

# HYDROPUR 2K COLOR 7515-60

Vernis de finition bicomposant, diluable à l'eau, pour l'intérieur et l'extérieur

HYDROPUR 2K COLOR 7515-60 est un vernis de finition bicomposant, diluable à l'eau, à séchage rapide. Le revêtement présente une très bonne résistance aux intempéries. Le produit se caractérise par une haute élasticité et une bonne résistance au blocking.



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Domaines d'application</b>	Fenêtres, Portes intérieures, Portes
<b>Support recommandé</b>	PVC, Acier, Bois
<b>Matières solides</b>	Env. 42% du poids
<b>Composé organique volatil (COV)</b>	Env. 35 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) La valeur COV (composés organiques volatiles) fournie est la valeur moyenne des produits fabriqués en usine et, par conséquent, elle sera sujette à des variations entre les produits individuels couverts par cette fiche technique.
<b>Rendement superficiel théorique</b>	100-200 g/m <sup>2</sup> ; 6.6 m <sup>2</sup> /kg
<b>Gamme de couleurs</b>	Peut être fourni dans n'importe quelle couleur requise avec la référence à RAL ou NCS S.
<b>Système de teintage</b>	Largo
<b>Brillance (60°)</b>	60
<b>Durcisseur</b>	Comp. B : HYDROPUR 7515-99
<b>Taux de mélange (A:B)</b>	10:1 par volume
<b>Durée de vie en pot, 23 °C</b>	1 h
<b>Densité</b>	Env. 1,22 g/ml
<b>Stockage</b>	La température de stockage se situe +5 °C - +30 °C.

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

<b>Préparation de la surface</b>	Quel qu'il soit, le support doit toujours être bien nettoyé, propre, sec, sans trace de graisse ni d'huile. Suppression de l'enduit: ponçage, décapage
----------------------------------	--

### **Méthode d'application**

Pulvérisation traditionnelle, Pulvérisation airless, Pulvérisation sans air à commande pneumatique

Remarque:

Pour revêtir d'un vernis blanc ou couleur pastel des surfaces fortement sollicitées, nous recommandons d'utiliser des vernis transparents bicomposants afin d'améliorer la résistance aux rayures (abrasion métallique).

Pour prolonger la durée de vie du revêtement, il est recommandé de le recouvrir d'HYDROPUR 2K 7590.

L'intervalle de temps entre la dernière application d'HYDROPUR 2K COLOR 7515 et le recouvrement avec HYDROPUR 2K 7590 ne doit pas dépasser 72 h à une température max. de +25°C. Sinon un ponçage intermédiaire est nécessaire.

Exigence technique : adhérence selon DIN EN ISO 2409 ; Gt 0

### **Application**

Bien remuer ou agiter le produit pendant plusieurs minutes avant chaque emploi, si nécessaire à la machine.

CONSEILS D'APPLICATION					
Aluminium et supports galvanisés					
	Produit			Quantité appliquée	
Couche de fond	FEYCOTECT AKTIVLACK 9000			80-100 g/m <sup>2</sup>	
Revernissage	HYDROPUR 2K COLOR 7515			100-120 g/m <sup>2</sup>	
Acier					
	Produit			Quantité appliquée	
Couche de fond	ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100			80-100 g/m <sup>2</sup>	
Revernissage	HYDROPUR 2K COLOR 7515			100-120 g/m <sup>2</sup>	
Panneaux de particules et MDF ou surfaces en bois					
	Produit			Quantité appliquée	
Traitement préalable (arêtes ou fraises)	ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420			100-120 g/m <sup>2</sup>	
Couche de fond	ALPOLAN SPRITZSPACHTEL 1090			1-2x 150-200 g/m <sup>2</sup>	
ou	HYDROFILL PREMIUM 6338			1-2x 150-200 g/m <sup>2</sup>	
Ponçage intermédiaire	Au grain 280-320				
Revernissage	HYDROPUR 2K COLOR 7515			100-120 g/m <sup>2</sup>	
Panneaux d'agglomérés revêtus d'un film					
	Produit			Quantité appliquée	
Revernissage	HYDROPUR 2K COLOR 7515			100-120 g/m <sup>2</sup>	
Plastiques (profilés PVC)					
	Produit			Quantité appliquée	
Traitement préalable	REINIGUNGSMITTEL 1530-98			Veuillez tenir compte de la fiche d'instruction technique VTM 2519.	
Revernissage	HYDROPUR 2K COLOR 7515			100-120 g/m <sup>2</sup>	
Revernissage(optionnel)	HYDROPUR 2K 7590			100-120 g/m <sup>2</sup>	
Anciens enduits					
	Produit			Quantité appliquée	
Ponçage préliminaire	Au grain 400-800				
Nettoyage	REINIGUNGSMITTEL 1530-98			Veuillez tenir compte de la fiche d'instruction technique VTM 2519.	
Revernissage	HYDROPUR 2K COLOR 7515			100-120 g/m <sup>2</sup>	
Demandez conseil à notre service Technique d'application pour toute autre proposition.					
APPLICATION					
	Viscosité	Dilution	Buse en mm	Pression en bar	Nombre de passes
Pistolet à gravité	30-40" DIN 4 mm	5-20 %	1.4-1.8	1.0-2.0	1-2
Giclage Airless / Airmix	40-60" DIN 6 mm	0-10%	0.15-0.23	Material 60-80	1-2

**Conditions d'application**

Température ambiante et de produit optimale: 15-25 °C. Ne pas mettre en œuvre en dessous de +10 °C.

<b>Temps de séchage</b>	+23 °C / 50% RH (20 µm de film sec)
- exempt de poussière	après 60 minutes
- sec au toucher	après 90 minutes
- recouvrable	après 3 heures
- apte au sablage	après 3 heures
- entièrement sec	après 24 heures
<b>Nettoyage</b>	Laver l'équipement immédiatement après utilisation. Eau, ACETON 8000-98.

## SANTE ET SECURITE

**Mesures de sécurité et de précaution** Voir la Fiche de Données de Sécurité.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas déchargé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit obligatoirement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de celui de la sécurité professionnelle. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Toutes les marques commerciales présentes sur ce document sont la propriété exclusive du groupe Teknos ou de ses filiales.