

**TUOTESELOSTE 1602**

1 23.03.2009

**INFRALIT PE 8560**  
**polyesterijauhe**

<b>MAALITYYPPI</b>	INFRALIT PE 8560 on polyesterihartsin perustuva jauhemaali. Korotetussa lämpötilassa jauhe sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.
<b>KÄYTTÖ</b>	INFRALIT PE 8560 soveltuu käytettäväksi teräs- ja alumiinirakenteissa, sisällä ja ulkona.
<b>ERIKOISOMINAISUUDET</b>	INFRALIT PE 8560 polyesterijauhe muodostaa mekaanisesti ja kemiallisesti kestäväen kalvon, joka estää hyvin korroosiota ja lisäksi säilyttää hyvin kiiltonsa myös ulko-olosuhteissa.
<b>TEKNISET TIEDOT</b>	
<b>Ruiskutus</b>	Jauhe soveltuu sekä korkeajännite- että kitkaruiskulle.
<b>Värisävyt</b>	Saatavana RAL-, NCS- tai muiden värikarttojen mukaisia sävyjä.
<b>Kiilto 60°</b>	PE 8560-01 - puolikiiltävä
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	100 %
<b>Ominaispaino</b>	n. 1,25 - 1,7 kg/dm <sup>3</sup> sävystä riippuen
<b>Riittoisuus</b>	6 - 10 m <sup>2</sup> /kg kalvonpaksuudesta riippuen
<b>Kalvonpaksuudet</b>	Suosittelava kalvonpaksuus on 80 - 100 µm.
<b>Polttoaika</b>	10 min/180°C (metallin lämpötila) - variantti: PE 8560-00 10 min/160°C (metallin lämpötila) - variantti: PE 8560-01
<b>Pakkauskoot</b>	20 kg:n pakkauksissa
<b>Varastointi</b>	Varastoitavuusaika on vähintään 12 kuukautta kuivassa ja viileässä varastossa.

**TYÖTURVALLISUUS**

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on polyesterijauheella n. 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s.

Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

**Käännä**

---

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsittely**

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla. Lisäksi tarvitaan sinkkifosfointi, jos maalattu kappale joutuu ulko-olosuhteisiin tai sisällä erikoisrasituksiin.

ALUMIINIPINNAT: Rasvanpoisto esim. alkalipesulla. Vaativiin rasisolosuhteisiin lisäksi kromatointi.

---

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknoksen tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.

---