

AQUATOP 2760-24

Couche de finition pour application par pulvérisation

AQUATOP 2760-24, une couche de finition industrielle en phase aqueuse pour puits de lumière et fenêtres en bois/alu.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Domaines d'application	Fenêtres
Support recommandé	bois aluminium
Matières solides	Base 1: Env. 35% du volume, env. 45% du poids Incolore: Env. 36% du volume, env. 37% du poids
Composé organique volatil (COV)	Env. 56 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) La valeur COV (composés organiques volatiles) fournie est la valeur moyenne des produits fabriqués en usine et, par conséquent, elle sera sujette à des variations entre les produits individuels couverts par cette fiche technique.
Rendement superficiel théorique	Env. 4 m ² /l
Gamme de couleurs	Base 1 (couleurs : blanc). Incolore.
Système de teintage	Teknolor
Brillance (60°)	Semi-brillant
Diluant	Le produit est livré prêt à l'emploi.
Stockage	La température de stockage se situe +5 °C - +30 °C. Durée de conservation dans des récipients non ouverts : Voir la « Date limite de conservation » sur l'étiquette. Garder les pots hermétiquement fermés après utilisation. A protéger du gel.
Conditionnement	Disponible dans une gamme de tailles d'emballage standard.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Préparation de la surface	Le bois doit être exempt de poussière de bois et de contamination. La teneur en humidité du bois devrait atteindre environ 13% et ne devrait pas dépasser 15%. Un prétraitement est requis pour les supports en bois ne répondant pas à la classe de durabilité 3, EN 350:2016. Teknos dispose d'une gamme de produits de conservation répondant aux exigences de la norme EN 599-1. Veuillez contacter Teknos pour de plus amples informations.
Méthode d'application	Pulvérisation aircoat, Pulvérisation airless, Pulvérisation sans air à commande pneumatique

Application	Buse	Pression	Alimentation en air
	Airless (plate) 0,28 mm	100-110 bar	
Sans air à commande pneumatique (plate) 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar	

Conditions d'application

Bien mélanger le produit avant utilisation.
Température optimale pour les produits et l'environnement : +18 °C - +22 °C.
Humidité relative de l'air optimale : env. 50%.
Gamme de film humide 200-250 µm

Temps de séchage

+20 °C / 50% RH

- prêt à l'emploi

1-2 h

- apte au ponçage et au revêtement

2-3 h

Le temps de séchage peut être réduit en utilisant des systèmes de séchage spéciaux permettant un séchage forcé. Les temps de séchage sont approximatifs et peuvent varier selon la qualité du bois, les températures, l'humidité, la ventilation et la couche de film.

Système de revêtement

S'applique sur les pièces revêtues d'une couche d'apprêt.
AQUATOP 2760-24 fait partie d'un système de revêtement où l'épaisseur du film sec doit être > 80 µm.

Nettoyage

Eau.

SANTE ET SECURITE

Mesures de sécurité et de précaution

Voir la Fiche de Données de Sécurité.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas déchargé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit obligatoirement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de celui de la sécurité professionnelle. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet www.teknos.com. Toutes les marques commerciales présentes sur ce document sont la propriété exclusive du groupe Teknos ou de ses filiales.