

INERTA 165 TIX

Эпоксидное покрытие

INERTA 165 TIX является двухкомпонентной эпоксидной краской на базе жидкой эпоксидной смолы с небольшим содержанием растворителя.



Применение: Для стальных и бетонных поверхностей. Также применяется для объектов, эксплуатирующихся в погружении в воду или землю, например, ворот шлюзов, водоводов гидроэлектростанций, шпунтовых стенок, дробильных машин и т.д.

INERTA 165 TIX отличается хорошей адгезией к поверхностям, обработанным струйной очисткой, а также отличной износостойкостью. Таким образом, она годится для применения на объектах, подвергающихся сильной механической нагрузке.

INERTA 165 TIX наносится на металлическую поверхность без предварительного грунтования толщиной сухой пленки за один слой от 250 до 800 мкм. Полностью отвержденное покрытие имеет очень высокую устойчивость к ударным и истирающим воздействиям (в том числе к воздействиям песка, камня, гравия, льда, плавсредств и т.д.). Высокая гладкость покрытия снижает грязеудержание.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Бетонные конструкции, Стальные конструкции
Связующее	Эпоксидная
Содержание нелетучих веществ	INERTA 165 HARDENER 92 ±2 объемных % INERTA 165-02 HARDENER 94 ±2 объемных %
Общая масса нелетучих веществ	INERTA 165 HARDENER прим. 1300 г/л INERTA 165-02 HARDENER прим. 1360 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	INERTA 165 HARDENER прим. 100 г/л INERTA 165-02 HARDENER прим. 70 г/л Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

Теоретический расход

Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
250	271	3,7
500	543	1,84
600	652	1,53
800*	851*	1,18*

* только при использовании отвердителя INERTA 165-02 HARDENER.

Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, не рекомендуется, что данный продукт применяется к толщине сухой пленки более 800 мкм.

Практический расход

Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Цвета

TM-302 (зеленый). Другие цвета согласно карте цветов промышленных красок с ограничениями.

Глянец (60°)

Глянцевая

Отвердитель

Комп. Б: INERTA 165 HARDENER или INERTA 165-02 HARDENER

Соотношение смешивания (А:Б)

2:1 частей по объему

Жизнеспособность

INERTA 165 HARDENER 30 мин
INERTA 165-02 HARDENER 60 мин

Разбавитель

TEKNOSOLV 9506

Хранение

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, грубый (компаратор G), см. стандарт ISO 8503-2 (G).

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Новые бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели раньше и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага

заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой.

Влажность в поверхностном слое должна составлять менее 4 весовых %.

Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с помощью моющего средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементной пленки раствором RENSA ETCHING, шлифованием или пескоструйной обработкой.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Особо сильно разъеденные стальные поверхности можно выровнивать шпатлевкой INERTA 160 FILL, которая наносится двухкомпонентным распылителем и выравнивается немедленно с помощью стального шпателя (шириной 20 - 30 см). Для выравнивания также может применяться шпатлевка TEKNOPOX FILL, которую наносят шпателем.

Глубокие пазы бетонных поверхностей заделать цементным раствором немедленно после разборки опалубки. Перед нанесением краски заделать дыры, и при необходимости, выровнять всю поверхность шпатлевкой TEKNOPOX FILL.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Удалить полностью шоппраймер, независимо от типа

связующего. На практике имеется в виду, что при осмотре поверхности перпендикулярно с расстояния, примерно, одного метра при нормальном освещении, поверхность является равномерно серой, т.е. степень струйной обработки соответствует Sa 2½ (ISO 8501-1).

Способ нанесения

Безвоздушное распыление

Нанесение

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Рекомендуется механическое перемешивание, например, с помощью тихоходной ручной дрели, снабженной смесителем. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Материал наносится одно- или двухкомпонентным распылителем высокого давления, например, Graco Hydra-Cat, оснащенный обогревом. Подходящее сопло (поворотное сопло) 0,021 - 0,026". Для ремонтной окраски можно применять кисть или валик. При окрашивании следует учитывать жизнеспособность смеси.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Жизнеспособность краски зависит, также, от количества и температуры смеси. В случае загустения смеси в распылителе, распылитель испортится.

При выполнении работы соблюдать инструкцию по использованию двухкомпонентных распылителей.

Поры бетонной поверхности заполняются путем распыления сначала до толщины пленки 200-300 мкм, которая выравнивается кистью или резиновым шпателем на пористых участках. Затем немедленно распылить второй слой до общей толщины 500 мкм.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания температура воздуха и обрабатываемой поверхности должны быть выше +5 °C (+10 °C при использовании отвердителя INERTA 165), относительная влажность воздуха ниже 80 %. Температура материала в процессе перемешивания, смешивания компонентов и нанесения должна быть выше +15 °C. Оптимальная температура материала перед нанесением +20 °C - +40 °C. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Время высыхания	+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 250 мкм)				
- от пыли	INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER 6 ч / 4 ч (ISO 9117-3:2010)				
- на отлив	INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER 12 ч / 7 ч (ISO 9117-5:2012)				
- полная полимеризация	через 7 суток				
Нанесение следующего слоя	температура поверхности	INERTA 165, с отвердителем INERTA 165 HARDENER		INERTA 165, с отвердителем INERTA 165-02 HARDENER	
		мин.	макс. *	мин.	макс. *
	+5 °C	-	-	24 ч	72 ч
	+10 °C	10 ч	48 ч	9 ч	48 ч
	+23 °C	6 ч	24 ч	5 ч	24 ч

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка

TEKNOSOLV 9506

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.