

DRYWOOD OPTI-JOINT XP II

Ochrona V-fug

DRYWOOD OPTI-JOINT XP II został specjalnie opracowany, aby zachować szczelność i suchość drewnianych połączeń stolarki. Oprócz właściwości klejących, produkt chroni przekroje poprzeczne i spoiny przed nasiąkaniem wodą.

DRYWOOD OPTI-JOINT XP II jest odpowiedni do powszechnie stosowanego twardego i miękkiego drewna oraz do drewna modyfikowanego chemicznie lub termicznie.. Posiada dobrą przyczepność do różnych innych materiałów, które mogą być zagruntowane. Produkt wypełnia kapilary nie pniąc się. Do dobrego sklejenia nie są wymagane długie czasy prasowania ani wysokie ciśnienie prasowania. Pokrywalny przez zwykłe wodorozcieńczalne lakiery do drewna. Pozostaje elastyczny, aby absorbować ruchy w połączeniach powodowane pęcznieniem i kurczeniem się słupka i progu w okresie użytkowania. DRYWOOD OPTI-JOINT XP II utwardza się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu.



DANE TECHNICZNE

Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje	Certyfikat KOMO BRL 0819 (20935)
Zastosowanie	Drzwi zewnętrzne, Okna
Zalecane podłoże	Drewno twarde, Drewno modyfikowane, Drewno miękkie
Zawartość części stałych	Okolo 95 % objętościowych
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 23 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Kolory	Brązowe drewno.
Gęstość	1,20-1,25 kg/l
Przechowywanie	Okres trwałości wynosi co najmniej 24 miesiące w nieotwieranym i szczelnie zamkniętym opakowaniu. Nie może zamarzać. Po użyciu pojemniki trzymać szczelnie zamknięte.
Wielkości opakowań	290 ml kardridże (karton 25 sztuk) i 600 ml kielbasy (karton 20 sztuk).

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha, czysta i odkurzona.
----------------------------------	--

Warunki podczas malowania

Maksymalna wilgotność względna 75%
Maks. temperatura 35 °C, min. temperatura 15 °C.

Należy sprawdzić dopasowanie części, które mają być połączone. Jeśli dopasowanie jest mniejsze niż 0,2 mm, nałożyć minimalną ilość materiału po jednej stronie. Przy dopasowaniu do 1 mm nałożyć dużą ilość Opti-Joint XP II z jednej strony. Przy dopasowaniu od 1 do 2 mm nanieść dużą ilość po obu stronach łączenia. DRYWOOD Opti-Joint XP II należy nakładać i rozprowadzać ostrożnie na całej powierzchni, łącznie z końcowymi słojami.

Nanosić 400 do 1200 ml / m² DRYWOOD Opti-Joint XP II, w zależności od chropowatości powierzchni i dopasowania. Należy unikać nakładania nadmiernej ilości materiału, aby zapobiec pękaniu spoiny i oddzielaniu od drewna. Jest to szczególnie ważne w obszarach, z których produkt nie może wypłynąć jak otwory na kołki. Do kołków zaleca się stosowanie kleju PVAc. Należy zapobiegać kontaktowi obu klejów.

Maksymalny czas od aplikacji do montażu wynosi 15 min. ze względu na tworzenie się skórki DRYWOOD Opti-Joint XP II po tym czasie. Części ramy okiennej należy łączyć przy niskim ciśnieniu, najlepiej około 30 bar, nie przekraczającym 50 bar.

Zablokowane połączenie narożne itp. należy zabezpieczyć gwoździem lub wkrętem ze stali nierdzewnej, aby zapobiec przemieszczaniu się połączenia przed zestawieniem DRYWOOD Opti-Joint XP II. Połączenia oparte na kołkach z zasady tego nie wymagają, chyba że rozmiar lub waga złącza jest bardzo duża lub jeśli łącznik jest bardzo luźny.

Poproś o szczegółowe instrukcje pracy z DRYWOOD Opti-Joint XP II.
Środek jest dostarczany gotowy do użycia.

Rozcieńczanie

Czasy schnięcia

- suchość na dotyk
- kolejna warstwa

Około 30 min.

DRYWOOD Opti-joint XP II można pokrywać wodorozcieńczalnymi przemysłowymi powłokami do drewna serii Teknos bezpośrednio od 15 min. do 1h (Optiprimer) lub do 40h (Endgrain Sealer, Optifinish) po nałożeniu - skonsultuj się z Teknos.

System powłok

Części, na które nałożono uszczelniacz, muszą być zawsze zabezpieczone powłoką nawierzchniową zanim zostaną wystawione na wpływ pogody.

Czyszczenie

Po użyciu sprzęt oczyścić suchą tkaniną lub odpowiednim detergentem.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

INFORMACJE DODATKOWE

Gospodarka odpadami

Materiał i wszystkie powiązane opakowania należy utylizować w bezpieczny sposób, zgodnie z pełnymi wymogami władz lokalnych.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.