

FEIDOPUR PRIMER ZG23-G1

Podkład 2K-PU

FEIDOPUR PRIMER ZG23-G1 to wysokiej jakości podkład gruntujący 2K na bazie specjalnej żywicy poliuretanowej. Zapewnia satynowe wykończenie i posiada doskonałe właściwości aplikacyjne. ZG23-G1 nadaje się do szlifowania, jest tymczasowo odporny na kredowanie i dlatego nadaje się do przechowywania na zewnątrz.

Dzięki zawartości aktywnych pigmentów zapewnia doskonałą ochronę antykorozyjną elementów stalowych narażonych na wymagające warunki przemysłowe. Typowe zastosowania obejmują budowę pojazdów użytkowych, a także budowę kontenerów, fabryk, silników i maszyn.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Maszyny, Konstrukcje stalowe, Urządzenia transportowe		
Zalecane podłoże	Stal		
Spoiwo	Produkt poliuretanowy		
Zawartość części stałych	49 ± 2% objętościowo		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 498 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	50	100	9,8
	100	200	4,9
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
Kolory	biały, beżowy, RAL 7012, RAL 7037, RAL 1013, RAL 7016, ok. RAL 3009 Inne kolory na zamówienie.		
Połysk (60°)	Mat		
Utwardzacz	Składnik B: FEIDOPUR HARDENER ZH70-01		
Proporcje mieszania (A:B)	2:1 części objętościowo		
Przydatność do stosowania	Ok. 5 h (+20°C)		
Rozcieńczalnik	FEIDOSOLV VZ46		
Gęstość	1,5 g/ml (w zależności od odcienia koloru)		

Przechowywanie

Produkt jest stabilny przez rok w nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Optymalna temperatura przechowywania wynosi od +5 °C do +25 °C. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza, dlatego puszkę należy starannie zamykać. Chronić przed wysoką temperaturą i mrozem!

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole.

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą osłabiać przyczepność farby, takie jak olej, tłuszcz, pył muszą zostać starannie usunięte.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie powietrzny, Natrysk konwencjonalny, Pędzel, Wałek

Nanoszenie

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nakładanie za pomocą pędzla lub wałka malarskiego może być stosowane w przypadku miejscowych napraw powłoki i malowania małych powierzchni.

	Natrysk bezpowietrzny	Natrysk ze wspomaganiem powietrzny	Natrysk konwencjonalny
Rozcieńczalnik	0 – 5 % FEIDOSOLV VZ46	0 – 5 % FEIDOSOLV VZ46	0 – 5 % FEIDOSOLV VZ46
Lepkość podczas nanoszenia	jak dostarczono	jak dostarczono	20 – 25 s DIN 4
Dysza	0,011 – 0,013"	0,011 – 0,013"	1,4 – 1,8 mm
Ciśnienie w dyszy	120 bar	min. 100 bar	–
Ciśnienie powietrza	–	2,5 – 3,0 bar	4,0 – 5,0 bar

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni oraz farby powinna wynosić powyżej +5°C i poniżej +35°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 85%. Temperatura powierzchni przeznaczonej do malowania powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy. Podczas aplikacji wyrobu zalecana jest dobra wentylacja.

Czasy schnięcia	+20 °C / 65% RH (sucha powłoka 60 µm)	
- pyłosuchość	ok. 30 min	
- suchość na dotyk	ok. 2 h	
- pełne utwardzenie	ok. 24 h	
	Ostateczną twardość i wytrzymałość w normalnych warunkach produkt uzyskuje po ok. 2 tygodniach.	
Kolejna warstwa	Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem lub farbami 2K-PU z serii FEIDOPUR, np. ZD55, ZD35
		Min. Max.*
	+20 °C	30 min 48 h
* Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej. Powierzchnia przed nałożeniem kolejnej warstwy musi być całkowicie czysta, aby zapewnić najlepszą przyczepność międzywarstwową. Jeśli maksymalny czas do przemalowania zostanie przekroczony, powierzchnia musi zostać zszorstkowana przed przemalowaniem. Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.		

Czyszczenie FEIDOSOLV VZ46

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Utwardzacz oraz mieszanina gotowa do malowania zawierają izocyjaniany. W obszarach o słabej wentylacji lub przy nanoszeniu przez natrysk zalecamy używanie maski oddechowej. Przy pracy krótkiej lub chwilowej można zastosować maskę z filtrem łączonym A2-P2. W tym wypadku należy chronić oczy oraz twarz.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.