

# FUTURA 15

## Puolihimmeä kalustemaali

Uretaanialkydimaali, jolla on hyytelömäisyytensä ansiosta hyvät maalausominaisuudet. MaalausRYL 2012:n mukainen maalaustuoteryhmä 332. Kiiltoryhmä 4, puolihimmeä.



Sisä- ja ulkotiloissa olevien puisten ja pohjamaalattujen metallisten irtokalusteiden pintamaalaukseen.

Vältä tummien sävyjen käyttöä ulkona.



## TEKNISEET TIEDOT

<b>Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus</b>	Avainlippu
<b>Käyttökohteet</b>	Irtokalusteet
<b>Alustasuositus</b>	Metalli, Jauhemaali, Puu
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	N. 53 tilavuus-%
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	Tuote ei kuulu EU:n VOC-direktiivin piiriin.
<b>Käytännön riittoisuus</b>	Yhteen kertaan sileälle pinnalle levitettynä: 8 - 12 m <sup>2</sup> /l.
<b>Värisävyt</b>	Perusmaalit 1 ja 3.
<b>Sävytysjärjestelmä</b>	Teknomix
<b>Kiilto (60°)</b>	Puolihimmeä
<b>Ohenne</b>	TEKNOSOLV 1621 (lakkabensiini) tai ruiskumaalauksessa TEKNOSOLV 9500.
<b>Tiheys</b>	N. 1,3 g/ml
<b>Pakkauskoot</b>	Perusmaalit 1 ja 3: 0,45 l, 0,9 l, 2,7 l, 9 l.

## KÄYTTÖOHJEET

<b>Pinnan esikäsittely</b>	Uudet pinnat puhdistetaan pölystä ja liasta. Aikaisemmin maalatut pinnat pestään RENSA SUPER maalipesuaineella. Irtoava ja heikosti kiinni oleva maali poistetaan. Teräsharjaa ruostuneet metalliosat. Kovat tai kiiltävät pinnat hiotaan himmeiksi ja hiontapöly poistetaan. Kolot ja muut epätasaisuudet silotetaan SILORA A snickerisilotteella. Kuivunut tasoite hiotaan ja pöly poistetaan.
<b>Pohjustus, pohjamaalaus</b>	Metallipinnat pohjamaalataan FERREX AQUA ruosteenestomaalilla. Maalaamattomat puupinnat ja lastulevypinnat sekä alkydi-, öljy- tai katalyyttimaaleilla maalatut pinnat pohjamaalataan FUTURA 3 tartuntapohjamaalilla.

<b>Levitysmenetelmä</b>	Sivellin, Tela, Ruiskutus Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,013".
<b>Käsittely</b>	Maalin hyytelömäisyydestä johtuen se on sekoitettava erittäin huolellisesti ennen käyttöä. Mahdollinen seuraava maalaus tehdään maalin kuivuttua yli yön.
<b>Käsittelyolosuhteet</b>	Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.
<b>Ohentaminen</b>	Ruiskumaalausta varten maalia ohennetaan 5 - 15 tilavuusprosenttia TEKNOSOLV 9500:llä.
<b>Kuivumisaika</b>	+23 °C / 50 % RH
<b>- kosketuskuiva</b>	3 h
<b>- päällemaalattavissa</b>	seuraavana päivänä Kuivuminen hidastuu viileässä ja/tai kosteassa.
<b>Välineiden pesu</b>	TEKNOSOLV 1621 (lakkabensiini) tai ruiskumaalauksessa TEKNOSOLV 9500.

## TURVALLISUUS

### Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote. HUOM! Itsesyttymisvaaran takia tuotteesta syntyvä jäte, ruiskutussumu ja likaantuneet rievut yms. on säilytettävä paloturvallisessa paikassa ilmatiiviisti suljetuissa astioissa. Veteen upottaminen on myös suositeltavaa.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.