoti „TEKNOPOX FILL“ užpildą. Jis tepamas plienine mentele. BETONINIAI PAVIRŠIAI: Betonas turi būti bent 4 savaitių senumo, gerai sustingęs ir kietas. Vandens kiekis viršutiniame sluoksnyje negali būti didesnis nei 4 % pagal svorį. Išlyginkite visus paviršiaus tiškalus ir nelygumus šlifudami. Nušluokite palaidą cementą, smėlį ir dulkes. Nuplaukite tepaluotus ir riebaluotus paviršius plovikliu arba tirpikliu. Pašalinkite tirštą cemento pieną, jei yra, ėsindami RENZA ETCHING medžiaga arba šlifudami ar apdorodami nedidelio slėgio srautiniu valymo būdu. Didelės ertmės betoniniame paviršiuje taisomos cemento skiediniu iš karto po pelėsių pašalinimo. Visas skylės reikia užpildyti ir, jei reikia, visą paviršių užtaisyti „TEKNOPOX FILL“ užpildu.
------------------------------	---

SENIAI DAŽYTI PAVIRŠIAI, ANT KURIŲ GALIMA DENGTI: Reikia pašalinti visus nešvarumus, kurie gali pakenkti dažymo procesui (pvz., riebalus ir druskas). Paviršiai turi būti sausi ir švarūs. Seniai nudažyti paviršiai, kurių maksimalus sekančio sluoksnio padengimo intervalas baigėsi, taip pat turi būti sušiurkštinami. Pažeistos dangų vietos ruošiamos pagal dangos ir priežiūros / remonto reikalavimus.

Preparato naudojimo vieta ir laikas turi būti parinkti taip, kad paruoštas paviršius neišsitemptų ar nesudrėktų prieš vėlesnį apdorojimą.

Papildomą paviršiaus paruošimo informaciją galima rasti standartuose EN ISO 12944-4 ir ISO 8501-2.

Montavimo gruntas: Visi laikino grunto (shop primer) sluoksniai nepriklausomai nuo rišiklio tipo turi būti visiškai pašalinti. Praktiškai tai reiškia, kad, kai į paviršių žiūrint vertikaliai iš 1 metro atstumo ir esant normaliam apšvietimui paviršius yra tolygiai pilkos spalvos, t. y. paruošimo klasė yra Sa 2½ (ISO 8501-1).

Dengimo būdas

Beoris purškimas, Šildomas dviejų komponentų purškimas

Dengimas

KOMPONENTŲ MAIŠYMAS: Atsižvelkite į mišinio laikymo trukmę įvertinant jo kiekį, kurį reikia sumaišyti vienu metu. Prieš dažymą pagrindas ir kietiklis yra sumaišomi tinkama proporcija. Išmaišykite iki indo dugno. Rekomenduojama maišyti su elektriniu maišymo ėrankiu, pavyzdžiui lėtai besisukančiu rankiniu grąžtu su maišytuvu. Nepakankamai sumaišius arba dėl neteisingo maišymo santykio gaunami prasti rezultatai ir blogos plėvelių savybės.

Denkite beoriu purkštuvu, turinčiu didelį slėgių santykį. Naudokite vieno komponento beorį purkštuvą arba karštąjį dviejų srovių. Tinkamas purkštuko dydis (rotacinis purkštukas) 0,019 - 0,026".

Dažydami atsižvelkite į dažų tinkamumo laiką.

[SPĖJIMAS! Tinkamumo laikas priklauso nuo mišinio kiekio ir temperatūros. Jei bus leidžiama dažams sukietėti purškimo įrangoje, ji bus pažeista.

Norint užpildyti betoninių paviršių poras, pirmiausia ant porėtų vietų užpurškiamas 200–300 µm sluoksnis, kuris išlyginamas šepetėliu arba gumine mentele. Tada iš karto dengiamas kitas sluoksnis, kad būtų pasiektas bendras 500 µm dangos storis.

Dengimo sąlygos

Paviršius turi būti sausas. Naudojimo ir džiovinimo metu aplinkos temperatūra, paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti ne žemesnė + 10 °C, o santykinis oro drėgnumas žemesnis nei 80 %.

Naudojant „INERTA 165-02 HARDENER“. Apdirbamas paviršius turi būti sausas, o santykinis oro drėgnis turi būti mažesnis nei 80 %. Dengiant ir džiovinant aplinkos oro ir paviršiaus temperatūra turi būti bent jau didesnė nei +5 °C, o išmaišant ir purškiant dažų temperatūra turi būti didesnė nei +15 °C.

Be to, dažomo paviršiaus temperatūra ir dažai turi būti ne mažiau kaip 3 °C aukštesnė už rasos tašką aplinkos ore.

Džiūvimo trukmė

- be dulkių

+23 °C / 50 % RH (sausa plėvelė 250 μm)

INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER

6 h / 4 h (ISO 9117-3:2010)

- palietus sausa

INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER

12 h / 7 h (ISO 9117-5:2012)

- visiškai sukietėja

7 d

Perdažymas

paviršiaus temperatūra	tą patį gaminį, naudojant „INERTA 165 HARDENER“		tą patį gaminį, naudojant „INERTA 165-02 HARDENER“	
	min.	maks. *	min.	maks. *
+5 °C	-	-	24 h	3 d
+10 °C	10 h	2 d	9 h	2 d
+23 °C	6 h	24 h	5 h	24 h

* Maksimalus pakartotinio sluoksnio dengimo intervalas be šiurkštinimo.

Didesnio storio plėvelės ir didesnė santykinė oro drėgmė ore džiovinimo vietoje paprastai sulėtina džiūvimo procesą.

Valymas

TEKNOSOLV 9506

SVEIKATA IR SAUGA

Saugos ir atsargumo priemonės

Žr. saugos duomenų lapas.

PAPILDOMA INFORMACIJA

Priežiūros instrukcijos

Pataisyti galima šepetėliu arba voleliu.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Anksčiau pateikta informacija yra normatyvinė ir pagrįsta laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi. Ši informacija nėra įpareigojanti ir mes negalime prisiimti atsakomybės už rezultatus, gautus mūsų nekontroliuojamomis darbo sąlygomis, taigi pirkėjas arba naudotojas neatleidžiamas nuo įpareigojimo išbandyti mūsų produktų tinkamumą specialioms priemonėms ir naudojimui būdams, esant faktinėms naudojimo sąlygoms. Šis gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Mūsų atsakomybė apima tik žalą, kurią tiesiogiai sukėlė „Teknos“ patiektų produktų defektai. Naujausios „Teknos“ techninių duomenų lapų ir medžiagos saugos duomenų lapų versijos yra pateiktos mūsų svetainėje www.teknos.com. Visi šiame dokumente rodomi prekių ženklai yra išimtinė „Teknos Group“ ar jos dukterinių įmonių nuosavybė.