

INERTA 160

Epokate

INERTA 160 on kahekomponentne peaaegu lahustivaba vedelal epovaigul põhinev epovärv.

Kasutamine: Kasutatakse teraspindadel eposüsteemis. Sobib ka betoonile.



INERTA 160 nakkub hästi pritspuhastatud terasega ja tal on suurepärase nakkepüsimisvõime. See võimaldab eksploateerida objekte rasketes mehaanilistes koormustes, sh. jääkoormuses. Näited: uputuskeskkonnas olevad objektid (vaivundamendid, sulundtarindid, kaiseinad), hüdroelektrijaamade konstruktsioonid (lüüsiväravad, tammiluugid ja -restid), jõujaamade jahutustorustik, tööstuskonveierid, prügikonteinerid jne.

INERTA 160 on hea keemilise taluvusega. Hea vastupidavus õlidele, rasvadele ja kütustele isegi upustustingimustes.

INERTA 160 võib kasutada tuumajaamades, kuna tal on hea radiatsioonitaluvus ning pinda on lihtne degaseerida.

INERTA 160 kantakse pinnale kuuma kahejoalise õhuvaba pihustiga, kuna sel meetodil saavutatakse kihipaksus 500 µm ühe operatsiooniga.

TEHNILISED ANDMED

Pinnasoovitus	teras		
Sideaine	Epo		
Kuivainesisaldus	96 ±2 mahu%		
Tahke aine osakaal	ca 1400 g/l		
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 40 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehastoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.		
Teoreetiline kulu	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m²/l)
	500	520	1,9
	Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.		
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.		
Värvitoonid	TM-101 valge, TM-102 must ja TM-303 punane. Teised toonid kokkuleppel. Kõvendi on türkiissinine ja jääb nähtav ning ei segune, kui komponendid on segatud ebaproportsionaalselt. Värvitooni see oluliselt ei mõjuta.		
Läikeaste (60°)	Läikiv		
Kõvendi	(Comp B): INERTA 160 HARDENER või INERTA 160-01 HARDENER (erinev lahustisisaldus).		
Segamissuhe (A:B)	2:1 mahuosa		

Kasutusaeg, +23 °C

20 min.

Säilitamine

Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.

KASUTUSJUHE

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni.

Pritspuhastatud pind peab olema kare (võrdlusviide „G“). Vt. standardit ISO 8503-2 (G).

Sööbinud teraspinnad pahteldatakse INERTA 160 FILLiga, mis kantakse pinnale kahejoalise airless-pihustiga ning silutakse kohe 20-30 cm laiuse metalliibiga.

BETOONPINNAD: Batoon peab olema vähemalt 4 nädalat vana, hästi kõvenenud ja tugev. Pinnakihi veesisaldus ei tohi ületada 4 massi%.

Lihvi maha konarused ja ebatasasused, eemalda tsemendijäägid, liiv ja tolm. Pese õlised pinnad lahustiga või pesuainega. Eemaldage võimalik tsemendiliim RENSA ETCHING söövituslahusega, lihvides või pritspuhastusega.

Suured õnarused betoonis parandatakse kohe pärast raketise eemaldamist. Enne INERTA 160 pealekandmist täidetakse kõik augud ja pahteldatakse vajadusel TEKNOPOX FILLiga. Alternatiivina võib kasutada INERTA 160 FILLi.

VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

Eeltöötamise aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötamise kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2

Kõik tehasekrundid sõltumata sideainest tuleb eemaldada. Praktikas tähendab see seda, et normaalvalguses vertikaalselt 1m distantsilt vaadatuna on pind üleni hall, s.t. eeltöötamise aste on Sa 2½ (ISO 8501-1).

Pealekandmismeetod

kuum 2K-pihustamine

Pealekandmine

Komponendid tuleb segada korralikult läbi. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi. Lahjendatud värviga 500 µm kihi saavutamiseks kantakse värv pinnale kahes kihis, 300 µm korraga. Teine kiht kantakse pinnale niipea, kui esimene on kantud.

INERTA 160 kantakse pinnale kuuma kahejoalise pihustiga, nt. Graco Hydra-Cat. Sobivad düüsisuurused (pöörddüüs) 0,021 - 0,026".

Komponente tuleb enne kasutuselevõttu hoida temperatuuril +20 - +25 °C, et nad oleksid pihustisüsteemide jaoks piisavalt vedelad. Doseerimispump peab olema seadistatud suhtesse 2:1. Komponentide soojendamine seadistatakse nii, et temperatuur pihustis oleks +40 - +50 °C. Sel juhul on segu kasutusaeg 5 min. Vajadusel tuleb voolikuid soojendada. Kihi paksust kontrollitakse märjakihikammiga. Õige segamissuhte tagamiseks tuleb kontrollida pumba rõhku ja komponentide tarbimist. Segamistoru protsessi kontrollitakse segamata komponentide värvuse vaatlemisega. Kui protsess ei toimu korralikult, on baasvärv näha kõveni triibud.

NB! Kogus ja temperatuur mõjutavad kasutusaega. Pihustisüsteemid muutuvad kasutuskõlbmatuks, kui värv nende sees kõveneb.

Betoonpinnas olevate pooride täitmiseks pihustatakse esmalt pinnale 200-300 µm kiht ja silutakse pahtlilabidaga või pintsliga. Seejärel kantakse pinnale kohe teine kiht, nii et kogupaksus on 500 µm.

Töötamise ajal tuleb järgida kahejoalise pihusti tootja juhiseid.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%.

Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kuivamisajad

- tolmu kuiv

+23 °C / 50% RH

- puute kuiv

4 h (ISO 9117-3:2010)

- lõplik kuivamine

8 h (ISO 9117-5:2012)

Pealevärvitav

7 d

pinna temperatuur	sama värviga	
	min.	max.*
+10 °C	8 h	12 h
+23 °C	4 h	8 h

* Maksimalne karestuseta ülevärvimisintervall.

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 9530

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

LISATEAVE

Hooldusjuhised

Väikeste pindade värvimisel ja hooldusvärvimisel lahustatakse INERTA 160 7 mahu%. Värv kantakse pinnale tavalise airlesspihustiga või pintsliga. Sega komponendid vahetult enne kasutamist suhtega 2:1. Sega korralikust vispliga, lisa 7 mahu% lahustit Teknosolv 9506. Kasutusaeg on sel juhul 40 minutit (+23 °C juures).

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.