

FEIDOPUR ZD55

2K-PU

FEIDOPUR ZD55 to najwyższej jakości 2-składnikowa farba nawierzchniowa na bazie specjalnej żywicy poliuretanowej, zawierająca rozpuszczalniki.

Zapewnia doskonałe właściwości optyczne, wysoką siłę krycia, doskonałą odporność na warunki atmosferyczne, wyjątkową trwałość połysku, a także dobrą stabilność na obciążenia chemiczne i mechaniczne. Obszary zastosowań to powłoki stosowane w sektorze komercyjnym lub kolejowym. FEIDOPUR ZD55 nadaje się do malowania konstrukcji maszyn i dźwigów. Produkt ten może być stosowany, gdy wymagane są atrakcyjne wizualnie powierzchnie.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Maszyny, Urządzenia transportowe		
Spoiwo	Produkt poliuretanowy		
Zawartość części stałych	46 ± 2% objętościowo		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 494 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	50	110	9,2
	60	130	7,7
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
Kolory	Zgodnie z kartą kolorów RAL. Inne kolory na zamówienie.		
Połysk (60°)	Wysoki połysk		
Utwardzacz	Składnik B: FEIDOPUR HARDENER ZH70-01 lub FEIDOPUR HARDENER ZH70-06 lub FEIDOPUR HARDENER ZH70-08		
Proporcje mieszania (A:B)	2:1 części objętościowo		
Przydatność do stosowania	5 h (+20°C) ZH70-01 (utwardzacz standardowy) oraz ZH70-06 (utwardzacz letni) 2 h (+20°C) ZH70-08 (utwardzacz zimowy)		
Rozcieńczalnik	FEIDOSOLV VZ46		
Gęstość	1,2 g/ml (w zależności od odcienia koloru)		

Przechowywanie

Produkt jest stabilny przez rok w nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w chłodnym miejscu. Optymalna temperatura przechowywania wynosi od +5 °C do +25 °C. Chronić przed wysoką temperaturą i mrozem!

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole.

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:

Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Grunтовanie

W zależności od wymagań (stal) odpowiednie są wszystkie produkty z serii FEIDOLUX np. KG92, FEIDOPUR np. ZG23, ZG54, ZG17 i FEIDOPOX np. ZG62, ZG64.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie powietrzny, Natrysk konwencjonalny

Nanoszenie

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Pędzel może być stosowany w przypadku miejscowych napraw powłoki i malowania małych powierzchni.

	Natrysk bezpowietrzny	Natrysk ze wspomaganie powietrzny	Natrysk konwencjonalny
Lepkość podczas nanoszenia	jak dostarczono	jak dostarczono	jak dostarczono
Dysza	0,009 – 0,011"	0,009 – 0,011"	1,2 – 1,5 mm
Ciśnienie w dyszy	120 – 160 bar	80 – 100 bar	–
Ciśnienie powietrza	–	2,0 – 3,0 bar	3,0 – 5,0 bar

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni oraz farby powinna wynosić powyżej +5°C i poniżej +35°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 85%. Temperatura powierzchni przeznaczonej do malowania powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy. Podczas aplikacji wyrobu zalecana jest dobra wentylacja.

Czasy schnięcia

- pyłosuchość

- suchość na dotyk

+20°C / 65% RH (sucha powłoka 60 µm)

ok. 20 min

ok. 3 h

Ostateczną twardość i wytrzymałość w normalnych warunkach produkt uzyskuje po ok. 2 tygodniach.

Czyszczenie

FEIDOSOLV VZ46

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Utwardzacz oraz mieszanina gotowa do malowania zawierają izocyjaniany. W obszarach o słabej wentylacji lub przy nanoszeniu przez natrysk zalecamy używanie maski oddechowej. Przy pracy krótkiej lub chwilowej można zastosować maskę z filtrem łączonym A2-P2. W tym wypadku należy chronić oczy oraz twarz.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.