

# HYDROPUR 2K COLOR 7515-30

## Wasserverdünnbarer 2K-Decklack für den Innen- und Aussenbereich

HYDROPUR 2K COLOR 7515-30 ist ein schnell trocknender, wasserverdünnbarer 2K-Decklack. Die Beschichtung weist eine sehr gute Wetterbeständigkeit auf. Das Produkt zeichnet sich durch eine hohe Elastizität und gute Blockfestigkeit aus.



### TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich</b>	Fenster, Innentüren, Außentüren
<b>Empfohlenes Substrat</b>	PVC (Polyvinylchlorid), Stahl, Holz
<b>Festkörpergehalt</b>	Ca. 42 Gew.-%
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	Ca. 39 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	100-200 g/m <sup>2</sup> ; 6,6 m <sup>2</sup> /kg
<b>Farbtöne</b>	Wird in sämtlichen RAL und NCS-S Farbtönen hergestellt – oder nach Wunsch.
<b>Abtönsystem</b>	Largo;Tecnocolor
<b>Glanzgrad (60°)</b>	Seidenmatt
<b>Härter</b>	Komp. B: HYDROPUR 7515-99
<b>Mischungsverhältnis (A:B)</b>	10:1 Volumenteil / Volumenteile
<b>Topfzeit, +23 °C</b>	1 h
<b>Dichte</b>	ca. 1,21 g/ml
<b>Lagerung</b>	Bei Temperaturen von +5 °C - +30 °C lagern.

### GEBRAUCHSANWEISUNG

<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Anstrich-Entfernung: Abschleifen, Abbeizen
--------------------------------	---

### **Auftragsverfahren**

Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen, Konventionelles Spritzen  
Bemerkung:

Bei weiss- oder pastellfarbigen Lackierung von stark beanspruchten Flächen empfehlen wir zur Verbesserung der Ringfestigkeit (Metallabrieb) die Überlackierung mit 2K-Klarlacken.

Um die Haltbarkeit der Beschichtung zu verlängern, empfehlen wir eine Überlackierung mit HYDROPUR 2K 7590.

Zwischen dem letzten Auftrag HYDROPUR 2K COLOR 7515 und der Überlackierung mit HYDROPUR 2K 7590 dürfen nicht mehr als 72h bei max. +25°C liegen. Andernfalls ist ein Zwischenschliff nötig.

Technische Anforderung: Haftfestigkeit nach DIN EN ISO 2409; Gt 0

### **Auftragen**

Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.

AUFBAUBERATUNG					
Aluminium und verzinkte Untergründe					
	Produkt		Auftragsmenge		
Grundierung	FEYCOTECT AKTIVLACK 9000		80-100 g/m <sup>2</sup>		
Überlackierung	HYDROPUR 2K COLOR 7515		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Stahl					
	Produkt		Auftragsmenge		
Grundierung	ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100		80-100 g/m <sup>2</sup>		
Überlackierung	HYDROPUR 2K COLOR 7515		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Spanplatten, MDF/HDF und holzfurnierte Oberflächen					
	Produkt		Auftragsmenge		
(Vor-) Grundierung (Kanten bzw. Ausfräsungen)	ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Grundierung	ALPOLAN SPRITZSPACHTEL 1090		1-2x 150-200 g/m <sup>2</sup>		
oder	HYDROFILL PREMIUM 6338		1-2x 150-200 g/m <sup>2</sup>		
Zwischenschliff	Mit Korn 280-320				
Überlackierung	HYDROPUR 2K COLOR 7515		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Mit Grundierfolie beschichtete Platten					
	Produkte		Auftragsmenge		
Überlackierung	HYDROPUR 2K COLOR 7515		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Kunststoffe und PVC-Profile					
	Produkt		Auftragsmenge		
Vorbehandlung	REINIGUNGSMITTEL 1530-98		Bitte VTM 2519 beachten		
Überlackierung	HYDROPUR 2K COLOR 7515		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Überlackierung (optional)	HYDROPUR 2K 7590		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Alte Anstriche					
	Produkt		Auftragsmenge		
Vorschliff	Mit Korn 400-800				
Reinigung	REINIGUNGSMITTEL 1530-98		Bitte VTM 2519 beachten		
Überlackierung	HYDROPUR 2K COLOR 7515		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie bitte unsere Anwendungstechnik.					
APPLIKATION					
	Viskosität	Verdünnung	Düse in mm	Druck in bar	Spritzgänge
Fliessbecher	30-40" DIN 4 mm	5-20 %	1.4-1.8	1.0-2.0	1-2
Airless / Airmix	40-60" DIN 6 mm	0-10%	0.15-0.23	Material 60-80	1-2

**Arbeitsbedingungen**

Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25 °C. Nicht unter +10 °C verarbeiten.

**Trocknungszeit**

+23 °C / 50 % RH (Trockenschicht 20 µm)

- staubtrocken

nach 60 Minuten

- griffest

nach 90 Minuten

- überlackierbar

nach 3 Stunden

- schleiftrocken

nach 3 Stunden

- durchgetrocknet

nach 24 Stunden

**Reinigung**

Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. Wasser, ACETON 8000-98.

**SCHUTZMASSNAHMEN**

**Sicherheitsmassnahmen**

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.