

INERTA 160

Эпоксидное покрытие

INERTA 160 является двухкомпонентной эпоксидной краской почти без растворителя на базе жидкой эпоксидной смолы.



Применение: Для стальных поверхностей в эпоксидных системах окраски. Подходит также для бетонных поверхностей.

INERTA 160 отличается отличной износостойкостью и хорошей адгезией к поверхностям, обработанных струйной очисткой. Материал предназначен для применения на объектах, подвергающихся сильным механическим нагрузкам, в том числе воздействию льда. Например, для окраски гидросооружений (свайные основания, шпунтовые и причальные стенки и пр.), объектов гидроэнергетики (шлюзовые ворота, люки плотин, сороудерживающие решетки и пр.), трубопроводы охлаждающей и приточной воды на теплоцентралях, конструкций транспортеров в промышленности и железнодорожных вагонов-хопперов. Стойкость к химическим веществам - хорошая. Устойчивость к маслам, жирам и нефтепродуктам даже при погружении. INERTA 160 подходит к применению на атомных электростанциях, является стойким к радиации и хорошо поддается дезактивации.

INERTA 160 наносится распылителем с отдельной подачей компонентов с помощью которого достигается толщина пленки 500 мкм за один слой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рекомендуемые поверхности	Сталь
Связующее	Эпоксидная
Содержание нелетучих веществ	96 ±2 объемных %
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1400 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 40 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

Теоретический расход

Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
500	520	1,9

Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход

Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Цвета

ТМ-101 белый, ТМ-102 черный и ТМ-303 красный (другие цвета по запросу).

Отвердитель имеет бирюзовый цвет, для того, чтобы отличить его от пластмассового компонента в случае небрежного смешивания компонентов. Это существенно не влияет на цвет краски.

Глянец (60°)

Глянцевая

Отвердитель

Комп. Б): INERTA 160 HARDENER или INERTA 160-01 HARDENER (отличающийся по составу растворителей).

Соотношение смешивания (А:Б)

2:1 частей по объему

Жизнеспособность, +23 °С

20 min.

Хранение

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, грубый (компаратор G), см. стандарт ISO 8503-2 (G).

Особо сильно разъеденные стальные поверхности можно выравнивать шпаклевкой INERTA 160 FILL, которая наносится двухкомпонентным распылителем и выравнивается немедленно с помощью стального шпателя (шириной 20 - 30 см).

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Новые бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели раньше и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Влажность в поверхностном слое должна составлять менее 4 весовых %.

Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с помощью моющего средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементной пленки раствором RENSA ETCHING, шлифованием или пескоструйной обработкой.

Глубокие пазы бетонных поверхностей заделать цементным раствором немедленно после разборки опалубки. Перед нанесением краски заделать дыры, и при необходимости, выровнять всю поверхность шпатлевкой TEKNOPOX FILL. INERTA 160 FILL также подходит для бетонных поверхностей.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Удалить полностью шоппраймер, независимо от типа связующего. На практике имеется в виду, что при осмотре поверхности перпендикулярно с расстояния, примерно, одного метра при нормальном освещении, поверхность является

равномерно серой, т.е. степень струйной обработки соответствует Sa 2½ (ISO 8501-1).

Способ нанесения

Распыление с раздельной подачей и подогревом компонентов

Нанесение

Перемешать компоненты тщательно. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности. При окраске разбавленной краской сухая пленка толщиной 500 мкм получается путем нанесения мокрой пленки толщиной около 300 мкм в два раза. Покраска проводится сразу после загустения предыдущего слоя.

При нанесении INERTA 160 рекомендуется применять безвоздушный распылитель с раздельной подачей и подогревом компонентов, например, Graco Hydra-Cat. Подходящее сопло (поворотное сопло) 0,021 - 0,026".

Сохранять краску при температуре +20 - +25 °С перед нанесением для доведения краски до достаточной вязкости для питательного насоса. Соотношение для дозирующего насоса должно быть 2 : 1. Подогрев компонентов регулировать таким образом, чтобы температура в пистолете составляла +40 - +50 °С. В таком случае жизнеспособность смеси 5 минут. При необходимости следует включать обогреватель шланга. Толщина пленки контролируется с помощью прибора для измерения мокрой пленки. Соотношение смешивания контролируется, следя за давлением в питательных насосах и расходом компонентов. Работа смесительной трубы контролируется наблюдением цвета выходящей краски. Если труба работает недостаточно эффективно, то отвердитель отличается в виде полос в пластмассовом компоненте. ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Жизнеспособность краски зависит, также, от количества и температуры смеси. В случае загустения смеси в распылителе, распылитель испортится.

Поры бетонной поверхности заполняются путем распыления сначала до толщины пленки 200-300 мкм, которая выравнивается кистью или резиновым шпателем на пористых участках. Затем немедленно распылить второй слой до общей толщины 500 мкм.

При выполнении работы соблюдать инструкцию по использованию двухкомпонентных распылителей.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +10 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %.

Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Время высыхания

+23 °C / 50 % RH

- от пыли

4 ч (ISO 9117-3:2010)

- на отлив

8 ч (ISO 9117-5:2012)

- полная полимеризация

7 сут

Нанесение следующего слоя

температура поверхности	INERTA 160	
	мин.	макс.*
+10 °C	8 ч	12 ч
+23 °C	4 ч	8 ч

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка

TEKNOSOLV 9530

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инструкции по уходу

При окраске небольших участков и ремонте покрытия может быть использована INERTA 160, разбавленная до 7 % по объему. Нанести краску мощным безвоздушным распылителем или кистью. Смешать электрическим низкооборотистым миксером 2 объемные части пластмассового компонента и 1 объемную часть отвердителя непосредственно перед нанесением краски. Добавить в смесь 7 % разбавителя TEKNOSOLV 9506 (по объему), тогда жизнеспособность смеси составит примерно 40 мин (при +23 °C).

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.