

# **AQUATOP 2760-20**

## Endbeschichtung für Spritzverfahren

AQUATOP 2760-20 ist eine industrielle, wasserverdünnbare Endbeschichtung für Dachflächen- und Holz-/Alu-Fenster.









### **TECHNISCHE DATEN**

Anwendungsbereich	Fenster		
Empfohlenes Substrat	Holz Aluminium		
Festkörpergehalt	Ca. 37 Vol%		
	Ca. 42 Gew%		
Flüchtige organische Verbindung	Ca. 39 g/I (DIRECTIVE 2010/75/EU)		
(VOC)	Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte		
	Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem		
	technischen Datenblatt behandelt werden.		
Theoretischer Verbrauch	Ca. 4 m²/l		
Farbtöne	Nur "Natural wood"		
Glanzgrad (60°)	Matt		
Verdünner	Das Produkt wird gebrauchsfertig geliefert.		
Lagerung	Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern. Die Haltbarkeit bei nicht		
	geöffneten Gebinden: Siehe Verfallsdatum auf dem Etikett. Muss in dicht		
	schließender Verpackung aufbewahrt werden. Frostfrei lagern.		
Gebinde	In vielen Verpackungsgrößen erhältlich.		

#### **GEBRAUCHSANWEISUNG**

CIDITIO CI IDANITII DI IO	
Oberflächenvorbereitung	Das Holz muss frei von Holzstaub und Schmutz sein. Die Holzfeuchtigkeit darf
	bei Verarbeitung ca. 13%, höchstens aber 15% betragen.
	Für Holzsubstrate, die die Haltbarkeitsklasse 3, EN 350:2016 nicht erfüllen, ist
	eine Vorbehandlung erforderlich.
	Teknos hat eine Reihe von Holzschutzmittel, welche die Anforderungen der EN
	599-1 erfüllen. Bitte kontaktieren Sie Teknos für weitere Informationen.
Auftragsverfahren	Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen



Auftragen	Düse	Druck	Formluft		
	Airless flach 0,28 mm	100-110 bar			
	Luftunterstütztes Airless-				
	Spritzen	80-100 bar	1,0-1,5 bar		
	flach 0,28 mm				
Arbeitsbedingungen	Vor Verarbeitung gut aufrühren.				
	Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: +18°C - +22°C.				
	Optimale relative Luftfeucht	Optimale relative Luftfeuchtigkeit: ca. 50%.			
	Nassfilmstärke 200-250 µm				
Trocknungszeit	+20°C / 50% RH	+20°C / 50% RH			
- grifffest / handtrocken	1-2 Stunden	1-2 Stunden			
- schleiftrocken / überlackierbar	2-3 Stunden	2-3 Stunden			
	Bei forcierter Trocknung in s	Bei forcierter Trocknung in speziellen Trockenöfen lässt sich die Trockenzeit			
	reduzieren. Die Trockenzeite	reduzieren. Die Trockenzeiten können je nach Holzart, Temperatur,			
	Luftfeuchtigkeit, Luftaustaus	Luftfeuchtigkeit, Luftaustausch und Schichtdicke variieren.			
Beschichtungssystem	Zur Endbeschichtung von gru	Zur Endbeschichtung von grundierten Teilen.			
	AQUATOP 2760-20 ist Teil e	AQUATOP 2760-20 ist Teil eines Beschichtungssystems, bei dem die			
	Trockenschichtstärke > 80 μ	Trockenschichtstärke > 80 μm betragen sollte.			
Reinigung	Wasser.	Wasser.			

#### **SCHUTZMASSNAHMEN**

**Sicherheitsmassnahmen** Siehe Sicherheitsdatenblatt.

#### Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 Fl-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt in ur für die professionelle Verwendung besitznt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltanforderungen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.