

FUTURA 90

Blizgus dažai baldams

Uretano-alkido dažai, kurie yra tiksotropiniai ir todėl lengvai dengiami.

Paviršius: blizgus.

Naudojamas kaip viršutinis sluoksnis dažant kietų baldų, kurie naudojami tiek viduje tiek lauke, medinius ir gruntuotus metalinius paviršius.

Stenkitės nenaudoti tamsių atspalvių dažydami lauke esančius paviršius.



TECHNINIAI DUOMENYS

Pažymėjimai, patvirtinimai ir klasifikacija	Suomijos Mėlynoji vėliava
Taikymo sritys	Kieti baldai
Rekomenduojamas paviršius	Metalas, Milteliniai dažai, Mediena
Kietųjų dalelių kiekis	Apytikriai 54 pagal tūrį %
Lakieji organiniai junginiai (LOJ)	Gaminys neįtrauktas į ES LOJ direktyvą.
Praktinė dažų išeiga	Tepama vieną kartą ant lygaus paviršiaus: 8 - 12 m ² /l.
Spalvų gama	Bazės 1 ir 3 ir standartinė spalva: Juoda.
Tonavimo sistema	Teknomix
Blizgumas (60°)	Pilnai blizgus
Skiediklis	„TEKNOSOLV 1621“ (ligroino tirpiklis) ar purškiamas „TEKNOSOLV 9500“.
Tankis	Apie 1,1 g/ml
Pakuotės dydis	Bazės 1 ir 3: 0,45 l, 0,9 l, 2,7 l. Juoda: 0,5 l, 1 l.

NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

Paviršiaus paruošimas	Nuvalykite dulkes ir nešvarumus nuo naujų paviršių. Nuvalykite anksčiau dažytus paviršius „RENSA SUPER“ dažų valikliu. Nuvalykite atšokusias ir prastai sukibusias dažų dangas. Nuvalykite vieliniu šepetiu surūdijusias metalines dalis. Pašiauškite kietus ar glotnius paviršius smėliuodami ir po to nuvalydami dulkes. Išlyginkite paviršiaus netolygumus „SILORA A“ glaistu. Išdžiuvęs glaistas yra nušlifuojamas ir pašalinamas dulkes.
------------------------------	---

Gruntavimas

Gruntuokite metalinius paviršius „FERREX AQUA“ antikoroziniais dažais. Gruntuokite „FUTURA 3“ adheziniu gruntu nedažytus medinius, medžio drožlių plokščių, o taip pat alkidiniais, aliejiniiais ar rūgštimi kietinamais dažais dengtus paviršius.

Dengimo būdas

teptuku, voleliu, purškiant
Tinkamas beorio purkštuvo antgalio dydis 0,011 - 0,013".

Dengimas

Dažai yra tiksotropiniai ir prieš naudojant juos reikia kruopščiai išmaišyti. Kai reikalingas antras dangos sluoksnis, galima dengti kitą dieną.

Dengimo sąlygos

Paviršius turi būti sausas. Naudojimo ir džiovinimo metu aplinkos temperatūra, paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti ne žemesnė +5 °C, o santykinis oro drėgnumas žemesnis nei 80 %.

Skiedimas

Kai dengiama purškiant, praskieskite dažus 5-15 % tūrio „TEKNOSOLV 9500“.

Džiūvimo trukmė

+23 °C / 50% RH

- palietus sausa

4 h

- perdažymas

kitą dieną
Džius lėčiau esant šaltam ir (ar) drėgnam orui.

Valymas

„TEKNOSOLV 1621“ (ligoino tirpiklis) ar purškiamas „TEKNOSOLV 9500“.

SVEIKATA IR SAUGA**Saugos ir atsargumo priemonės**

Žr. saugos duomenų lapas. PASTABA! Dėl savaiminio užsidegimo pavojaus bet kokias gaminių atliekas, purškimo miglą ir išteptus skudurus reikia laikyti ugniai atsparioje vietoje sandariose talpyklose. Taip pat rekomenduojama pamerkti į vandenį.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Anksčiau pateikta informacija yra normatyvinė ir pagrįsta laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi. Ši informacija nėra įpareigojanti ir mes negalime prisiimti atsakomybės už rezultatus, gautus mūsų nekontroliuojamomis darbo sąlygomis, taigi pirkejas arba naudotojas neatleidžiamas nuo įpareigojimo išbandyti mūsų produktų tinkamumą specialioms priemonėms ir naudojimui būdams, esant faktinėms naudojimui sąlygoms. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Mūsų atsakomybė apima tik žalą, kurią tiesiogiai sukėlė „Teknos“ patiektų produktų defektai. Naujausios „Teknos“ techninių duomenų lapų ir medžiagos saugos duomenų lapų versijos yra pateiktos mūsų svetainėje www.teknos.com. Visi šiame dokumente rodomi prekių ženklai yra išimtinė „Teknos Group“ ar jos dukterinių įmonių nuosavybė.