

INERTA 165 TIX

Epoksinnoite

INERTA 165 TIX on nestemäiseen epoksihartsiiin perustuva, vähäliuotteinen, kaksikomponenttinen epoksinnoite.

Käyttö: Teräs- ja betonipinnoille. Käytetään myös veteen tai maahan upotetuissa kohteissa, esim. kanavien sulkuportit, vesivoimalaitosten putkistot, teräsponttipaalut, murskauskoneet jne..



INERTA 165 TIX:lle on ominaista hyvä tartunta suihkupuuhdistettuun alustaan sekä erinomainen kulutuksen kestävyys. Tuote soveltuu käytettäväksi kohteissa, jotka joutuvat voimakkaaseen mekaaniseen rasitukseen.

INERTA 165 TIX voidaan levittää suoraan metallipinnalle 250 – 800 µm kuivakalvonpaksuuteen yhdellä levityksellä.

Täysin kovettunut INERTA 165 TIX pinnoite on äärimmäisen kestävä. Se kestää kovia iskuja ja kulutusta, ja on siten sopiva rakenteisiin, jotka altistuvat hiekalle, kiville, jälle jne.. INERTA 165 TIX muodostaa sileän pinnan, joka ei likaannu helposti.

TEKNISEET TIEDOT

Käyttökohteet	Betonirakenteet, Teräsrakenteet
Sideaine	Epoksi
Kuiva-ainepitoisuus	INERTA 165 HARDENER 92 ±2 tilavuus% INERTA 165-02 HARDENER 94 ±2 tilavuus-%
Kiintoainepitoisuus	INERTA 165 HARDENER n. 1300 g/l INERTA 165-02 HARDENER n. 1360 g/l
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	INERTA 165 HARDENER n. 100 g/l INERTA 165-02 HARDENER n. 70 g/l Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.

Teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)
	250	271	3,7
	500	543	1,84
	600	652	1,53
	800*	851*	1,18*

* vain INERTA 165-02 HARDENER -kovetteella.

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli 800 µm:n kuivakalvonpaksuuteen.

Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.
------------------------------	--

Värisävyt	TM-302 (vihreä). Muita teollisuusvärikartan sävyjä rajoituksin.
Kiilto (60°)	Kiiltävä
Kovete	Comp. B: INERTA 165 HARDENER tai INERTA 165-02 HARDENER
Sekoitusuhde (A:B)	2:1 tilavuusosaa
Käyttöaika	INERTA 165 HARDENER 30 min INERTA 165-02 HARDENER 60 min
Ohenne	TEKNOSOLV 9506
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteleminen	<p>Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:</p> <p>TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Suihkupuhdistetun pinnan pintaprofiilin tulee olla vähintään karhea (vertailukappale "G"). Katso standardi SFS-ISO 8503-2 (G).</p> <p>BETONIPINNAT: Uuden betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Pintakerroksen vesipitoisuuden tulee olla alle 4 paino-%. Roiskeet ja epätasaisuudet poistetaan hiomalla. Irtonainen sementti ja hiekka sekä pöly harjataan pois. Lika ja rasva pestään pois pesuaineella tai liuotteella. Tiivis sementtiliima poistetaan betonista RENSA ETCHING peittausliuoksella, hiomalla tai hiekkapuhalluksella.</p> <p>YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteily tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.</p> <p>Erittäin syöpyneet teräspinnat voidaan tasoittaa INERTA 160 FILLillä, INERTA 160 FILL ruiskutetaan kaksikomponenttiruiskulla ja tasoitetaan välittömästi teräslastalla (leveys 20 - 30 cm). Tasoituksessa voidaan käyttää myös TEKNOPOX FILLiä, joka levitetään lastalla.</p> <p>Betonipinnassa esiintyvät suuret kolot paikataan heti muotin purkamisen jälkeen sementtilaastilla. Ennen maalausta täytetään reiät sekä tarvittaessa koko pinta tasoitetaan TEKNOPOX FILLillä.</p>
---------------------------------	---

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsitteilystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Konepajapohjamaali on poistettava kokonaan sideainetyypistä riippumatta. Käytännössä tämä tarkoittaa, että tarkasteltaessa pintaa kohtisuoraan n. 1 m:n etäisyydeltä normaalissa valaistuksessa pinta on tasaisen harmaa eli esikäsitteilyaste on Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus

Käsittely

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Sekoituksessa suositellaan käytettäväksi hidaskierroksista, sekoittimella varustettua porakonetta. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Levitys tehdään suuripainesuhteisella yksi- tai kaksikomponenttiruiskulla, esim. Graco Hydra-Cat, joka on varustettu lämmityksellä. Ruiskun suutin (kääntösuutin) 0,021 - 0,026". Paikkamaalauksessa voidaan käyttää sivellintä tai telaa. Maalaustyössä on huomioitava maalin käyttöaika.

VAROITUS: Myös maaliseoksen määrä ja lämpötila vaikuttavat käyttöaikaan. Jos seos pääsee jähmettymään ruiskussa, on ruisku pilalla.

Työssä noudatetaan kaksikomponenttiruiskua koskevia erikoisohjeita.

Betonipinnassa olevat huokokset saadaan umpeen ruiskuttamalla ensin 200 - 300 µm:n kalvo, jota tasoitetaan sivellimellä tai kumilastalla. Tämän jälkeen ruiskutetaan välittömästi toinen kerros yhteispaksuuteen 500 µm.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Levitystyön ja kuivumisen aikana tulee ilman, käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C (+10 °C käytettäessä INERTA 165 HARDENER -kovetetta) ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Komponenttien sekoituksen ja levitystyön aikana tuotteen lämpötilan on oltava yli +15 °C. Tuotteen optimaalinen lämpötila ennen levitystä on +20 °C - +40 °C. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika	+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 250 µm)				
- pölykuiva	INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER 6 h / 4 h (ISO 9117-3:2010)				
- kosketuskuiva	INERTA 165 HARDENER / INERTA 165-02 HARDENER 12 h / 7 h (ISO 9117-5:2012)				
- täysin kovettunut	7 d				
Päällemaalattavissa	pinnan lämpötila	itsellään, käytettäessä INERTA 165 HARDENER -kovetetta		itsellään, käytettäessä INERTA 165-02 HARDENER -kovetetta	
		min.	max. *	min.	max. *
	+5 °C	-	-	24 h	72 h
	+10 °C	10 h	48 h	9 h	48 h
	+23 °C	6 h	24 h	5 h	24 h

* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu TEKNO SOLV 9506

TURVALLISUUS

Varotoimet Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotestaukseen ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoraan aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.