

# TEKNOZINC 3233

## sinkkipölymaali

**MAALITYYPPI** TEKNOZINC 3233 on ruostumiselta suojaava MCU (kosteuskovettava uretaani-) sinkkipölypohjamaali teräkselle.

**KÄYTTÖ** Käytetään ruostesuojaukseen hiekkapuhalletuille teräsrakenteille.

**ERIKOISOMINAISUUDET** Maali suojaa terästä katodisesti kuten sinkitys. Pinta kestää erinomaisesti mekaanista kulutusta. Lisäksi pinta kestää testatusti hydraulikka- ja dieselöljyä (1000 h 60°C:ssa). Hitsattavuus testattu DVS:n ohjeistuksen 0501 painoksen 03/76 mukaisesti.

### TEKNISET TIEDOT

**Tiheys** 2,6 g/cm<sup>3</sup>

**Kuiva-ainepitoisuus** 62 tilavuus-%

**Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)** n. 330 g/l

**Käytännön riittäisyys** Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruisikutuksesta.

**Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittäisyys** MÄRKÄKALVONPAKSUUS:  
100 µm, 140 µm

VASTAAVA KUIVAKALVONPAKSUUS:  
60 µm, 80 µm

Teoreettinen riittäisyys  
4 m<sup>2</sup>/kg, 3 m<sup>2</sup>/kg

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

### Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 20 min kuluttua

- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 1 tunnin kuluttua

### Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)

pinnan lämpötila	esim. TEKNODUR tai TEKNOCRYL -sarjojen pintamaaleilla	
	min.	max.
<b>+5°C</b>	3 h kuluttua	6 kk kuluttua
<b>+23°C</b>	1 h kuluttua	6 kk kuluttua

Kuivumisajoille ja päällemaalattavuudelle annetut arvot voivat vaihdella riippuen kalvonpaksuudesta ja kuivumisolosuhteista.

Maalin kosteuskovettumisen vuoksi ilman suhteellisen kosteuden tulee olla yli 30%. Matala ilman suhteellinen kosteus voi hidastaa kuivumista.

**Ohenne** TEKNOSOLV 6740-03 tai TEKNOSOLV 6740

**Välineiden pesu** TEKNOSOLV 6740-03 tai TEKNOSOLV 6740

**Kiilto** Himmeä

**Värisävyt** RAL-7012 harmaa

**VAROITUSMERKINTÄ** Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

---

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsitteleminen**

Maalattavilta pinoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteily tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

**Maalausolosuhteet**

Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana ilman lämpötilan on oltava vähintään +5 °C ja käsiteltävän pinnan on oltava vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.  
Maalin lämpötilan tulee olla vähintään 15°C.

**Maalaus**

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.  
Maalia ohennetaan tarvittaessa TEKNOSOLV 6740-03:lla tai TEKNOSOLV 6740:lla.

Maali levitetään siveltimellä, ilmattomalla ruiskulla tai hajotusilmaruiskulla. Ilmattoman ruiskun suutin 0,013 - 0,017".  
Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalin omalla ohenteella.

**LISÄTIETOJA**

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsitteilyä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja".  
Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilyä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

---

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.

---



FI\_1923\_Tuoteseloste.pdf