

INERTA 160

Farba epoksydowa

INERTA 160 jest dwuskładnikową prawie bezrozpuszczalnikową farbą epoksydową na bazie ciekłej żywicy epoksydowej.



Zastowanie: Przeznaczona do stosowania w malarskim systemie epoksydowym na stali. Nadaje się również do malowania betonu.

INERTA 160 ma dobrą przyczepność do stali oczyszczonej strumieniowo-ściernie i doskonałą odporność na ścieranie. Szczególnie zalecana jest na konstrukcje poddawane silnym obciążeniom mechanicznym włączając, wszelkiego rodzaju oblodzenia. Na przykład do malowania konstrukcji zanurzonych w wodzie (fundamenty palowe, ścianki szczelne, nabrzeża), konstrukcji hydroenergetycznych (bramy śluzowe, włazy zaporowe i kraty), rurociągów wody chłodzącej i wlotowych w elektrowniach, przenośników przemysłowych, wilgotnych wagonów, itp.

INERTA 160 ma dobrą odporność chemiczną, odporność na oleje, smary i produkty petrochemiczne, nawet w przypadku pracy w zanurzeniu.

INERTA 160 może być używana w elektrowniach atomowych, ponieważ ma dobrą odporność na promieniowanie radioaktywne a powłoka może być łatwo odkażana.

INERTA 160 jest nakładana urządzeniami do natrysku bezpowietrznego materiałów dwuskładnikowych, z podgrzewaniem, powłokę o grubości 500 μm można uzyskać przy jednokrotnym malowaniu.

DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Stal						
Spoiwo	Produkt epoksydowy						
Zawartość części stałych	96 \pm 2% objętościowo						
Całkowita masa części stałych	Około 1400 g/l						
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 40 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.						
Wydajność teoretyczna	<table border="1"><thead><tr><th>Na sucho (μm)</th><th>Na mokro (μm)</th><th>Wydajność teoretyczna (m^2/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>500</td><td>520</td><td>1,9</td></tr></tbody></table>	Na sucho (μm)	Na mokro (μm)	Wydajność teoretyczna (m^2/l)	500	520	1,9
Na sucho (μm)	Na mokro (μm)	Wydajność teoretyczna (m^2/l)					
500	520	1,9					

Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Kolory	TM-101 biały, TM-102 czarny i TM-303 czerwony. Inne kolory na żądanie. Utwardzacz jest turkusowy, więc będzie się wyróżniać w mieszaninie z bazą, jeśli nie jest ona dostatecznie wymieszana. Nie ma to znaczącego wpływu na kolor farby.
Połysk (60°)	Połysk
Utwardzacz	(Komp. B): INERTA 160 HARDENER lub INERTA 160-01 HARDENER (o różnej zawartości rozpuszczalników).
Proporcje mieszania (A:B)	2:1 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	20 min.
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:</p> <p>POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę przez czyszczenie strumieniowe Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – „rough” (komparator wzorzec typ G) (ISO 8503-2) (G).</p> <p>Głębokie uszkodzenia stali mogą być wypełniane materiałem INERTA 160 FILL, który należy nanieść metodą natrysku bezpowietrznego dla materiałów dwuskładnikowych i natychmiast wygładzić stalową szpachelką o szerokości 20 - 30 cm.</p> <p>POWIERZCHNIE BETONOWE: Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Powierzchnie zaolejone i zatłuszczone zmyć za pomocą detergentu lub rozpuszczalnika. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć przez trawienie środkiem RENSA ETCHING lub czyszczenie strumieniowościerne.</p> <p>Duże pęknięcia w betonie są naprawiane zaprawą murarską natychmiast po usunięciu formy (szalunku). Przed naniesieniem INERTA 160 wszystkie ubytki muszą być wypełnione, a jeśli jest to konieczne, cała powierzchnia powinna być wyrównana za pomocą TEKNOPOX FILL. Można używać też INERTA 160 FILL.</p>
----------------------------------	--

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:

Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Wszystkie grunty do czasowej ochrony muszą być z powierzchni przeznaczonej do malowania całkowicie usunięte, bez względu na to, jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy prostopadle na oczyszczoną powierzchnię, ustawioną w odległości 1 m., przy normalnych warunkach oświetleniowych, powinna ona mieć jednolity szary kolor tj. stopień czystości powinien wynosić minimum Sa 2 1/2 (ISO 8501-1).

Metoda nanoszenia

Natrysk urządzeniem dwukomponentowym z podgrzewaniem

Nanoszenie

Składniki farby należy połączyć i dokładnie wymieszać. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości. Przy użyciu rozcieńczonej farby uzyskanie powłoki grubości 500 µm wymaga nałożenia dwóch mokrych warstw o grubości 300 µm każda. Aby uniknąć zaciekania farby drugą warstwę nakładać mokro na mokro w krótkim odstępie czasu.

Farbę INERTA 160 zaleca się nakładać za pomocą urządzenia do natrysku dla materiałów dwuskładnikowych, na gorąco np. Graco Hydra-Cat. Odpowiednia średnica dyszy (dysza rewersyjna) 0,021 - 0,026".

Przed użyciem składniki muszą być przetrzymane w temperaturze +20-+25°C, aby zapewnić, że są wystarczająco płynne dla pomp podających. Proporcja podawania składników przez pompy dozujące musi wynosić 2:1. Zaleca się ogrzewanie składników do uzyskania temperatury w pistolecie rzędu +40 - +50°C. W tych warunkach czas przydatności mieszaniny do stosowania wynosi 5 min. Jeśli jest to konieczne to należy również ogrzewać węże. Grubość nakładanej warstwy należy kontrolować grzebieniem malarskim. Należy kontrolować ciśnienie w pompach i zużycie komponentów aby mieć pewność utrzymania prawidłowej proporcji składników w czasie malowania. Operację mieszania kontroluje się obserwując kolor wychodzącej mieszanki. Jeśli mikser nie funkcjonuje prawidłowo to pasma koloru utwardzacza są widoczne w składniku bazowym.

UWAGA: Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w agregacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia.

W celu wypełnienia porów na powierzchniach betonowych, należy nanieść natryskiem warstwę o grubości 200-300 µm i nad porowatym miejscem wygładzić ją pędzlem lub gumową szpachlą. Niezwłocznie należy nanieść drugą warstwę, tak aby całkowita grubość powłoki wyniosła 500 µm.

Podczas pracy należy przestrzegać wskazań producenta aparatury natryskowej do materiałów dwuskładnikowych.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. W czasie nakładania i schnięcia temperatura powietrza otaczającego, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10°C, a wilgotność względna poniżej 80%. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby musi być, co najmniej o 3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH		
- pyłosuchość	4 h (ISO 9117-3:2010)		
- suchość na dotyk	8 h (ISO 9117-5:2012)		
- pełne utwardzenie	7 d		
Kolejna warstwa	temp. powierzchni	tym samym materiałem	
		min.	max.*
	+10°C	8 h	12 h
	+23°C	4 h	8 h

* Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Czyszczenie TEKOSOLV 9530

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

INFORMACJE DODATKOWE

Instrukcja renowacji

W przypadku naprawiania pomalowanej już powierzchni lub reperowania małego wycinka, INERTA 160 może być rozcieńczona (7% obj.). Farbę aplikuje się natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Składniki należy zmieszać tuż przed użyciem w stosunku objętościowym 2 części bazy na 1 część utwardzacza. Wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym. Do mieszaniny dodać 7% objętościowych TEKOSOLV 9506. Czas przydatności do stosowania tej mieszaniny wynosi ok. 40 min. w temperaturze 23°C.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.