

FEIDOPUR ZD55

2C-PU

FEIDOPUR ZD55 je prémiový dvousložkový vrchní nátěr na bázi speciálního polyuretanového pojiva, obsahující rozpouštědla.



Nabízí vynikající vzhledové vlastnosti, vysokou krycí schopnost, výjimečnou odolnost vůči povětrnostním vlivům, velmi dobrou stálost lesku a zároveň dobrou chemickou a mechanickou odolnost. Je určen zejména pro nátěry v komerčním nebo železničním sektoru. FEIDOPUR ZD55 je vhodný také pro použití ve strojírenské výrobě a při konstrukci jeřábů. Tento produkt se používá tam, kde je požadován vizuálně atraktivní, odolný povrch.



TECHNICKÉ ÚDAJE

Použití	Strojírenství, Dopravní zařízení		
Pojivo	Polyuretan		
Pevné látky	46 ±2 % objemových		
Těkavé organické látky (VOC)	Cca 494 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Množství VOC je výrobním závodem uvedená průměrná hodnota uváděného výrobku; následkem toho se může lišit vzhledem k variaci jednotlivých výrobků, na které se vztahuje tento technický list.		
Teoretická spotřeba	Suchý film (µm)	Mokrý film (µm)	Teoretická vydatnost (m²/l)
	50	110	9,2
	60	130	7,7
Praktická vydatnost	Aplikované množství závisí mimo jiné na způsobu nanášení, na kvalitě povrchu a na možných ztrátách barvy při stříkání.		
Odstíny	Další barvy podle dohody.		
Lesk (60°)	Plně lesklá		
Tvrdidlo	Složka B: FEIDOPUR HARDENER ZH70-01 nebo FEIDOPUR HARDENER ZH70-06 nebo FEIDOPUR HARDENER ZH70-08		
Poměr míchání (A:B)	2:1 objemová		
Doba zpracovatelnosti	5 h (+20 °C) ZH70-01 (standardní tužidlo) a ZH70-06 (letní tužidlo) 2 h (+20 °C) ZH70-08 (zimní tužidlo)		
Ředidlo	FEIDOSOLV VZ46		
Hustota	1,2 g/ml (v závislosti na odstínu)		
Skladování	Doba skladovatelnosti je 1 rok v neotevřeném obalu. Skladujte v chladu. Nejvhodnější skladovací teplota je +5 °C - +25 °C. Chraňte před teplem a mrazem!		

NÁVOD K POUŽITÍ

Příprava povrchu

Z povrchu odstraňte veškeré nečistoty, které by mohly být překážkou pro přípravu povrchu a aplikaci. Odstraňte vodou rozpustné soli vhodnými metodami.

STARÉ LAKOVANÉ POVRCHY VHODNÉ K PŘETŘENÍ: Všechny nečistoty, které by mohly negativně ovlivnit aplikaci nátěru (např. mastnota a soli), musí být odstraněny. Povrchy musí být suché a čisté. Staré natírané povrchy, u kterých byla překročena maximální doba pro přetírání, je nutné zdrsnit. Poškozené části je třeba připravit v souladu s požadavky na podklad a údržbový nátěr.

Místo a čas přípravy povrchu musí být zvoleny tak, aby připravený povrch nebyl ušpiněn nebo nenavlnul před dalším ošetřením.

Další pokyny pro přípravu povrchu lze nalézt v normách EN ISO 12944-4 a ISO 8501-2.

Penetrace

V závislosti na požadavcích (např. při aplikaci na ocel) jsou vhodné produkty z řady FEIDOLUX, např. KG92, z řady FEIDOPUR, např. ZG23, ZG54, ZG17, a z řady FEIDOPOX, např. ZG62, ZG64.

Způsob aplikace

Vysokotlaké stříkání bez přídavného vzduchu, Vysokotlaké stříkání s přídavným vzduchem, Konvenční stříkání

Aplikace

Při přípravě směsi zohledněte dobu zpracovatelnosti (pot life). Před aplikací smíchejte základní složku a tužidlo ve správném poměru a důkladně promíchejte až na dno nádoby. Doporučuje se míchat strojově, například pomalu rotujícím ruční vrtáčkou vybavenou míchadlem. Nedostatečné promíchání nebo nesprávný poměr složek může vést k neúplnému vytvrzení a zhoršení vlastností nátěru.

Před použitím důkladně promíchejte.

Pro opravy a nátěry malých ploch lze použít štětec.

	Vysokotlaké stříkání bez přídavného vzduchu	Vysokotlaké stříkání s přídavným vzduchem	Konvenční stříkání
Aplikační viskozita	v dodaném stavu	v dodaném stavu	v dodaném stavu
Tryska	0,009 – 0,011"	0,009 – 0,011"	1,2 – 1,5 mm
Tlak materiálu	120 – 160 bar	80 – 100 bar	–
Tlak vzduchu	–	2,0 – 3,0 bar	3,0 – 5,0 bar

Podmínky aplikace

Povrch, který má být natřen, musí být suchý. Během aplikace a schnutí musí být teplota okolního vzduchu, povrchu i samotného produktu vyšší než +5 °C a nižší než +35 °C, relativní vlhkost vzduchu musí být pod 85 %. Teplota ošetřovaného povrchu musí být alespoň o +3 °C vyšší než rosný bod okolního vzduchu. Během aplikace se doporučuje zajistit dobré větrání.

Doba schnutí	+20 °C / 65% RH (suchý film 60 µm)
- proti prachu	cca. 20 min
- suché na dotek	cca. 3 h
	Za běžných podmínek produkt dosahuje konečné tvrdosti a odolnosti přibližně po 2 týdnech.
Čištění	FEIDOSOLV VZ46

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní a preventivní opatření Viz bezpečnostní list.

Tvrdidlo výrobku a hotová směs obsahují izokyanáty. V nevětraných prostorách a zejména při aplikaci sprejem doporučujeme použití masky s čerstvým vzduchem. Při krátkodobých nebo dočasných pracích lze použít masku s kombinovaným filtrem A2-P2. V tomto případě je nutné chránit oči a obličej.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Výše zmíněné informace jsou normativní a podložené laboratorními testy a praktickými zkušenostmi. Informace jsou nezávazné a my nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledky způsobené za pracovních podmínek, které nemůžeme ovlivnit, a tudíž zákazník nebo uživatel se nezbavuje odpovědnosti otestovat vhodnost našich výrobků pro specifické způsoby a metody aplikace za aktuálních podmínek aplikace. Naše odpovědnost se vztahuje pouze na poškození způsobená přímo vadami produktů dodaných firmou Teknos. Výrobek je určen jen k profesionálnímu užití. To znamená, že uživatel má dostatečné znalosti, aby výrobek používal správně s ohledem na technické a pracovní bezpečnostní aspekty. Nejnovější verze Technických listů a Bezpečnostních listů jsou k dispozici na našich stránkách www.teknos.com. Všechny ochranné známky obsažené v tomto dokumentu jsou výhradním majetkem koncernu Teknos Group nebo jeho přidružených společností.