

INERTA 165

Epokate

INERTA 165 on kahekomponentne madala lahustisisaldusega vedelal epovaigul põhinev epovärv.

Kasutatakse teraspindadel epokattesüsteemis. Sobib ka betoonpindadele. Samuti kasutatakse uputusköormuses olevatel objektidel, nt lüüsiväravad ja hüdroelektrijaamade torustikud.



INERTA 165 nakkub hästi pritspuhastatud terasega, tal on suurepärane nakkepüsivus tänu siledale ja kõvale võrgustunud värvikihile. Seetõttu saab seda kasutada konstruktsioonidel, mis jäävad rasketesse abrasioonitingimustesse. INERTA 165 saab pinnale kanda õhuvaba pihustiga, ühekomponentse ja kuuma kahejoalise pihustiga.

INERTA 165 kõvendina võib kasutada ka INERTA 165-02 HARDENERi, mis kiirendab kõvenemist ja annab värvile pikema segu kasutusaja võrreldes standardkõvendiga INERTA 165 HARDENER. Parandab ka pihustusomadusi ja vähendab voolavust. Kõvenemine toimub minimaalselt +5 °C juures.

TEHNILISED ANDMED

Tavaline kasutusvaldkond	betoonehitised, teraskonstruktsioonid		
Pinnasoovitus	teras, betoon		
Sideaine	Epo		
Kuivainesisaldus	INERTA 165 HARDENER 92 ±2 mahu% INERTA 165-02 HARDENER 94 ±2 mahu%		
Tahke aine osakaal	INERTA 165 HARDENER ca 1300 g/l INERTA 165-02 HARDENER ca 1360 g/l		
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	INERTA 165 HARDENER ca 100 g/l INERTA 165-02 HARDENER ca 70 g/l Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.		
Teoreetiline kulu	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m²/l)
	200	215	4,6
	250	270	3,7
	300	320	3,1
	400*	425*	2,4*
* ainult siis kui kasutatakse INERTA 165-02 HARDENER kõvendit. Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.			

Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.
Värvitoonid	Valge (TM 101) ja must (TM 102). Teised toonid kokkuleppel.
Läikeaste (60°)	Läikiv
Kõvendi	Comp. B: INERTA 165 HARDENER või INERTA 165-02 HARDENER
Segamissuhe (A:B)	2:1 mahuosa
Kasutusaeg	INERTA 165 HARDENER 30 min INERTA 165-02 HARDENER 60 min
Lahusti	TEKNOSOLV 9506
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.

KASUTUSJUHE

Pinna eeltöötlus	Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt: TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni. Pritspuhastatud pind peab olema kare (võrdlusviide „G“). Vt. standardit ISO 8503-2 (G). Sööbinud teraspinnad pahteldatakse INERTA 160 FILLiga, mis kantakse pinnale kahejoalise airless-pihustiga ning silutakse kohe 20–30 cm laiuse metalliibiga. Alternatiivina võib kasutada TEKNOPOX FILLi. Kantakse pinnale terasliibiga. BETOONPINNAD: Batoon peab olema vähemalt 4 nädalat vana, hästi kõvenenud ja tugev. Pinnakihi veesisaldus ei tohi ületada 4 massi%. Lihvi maha konarused ja ebatasasused, eemalda tsemendijäägid, liiv ja tolm. Pese õlised pinnad lahustiga või pesuainega. Eemaldage võimalik tsemendiliim RENSA ETCHING söövituslahusega, lihvides või pritspuhastusega. Suured õnarused betoonis parandatakse tsementseguga kohe pärast raketise eemaldamist. Kõik augud täidetakse, vajadusel silutakse üle kogu pind TEKNOPOX FILLiga. VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele. Eeltöötamise aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne
-------------------------	--

pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötuse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2

Tehasekrunt: Kõik tehasekrundid sõltumata sideainest tuleb eemaldada. Praktikas tähendab see seda, et normaalvalguses vertikaalselt 1m distantisilt vaadatuna on pind üleni hall, s.t. eeltöötuse aste on Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

Pealekandmismeetod

Õhuvaba pihustamine, kuum 2K-pihustamine

Pealekandmine

KOMPONENTIDE SEGAMINE: Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Soovitatakse vispelsegistit, nt. vispliga varustatud aeglase pööretega drelli. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Kanna pinnale hea survega õhuvaba pihustiga. Kasuta ühejoalist või kuuma kahejoalist pihustit. Sobivad düüsisuurused (pöörddüüs) 0,019 - 0,026".

Järgi valmissegu kasutusaega.

NB! Kogus ja temperatuur mõjutavad kasutusaega. Pihustisüsteemid muutuvad kasutuskõlbmatuks, kui värv nende sees kõveneb.

Betoonpinnas olevate pooride täitmiseks pihustatakse esmalt pinnale 200-300 µm kiht ja silutakse pahtlilabidaga või pintsliga. Seejärel kantakse pinnale kohe teine kiht, nii et kogupaksus on 500 µm.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%.

Kasutades INERTA 165-02 HARDENERi: Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab ümbritseva õhu ja pinna temperatuur olema üle +5 °C, värvi temperatuur segamise ja pihustamise ajal +15°C ja õhu suhteline niiskus alla 80%.

Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kuivamisajad	+23 °C / 50% RH ((kuivkiht 250 µm)																											
- tolmu kuiv	INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER 6 h / 4 h (ISO 9117-3:2010)																											
- puute kuiv	INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER 12 h / 7 h (ISO 9117-5:2012)																											
- lõplik kuivamine	7 d																											
Pealevärvitav	<table><tr><th rowspan="2">pinna temperatuur</th><th colspan="2">sama värviga, kasutades INERTA 165 HARDENER</th><th colspan="2">sama värviga, kasutades INERTA 165-02 HARDENER</th></tr><tr><th>min.</th><th>max. *</th><th>min.</th><th>max. *</th></tr><tr><td>+5 °C</td><td>-</td><td>-</td><td>24 h</td><td>3 d</td></tr><tr><td>+10 °C</td><td>10 h</td><td>2 d</td><td>9 h</td><td>2 d</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td>6 h</td><td>24 h</td><td>5 h</td><td>24 h</td></tr></table>				pinna temperatuur	sama värviga, kasutades INERTA 165 HARDENER		sama värviga, kasutades INERTA 165-02 HARDENER		min.	max. *	min.	max. *	+5 °C	-	-	24 h	3 d	+10 °C	10 h	2 d	9 h	2 d	+23 °C	6 h	24 h	5 h	24 h
pinna temperatuur	sama värviga, kasutades INERTA 165 HARDENER		sama värviga, kasutades INERTA 165-02 HARDENER																									
	min.	max. *	min.	max. *																								
+5 °C	-	-	24 h	3 d																								
+10 °C	10 h	2 d	9 h	2 d																								
+23 °C	6 h	24 h	5 h	24 h																								

* Maksimaalne karestuseta ülevärvimisintervall.

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

Töövahendite pesu TEKNO SOLV 9506

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud Vt. ohutuskarti.

LISATEAVE

Hooldusjuhised Parandusteks võib kasutada pintslit või rulli.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.