

TEKNODUR 100 9-00

polyuretaanipintamaali

| | |
|----------------------|--|
| MAALIN KUVAUS | TEKNODUR 100 9-00 on kaksikomponenttinen, täyskiiltävä polyuretaanipintamaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts. |
| KÄYTTÖALUEET | Erittäin kestävä pintamaali vaativien teräsrakenteiden suojamaaliyhdistelmiin. Tyypillisiä käyttökohteita ovat kuljetusteollisuuden tuotteet (kuorma-autot, junat, raitiovaunut ym.), maatalous- ja rakennuskoneet sekä teräsrakenteet. |
| OMINAISUUDET | TEKNODUR 100 9-00 muodostaa säänkestävän pinnan, jonka ominaisuuksia ovat erinomainen värisävyn ja kiillon kesto, tasoittuminen ja ulkonäkö. Maalikalvo on iskun- ja naarmutuksenkestävä ja se on päällemaalattavissa itsellään rajoituksitta. |

TEKNISET TIEDOT

| | | |
|---|--|---------------------------------|
| Sekoitusuhde | Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): TEKNODUR HARDENER 7230 | 7 tilavuusosaa 1 tilavuusosa |
| Käyttöaika, +23 °C | 3 h | |
| Kuiva-ainepitoisuus | 49 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988) | |
| Kiintoainepitoisuus | n. 720 g/l | |
| Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC) | n. 450 g/l | |
| Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus | Kuivakalvo (µm) Märkäkalvo (µm) | Teoreettinen riittoisuus (m²/l) |
| | 40 81 | 12,2 |

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus
Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 1 h kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 8 h kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

| pinnan lämpötila | itsellään | |
|------------------|---------------|------|
| | min. | max. |
| +5°C | 20 h kuluttua | - |
| +23°C | 6 h kuluttua | - |

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Suosittelavat pohjamaalit: TEKNOPOX PRIMER 9-00 ja TEKNODUR PRIMER 8-00.

Ohenne
Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 9526 (aromaattivapaa).
Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. sivu 2.

Välineiden pesu
TEKNOCLEAN 6496 tai TEKNOSOLV 9534

Kiilto
Täyskiiltävä

Värisävyt
Maali kuuluu Teknotint-sävytysjärjestelmän piiriin.

VAROITUSMERKINTÄ
Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitteleminen**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliikohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteily tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Ennen komponenttien yhdistämistä sekoitetaan muoviosa tasalaatuiseksi. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalauksen ja maalin kuivumisen aikana ilman ja maalattavan pinnan on oltava vähintään +5°C, ja maalin lämpötilan yli +15°C sekoituksen ja ruiskutuksen aikana. Pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti. Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

Suosittelava levitysmenetelmä on ruiskumaalaus hajotusilmaruiskulla, korkeapaineruiskulla tai ilma-avusteisella korkeapaineruiskulla. Korkeapaineruiskun suutin 0,008 - 0,013". Hajotusilmaruiskun suutin 1,0 - 1,5 mm, paine 2,5 - 4 bar.

Maalaus tulisi suorittaa 1,5 tai 2 kerroksen menetelmällä:

- 1. kerros levitetään harsona (1,5 kerroksen menetelmä) tai niin ohuelti kuin mahdollista ehyen kalvon aikaansaamiseksi (2 kerroksen menetelmä)
- Ensimmäisen kerroksen annetaan kuivua 5–10 min haihdutusjakson ajan. Kumpaakin menetelmää käytettäessä toinen kerros tulisi levittää ennen kuin liuottimet ovat täysin haihtuneet ensimmäisestä kerroksesta.
- Toinen kerros levitetään siten, että saavutetaan haluttu kuivakalvonpaksuus.

Kalvo voidaan kuivata joko huoneenlämpötilassa tai korotetussa lämpötilassa 60–80 °C. Uunikuivatus tulee aloittaa 15–30 minuutin haihdutusjakson jälkeen. Kuivumisaika korotetussa lämpötilassa riippuu maalauskohteesta. Tyypillinen kuivumisaika korotetussa lämpötilassa on 60 min.

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220.

Hidas ohenne: TEKNOSOLV 6291. Käytetään esim. maalattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi.

Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9526. Käytetään ruiskumaalattaessa suuria pintoja harsotustekniikalla sekä käytettäessä sähköstaattista ruiskutusta.

Maalia ohennetaan tarvittaessa 10 - 40 %. Yleisohenteita tai tinnereitä ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Kovetepurkki on avattava varovasti, koska purkkiin saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu kovetepurkki on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 d kuluessa purkin avaamisesta.

Lisätietoja esikäsitteilyä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilyä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalauksesta, koska se on suuresta määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maaliuutteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.



FI_1928_Tuoteseloste.pdf