

FEIDOLUX PRIMER KG92

Podkład alkidowy 1K

FEIDOLUX PRIMER KG92 to szybko schnący grunt z fosforanem cynku, który zapewnia doskonałą przyczepność i odporność na korozję. KG92 ma wysoką zawartość części stałych oraz może być nakładany jako pojedyncza warstwa.

Po wyschnięciu zapewnia matowe wykończenie i może być pokryty farbami nawierzchniowymi z serii FEIDOLUX lub FEIDOPUR w celu zwiększenia trwałości. Jest przeznaczony do konstrukcji stalowych, budowy maszyn, a szczególnie do budowy pojazdów użytkowych.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Maszyny, Konstrukcje stalowe, Urządzenia transportowe											
Zalecane podłoże	Stal											
Spoiwo	Produkt alkidowy											
Zawartość części stałych	53 ±2% objętościowo											
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 414 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.											
Wydajność teoretyczna	<table><tr><th>Na sucho (µm)</th><th>Na mokro (µm)</th><th>Wydajność teoretyczna (m²/l)</th></tr><tr><td>50</td><td>95</td><td>10,6</td></tr><tr><td>60</td><td>115</td><td>8,8</td></tr></table>	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)	50	95	10,6	60	115	8,8		
Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)										
50	95	10,6										
60	115	8,8										
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.											
Kolory	RAL 7037, RAL 7016, brązowy Inne kolory na zamówienie.											
Połysk (60°)	Mat											
Rozcieńczalnik	FEIDOSOLV VK64											
Gęstość	ok. 1,5 g/ml (w zależności od odcienia koloru)											
Przechowywanie	Produkt jest stabilny przez rok w nieotwartym opakowaniu. Optymalna temperatura przechowywania wynosi od +5 °C do +25 °C. Przechowywać w chłodnym miejscu. Chronić przed wysoką temperaturą i mrozem!											

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole.

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą osłabiać przyczepność farby, takie jak olej, tłuszcz, pył muszą zostać starannie usunięte.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk konwencjonalny, Pędzel, Wałek

Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Przy malowaniu pędzlem lub wałkiem wyrób nakładać w postaci nierozcieńczonej.

	Natrysk bezpowietrzny	Natrysk konwencjonalny
Rozcieńczalnik	0 – 5% FEIDOSOLV VK64	0 – 5% FEIDOSOLV VK64
Lepkość podczas nanoszenia	jak dostarczono	25 – 35 s DIN 4
Dysza	0,013 – 0,015"	1,5 – 2,0 mm
Ciśnienie w dyszy	min. 120 bar	–
Ciśnienie powietrza	–	3,0 – 5,0 bar

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni oraz farby powinna wynosić powyżej +5°C i poniżej +35°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 85%. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Podczas aplikacji wyrobu zalecana jest dobra wentylacja.

Czasy schnięcia	+20 °C / 65% RH (grubość suchej powłoki 50-60 µm)			
- pyłosuchość	ok. 30 min			
- suchość na dotyk	ok. 1-2 h			
Kolejna warstwa	Temperatura powierzchni	Farby alkidowe z serii FEIDOLUX, np. KD19		Farby 2K-PU z serii FEIDOPUR, np. ZG20-HS, ZG23-G3, ZG23-G1, ZG17, ZG54-A0
		Min.	Max.	Min. Max.
		+20 °C	1 h	– 4 dni –

Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Czyszczenie FEIDOSOLV VK64

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.