

INERTA 160

Epoxibeläggning

INERTA 160 är en nästan lösningsmedelsfri tvåkomponent epoxifärg baserad på flytande epoxi.

Användning: I epoxifärgsystemen på stål. Lämplig även på betong.



INERTA 160 har god vidhäftning till blästrat underlag samt utmärkt nötningshållfasthet. Den används därför på objekt som utsätts för starkt slitage, inklusive isens påverkningar. Används för undervattenskonstruktioner (pålfundament, spontväggar, kajmurar), konstruktioner i vattenkraftverk (slussportar, dammluckor och grindkonstruktioner), avkylnings- och inloppsrör i kraftverk, transportörer och järnvägstippvagnar, m.m.

INERTA 160 har god beständighet mot kemikalier. Beständigheten mot olja, fett och bensinprodukter är god även vid nedsänkning.

INERTA 160 kan användas i kärnkraftverk, ty den tål strålning och är lätt att dekontaminera.

Beläggningen appliceras med tvåkomponentspruta, varvid man med en applicering uppnår en torrskiktstjocklek på 500 µm.

TEKNISKA DATA

Rekommenderade underlag	Stål						
Bindemedel	Epoxi						
Torrhalt	96 ±2 volym-%						
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1400 g/l						
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 40 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.						
Teoretisk drygheit	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk drygheit (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>500</td><td>520</td><td>1,9</td></tr></tbody></table>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)	500	520	1,9
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)					
500	520	1,9					
Praktisk drygheit	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.						
Kulörer	TM-101 vit, TM-102 svart och TM-303 röd. Övriga kulörer vid behov. Härdaren är turkosfärgad och kan synas i färgen om komponenterna är bristfälligt sammanblandade. Härdarens nyans inverkar inte väsentligt på färgens kulör.						
Glans (60°)	Blank						

Härdare	Comp. B: INERTA 160 HARDENER eller INERTA 160-01 HARDENER (med en olik lösningsmedelskomposition).
Blandningsförhållande (A:B)	2:1 volymdelar
Brukstid, +23 °C	20 min.
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	<p>Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:</p> <p>STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).</p> <p>Mycket frätta stålytor kan spacklas med INERTA 160 FILL. INERTA 160 FILL appliceras med tvåkomponentspruta och utjämnas omedelbart med stålspackel vars bredd är 20 - 30 cm.</p> <p>BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent.</p> <p>Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med RENSA ETCHING betningsmedel, med slipning eller med blästring.</p> <p>Stora gropar i betongen repareras genast efter formrivningen med cementbruk. Före målningen fylls mindre hål och vid behov spacklas hela ytan med TEKNOPOX FILL. På betongytor kan även INERTA 160 FILL användas.</p> <p>TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.</p> <p>Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.</p>
----------------------------	---

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

Appliceringsmetod

Tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning

Applicering

Komponenterna bör sammanblandas omsorgsfullt. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper. Applicering med förtunnad färg ger en torrsiktstjocklek på 500 µm då två skikt appliceras med våtsiktstjockleken 300 µm var. Ytan övermålas så snart det föregående skiktet har stelnat.

INERTA 160 appliceras med tvåkomponentspruta, t.ex. Graco Hydra-Cat försedd med uppvärmning. Lämpligt munstycke (svängbart munstycke) är 0,021 - 0,026".

Färgkomponenterna förvaras före appliceringen vid temperaturen +20 - +25 °C. Då är komponenternas viskositet lämplig för matarpumparna.

Doseringspumpens förhållande bör vara 2 : 1. Komponenternas uppvärmning justeras så, att pistolens temperatur är +40 - +50 °C. Då är blandningens brukstid 5 minuter. Vid behov bör slanguppvärmning användas. Skiktstjockleken kontrolleras med våtsiktstjätmätare. Blandningsförhållandet övervakas genom att kontrollera matarpumparnas tryck och åtgången av komponenterna.

Blandarrörets funktion kontrolleras genom att granska färgens utseende då den lämnar röret. Om blandningen är bristfällig, syns härdaren som strimor i färgen.

WARNING: Även färgblandningens mängd och temperatur inverkar på brukstiden. Sprutan förstörs om blandningen stelnar i den.

Betongytans porer fylls genom att först spruta ett skikt på 200 - 300 µm, som utjämnas med pensel eller gummispackel. Omedelbart efter detta sprutas ett annat skikt av sådan tjocklek, att den gemensamma skiktstjockleken blir 500 µm.

Vid arbetet följs de anvisningar som gäller för applicering med tvåkomponentspruta.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10 °C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3 °C över luftens daggpunkt.

