

# INERTA 160

## Epoksi boja

INERTA 160 je dvokomponentni epoksi premaz, skoro bez otapala, na bazi tekuće epoksi smole.



Primjena: Upotrebljava se na čeliku u epoxy sustavu. Pogodna je za betonske površine.

INERTA 160 ima dobru adheziju na pjeskareni čelik i izvrsnu otpornost na habanje. Tako je prikladan za upotrebu na predmetima izloženim jakim mehaničkim opterećenjima, uključujući utjecaje leda. Na primjer za bojanje uronjenih struktura (temeljni stupovi ili lim, dokovi), hidroelektrana (prelivna vrata, brane i rešetke), rashladne vode i ulaznih cjevovoda elektrane, industrijski transporter, odlagališta, itd.

INERTA 160 ima dobru kemijsku otpornost. Otpornost na ulja, masti i benzinske proizvode je dobra, čak i kod uranjanja.

INERTA 160 se može koristiti u nuklearnim elektranama, jer je njena otpornost na zračenje dobra i premaz je lako dekontaminirati.

INERTA 160 nanosi se vrućim bezzračnim raspršivačem s dvostrukim dovodom, pri čemu se debljina filma od 500 µm postiže u jednom nanosu.

## TEHNIČKE INFORMACIJE

<b>Preporučene površine</b>	Čelik						
<b>Vezivo</b>	Epoksi						
<b>Suha tvar</b>	96 ±2% volumno						
<b>Ukupna masa suhe vari</b>	Okolo. 1400 g/l						
<b>Hlapljivi organski spojevi (HOS)</b>	Okolo. 40 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Istaknuta vrijednost HOS je prosječna vrijednost za tvorničke proizvode, te će stoga biti podložna varijacijama između pojedinačnih proizvoda obuhvaćenih ovim tehničkim podacima.						
<b>Teoretska potrošnja</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Suhi film (µm)</th><th>Mokri film (µm)</th><th>Teoret. izdašnost (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>500</td><td>520</td><td>1,9</td></tr></tbody></table>	Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoret. izdašnost (m <sup>2</sup> /l)	500	520	1,9
Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoret. izdašnost (m <sup>2</sup> /l)					
500	520	1,9					
<b>Praktična potrošnja</b>	Vrijednosti ovise o vrsti primjene, uvjetima na površini, gubitaka, itd.						
<b>Nijanse</b>	TM-101 bijela, TM-102 crna i TM-303 crvena. Ostale boje na zahtjev. Utvrđivač je tirkizan, pa će se istaknuti u bazi ako komponente nisu pravilno pomiješane. To nema bitan utjecaj na izgled nijanse.						
<b>Sjaj (60°)</b>	Sjaj						
<b>Utvrđivač</b>	(Komp. B): INERTA 160 HARDENER ili INERTA 160-01 HARDENER (sa drugačijom kompozicijom otapala).						

<b>Omjer mješanja (A:B)</b>	2:1 volumno
<b>Trajnost mješavine, +23 °C</b>	20 min.
<b>Skladištenje</b>	Rok trajanja nalazi se na oznaci. Čuvati na hladnom i suhom mjestu u dobro zatvorenim posudama.

## UPUTE ZA PRIMJENU

### Priprema površine

Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Odgovarajućim postupkom uklonite i soli topive u vodi. Površine treba adekvatno pripremiti za različite materijale:

**ČELIK:** Pjeskarenjem uklonite hrđu i okujinu do stupnja Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Profil pjeskarene površine mora biti grub (referentna usporedba "G"). Pogledajte standard ISO 8503-2 (G).

Jako izdubljeni čelik može se popuniti sa INERTA 160 FILL koji se nanosi bezzračnim raspršivačem s dvostrukim dovodom i odmah zaglađuje čeličnom lopaticom (širina 20 - 30 cm).

**BETON:** Beton mora biti star najmanje 4 tjedna, dobro otvrdnut i čvrst. Sadržaj vode u gornjem sloju ne smije biti veći od 4% mase.

Nepravilnosti na površini treba izbrusiti i izgladiti. Četkom uklonite cement, pijesak i prašinu. Mrlje ulja i masnoće operite deterdžentom ili otapalom. U slučaju iscvjetavanja jetkajte RENSA ETCHING sredstvom, brušenjem ili pjeskarenjem.

Velike šupljine u betonu popravljaju se cementnom žbukom odmah nakon uklanjanja plijesni. Prije INERTE 160, sve rupe treba popuniti, a po potrebi se cijela površina popunjava TEKNOPOX FILL-om. Alternativno se može koristiti INERTA 160 FILL.

**STARE OBOJENE POVRŠINE POGODNE ZA PONOVRNO NANOŠENJE:** Uklonite nečistoće koje mogu biti štetne za novo nanošenje boje (npr. masnoće i soli.). Površina mora biti suha i čista. Površine stare boje, koja premašuje maksimalno propisano vrijeme za dodatnu aplikaciju, treba brusiti. Oštećeni dijelovi trebaju biti pripremljeni prema zahtjevima za podlogu i održavanje premaza.

Mjesto i vrijeme pripreme treba pažljivo izabrati, da površina ne zaprlja ili navlaži prije daljnje obrade.

Dodatne korisne informacije za pripremu površine mogu se naći u normi EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Svi privremeni temeljni premazi moraju se potpuno ukloniti bez obzira na vrstu veziva. U praksi to znači da kada se površina gleda okomito s udaljenosti od 1 metra i u normalnim uvjetima osvjetljenja površina je ravnomjerno sive boje, tj. stupanj pripreme je Sa 2½ (ISO 8501-1).

### Metoda nanošenja

Bezzračnim raspršivačem sa grijanim dvostrukim dovodom

## Aplikacija

Komponente se moraju temeljito promiješati. Neadekvatno miješanje ili pogrešan omjer miješanja rezultira nesavršenostima u stvrđavanju i oštećenim svojstvima filma. Razrijeđenom bojom postiže se debljina suhog filma 500 µm nanošenjem dva sloja sa po 300 µm debljine mokrog filma. Drugi sloj se nanosi čim se postavi prethodni sloj.

INERTA 160 se nanosi bezzračnim raspršivačem s dvostrukim dovodom. npr. Graco Hydra-Cat. Prikladna veličina mlaznice (okretna mlaznica) 0,021 - 0,026".

Komponente prije upotrebe treba držati na temperaturi od +20 - +25°C, tako da budu dovoljno tekuće za pumpu. Omjer pumpe za doziranje mora biti 2:1. Zagrijavanje komponenata mora se prilagoditi tako da je temperatura u pištolju je +40 - +50°C. Pot-life mješavine je tada 5 min. Ako je potrebno treba grijati dovodna crijeva. Debljina filma kontrolira se mokrim mjeračem filma. Provjerite tlak pumpe i potrošnju komponenti kako bi se osigurao ispravan omjer miješanja. Rad cijevi za miješanje kontrolira se promatranjem boje. Ako cijev ne funkcionira pravilno, na vidljivi su tragovi utvrđivača u bazi. UPOZORENJE! Količina i temperatura smjese utjecati će na pot life. Oprema za prskanje će biti oštećena ako se boja stvrdne u njemu.

Za popunjavanje pora na betonskim površinama prvo se nanosi sloj od 200 - 300 µm i zaglađuje četkom ili gumenom lopaticom preko poroznih područja. Odmah zatim nanosi se drugi sloj da se postigne ukupna debljina sloja od 500 µm.

Pri radu se pridržavajte uputa proizvođača opreme.

## Uvjeti za nanošenje

Površina koja se boja, mora biti suha. Tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja temperatura okolnog zraka, temperatura površine i temperatura proizvoda mora biti min. +10°C i relativna vlažnost zraka max. 80%. Temperatura površine i boje mora biti isto tako najmanje 3°C viša od točke rosišta u okolini.

<b>Vrijeme sušenja</b>	+23 °C / 50% RH	
- prašno suh	4 h (ISO 9117-3:2010)	
- suho na dodir	8 h (ISO 9117-5:2012)	
- završna čvrstoća	7 d	
<b>Sljedeći nanos</b>	<b>temperatura površine</b>	<b>ista boja</b>
		min. max.*
	+10 °C	8 h 12 h
	+23 °C	4 h 8 h

\* Maksimalni interval premazivanja bez ogrubljenja.

Povećanje debljine filma i porast relativne vlažnosti zraka u prostoriji za sušenje uobičajeno usporavaju proces sušenja.

**Čišćenje** TEKNOSOLV 9530

## SIGURNOSNE UPUTE

**Sigurnosne mjere** Vidi sigurnosno-tehnički list proizvoda.

## DODATNE INFORMACIJE

**Upute za održavanje** Kada se koristi za popravke i održavanje malih površina, INERTA 160 se može razrijediti (7% volumeno). Boja se nanosi učinkovitim zračnim raspršivačem ili četkom. Pomiješajte komponente neposredno prije upotrebe u omjeru 2:1. Smjesu temeljito promiješajte strojem za mješanje. Dodajte 7% volumena TEKNOSOLV 9506 u smjesu. Pot life smjese je tada oko 40 minuta (na +23 °C).

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Gore navedene informacije su normativne i temelje se na laboratorijskim testovima i praktičnim iskustvima. Te su informacije neobvezujuće i ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobivene u radnim uvjetima koji su izvan naše kontrole; posljedično, kupac ili korisnik nisu oslobođeni obveze testiranja prikladnosti naših proizvoda za konkretna sredstva i metode primjene pod stvarnim uvjetima primjene. Naša odgovornost pokriva samo štetu nastalu kao izravnu posljedicu oštećenja na proizvodima tvrtke Teknos. Ovaj je proizvod namijenjen isključivo za profesionalnu uporabu. To podrazumijeva da korisnik posjeduje dovoljno znanja za pravilno korištenje proizvoda s obzirom na tehničke aspekte i aspekte sigurnosti na radu. Aktualne verzije Teknosovih tehničko-sigurnosnih listova dostupne su na našoj početnoj stranici [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Svi zaštitni znakovi proizvoda prikazani na ovom dokumentu isključivo su vlasništvo Grupe Teknos ili s njom povezanih društava.