

EPIRUST 2012

Farba epoksydowa do gruntowania

Modyfikowana farba epoksydowa do gruntowania, szybko schnąca, utwardzana adduktem aminy, dwuskładnikowa, utwardzana w niskich temperaturach (od -10°C).



Do gruntowania: konstrukcji stalowych, stalowych natrykiwanych cieplnie i aluminiowych eksploatowanych w atmosferze miejskiej, morskiej i przemysłowej.

Farba może być nakładana na wilgotne i gorzej przygotowane podłoża. Farba charakteryzuje się bardzo szybkim utwardzaniem również w temperaturach ujemnych. Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża, wytrzymała mechanicznie i elastyczna. Powłoka odporna na działanie warunków atmosferycznych, wody, wody morskiej, roztworów zasad i soli, benzyn, oleju napędowego i silnikowego oraz niektórych rozpuszczalników organicznych.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Maszyny, Konstrukcje stalowe
Zalecane podłoża	Aluminium, Stal
Spoiwo	Produkt epoksydowy
Zawartość części stałych	60±2% objętościowo (ISO 3233)
Całkowita masa części stałych	Około 1100 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 330 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.

Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	60	100	10,0
	100	166	6,0

Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Kolory TO-250 czerwony tlenkowy, TO-840 szary srebrzysty, TO-810 szary jasny

Połysk (60°) Mat

Utwardzacz Składnik B: UTWARDZACZ 061

Proporcje mieszania (A:B)	100:20 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	2 h
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9506
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Zaleca się, przed czyszczeniem zmyć powierzchnię wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, bez śladów soli, tłuszczu i kurzu oraz luźno związanych cząstek rdzy, oczyszczona do stopnia czystości wg ISO 8501-1: co najmniej St 3 dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej; St 2 dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych i dla powierzchni wewnętrznych. Dopuszcza się stosowanie farby na wilgotne podłoża.

POWIERZCHNIE STALOWE UPREDNIO ZAGRUNTOWANE ODPOWIEDNIĄ FARBĄ DO CZASOWEJ OCHRONY: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń (np. tłuszczu, soli, kurzu). Miejsca przekorodowań, uszkodzeń mechanicznych i termicznych oraz miejsca, w których powłoka wykazuje wady lub objawy destrukcji oczyszczone do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1 Sa 2 dla powierzchni zanurzonych i St 3 dla powierzchni eksploatowanych w warunkach atmosferycznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie tych miejsc do stopnia czystości co najmniej St 2. Nieuszkodzona powłoka gruntu epoksydowego do czasowej ochrony, lekko omiecioną ścierniwem (dla powierzchni zanurzonych) lub zszorstkowana mechanicznie (dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych).

POWIERZCHNIE ALUMINIOWE: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, zmatowiona np. za pomocą omiotania ścierniwem niemetalowym, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.

POWIERZCHNIE ALUMINIOWE NATRYSKIWANE CIEPLNIE: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz zagruntowana natychmiast po nałożeniu cienkiej warstwy rozcieńczonej farby EPIRUST 2012, EPIRUST 2002, EPIRUST lub gruntu do czasowej ochrony, zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Pędzel

Nanoszenie

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Farbę nanosić natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Przy malowaniu pędzlem zalecane jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

Dysza 0,015 - 0,019".

Ciśnienie w dyszy 15 - 20 MPa

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 50 do 150 μm . Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji. Najwyższą odporność chemiczną zestawu powłokowego uzyskuje się wtedy, gdy kolejne warstwy farb są nakładane na nie w pełni utwardzoną powłokę. Podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Nie zaleca się nakładania farby EPIRUST 2012 na powierzchnie mokre lub pokryte kroplami wody.

Warunki podczas malowania

W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza powinna wynosić powyżej -10°C , a wilgotność względna powietrza poniżej 95%. Minimalna temperatura podłoża powinna wynosić powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu), a farby powyżej $+15^{\circ}\text{C}$. Zalecana jest odpowiednia wentylacja zarówno podczas nakładania jak i schnięcia wyrobu. Farba może być nakładana na powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy albo na powierzchnie wilgotne. Jako powierzchnie wilgotne należy rozumieć: powierzchnie po obróbce strumieniowo-ściernej na mokro; powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy, na których jednak woda jest niezauważalna.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 60 µm)				
- pyłosuchość	po 40 min				
- suchość na dotyk	po 2 h				
- pełne utwardzenie	po 2 dniach				
Kolejna warstwa	Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem		Farbami nawierzchniowymi	
		Min.	Max.	Min.	Max.
	-10 °C	18 h	nieograniczony	18 h	36 dni
	-5 °C	12 h	nieograniczony	12 h	18 dni
	0 °C	6 h	nieograniczony	6 h	10 dni
	+5 °C	4 h	nieograniczony	4 h	6 dni
	+10 °C	3 h	nieograniczony	3 h	3 dni
	+20 °C	2 h	nieograniczony	2 h	2 dni
	+30 °C	1 h	nieograniczony	1 h	16 h

Osiągnięcie dobrej przyczepności międzywarstwowej wymaga uzyskania odpowiedniej czystości podłoża. Jest to szczególnie ważne w przypadku długich okresów między kolejnymi wymalowaniami. W przypadku, gdy farba była nakładana w niekorzystnych warunkach (duża wilgotność, słaba wentylacja) przed nałożeniem farby nawierzchniowej powłokę należy przemyć słodką wodą i osuszyć. Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Czyszczenie TEKNO SOLV 9506

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.