

# AQUATOP 2760-03

## Virskārta

AQUATOP 2760-03 ir ūdens bāzes rūpnieciska virskrāsa koksnei.

Pielietojums: HDF durvis un koka-alumīnija logu un jumta logu koka daļas.

Pirms produkta izmantošanas, ieteicams sazināties ar ražotāju, lai pārbaudītu produkta piemērotību attiecīgajam objektam.



## TEHNISKIE DATI

<b>Tipisks lietojums</b>	Durvis, ārvirsma, Logi, Logu aizvīrtņi
<b>Ieteicamais substrāts</b>	Cietkoks, Skujkoku koksne
<b>Cietās vielas saturs</b>	Bāze 1: 38 ±2 % pēc tilpuma Bāze 2: 37 ±2 % pēc tilpuma Bāze 3: 34 ±2 % pēc tilpuma
<b>Gaistošais organiskais savienojums (GOS)</b>	Aptuveni 36 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Norādītā GOS (VOC) vērtība ir vidējā vērtība rūpnīcā ražotajiem produktiem, un tāpēc tā var atšķirties no atsevišķiem šajā tehniskajā datu lapā iekļautajiem produktiem.
<b>Teorētiskais uzklāšanas ātrums</b>	5,5 - 6,5 m <sup>2</sup> /l (sausā kārtā 60 μm)
<b>Krāsu diapazons</b>	Bāze 1, 2 un 3 (baltās un necaurspīdīgās krāsas).
<b>Tonēšanas sistēma</b>	Teknocolor
<b>Spīdums (60°)</b>	Pusmatēta
<b>Atšķaidītājs</b>	Līdzekli piegādā gatavu lietošanai.
<b>Blīvums</b>	Bāze 1: 1,22 ±0,02 g/ml Bāze 2: 1,13 ±0,02 g/ml Bāze 3: 1,04 ±0,02 g/ml
<b>Uzglabāšana</b>	Sargāt no sala. Uzglabāšanas temperatūra ir + 5 °C - +30 °C. Stabilitāte uzglabāšanā ir redzama etiķetē. Jāuzglabā cieši noslēgtā veidā un vēsā vietā.

## LIETOŠANAS NORĀDĪJUMI

### Pirmsapstrāde

Virsmai jābūt tīrai un sausai. Koksnes mitruma saturam jābūt aptuveni 13 %, un tas nedrīkst pārsniegt 15 %.

Nepieciešama iepriekšēja apstrāde koksnes pamatnēm, kas neatbilst 3. izturības klasei, EN 350: 2016.

Teknos ir aizsargājošo līdzekļu klāsts kas atbilst NE 599-1 prasībām. Sīkākai informācijai lūdz sazināties ar Teknos.

Pārklājumu klāj uz gruntētām detaļām vai, iespējams, detaļām ar starppārklājumu.

### Uzklāšanas veids

Bezgaisa smidzināšana, Ar gaisa maisījumu

### Uzklāšana

Pirms lietošanas līdzeklis labi jāsamaisa.

Slapjās kārtas biezums 200–250 µm.

Purkštukas	Slēgis	Oro tiekimas
Beoris purškimas, plokščias 0,28 mm	100-110 bar	
Beoris maišant su oru mišini, plokščias 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

### Lietojuma nosacījumi

Vislabākais rezultāts tiek sasniegts, ja gaisa temperatūra ir +23 °C - +38 °C, gaisa relatīvais mitrums 50–70% un ir laba ventilācija.

### Žūšanas ilgums

+20 °C / 50 % RH

#### - skārienam sausa

1 - 2 h

#### - piemērots slīpēšanai un pārkrāsošanai

2 - 3 h

Žūšanas laiku var saīsināt, lietojot speciālas žāvēšanas sistēmas, lai forsētu žūšanu. Žūšanas laiks ir aptuvenš un var atšķirties atkarībā no koksnes kvalitātes, temperatūras, mitruma, ventilācijas un plēves kārtiņas.

### Tīrīšana

Ūdens.

## VESELĪBAS AIZSARDZĪBA UN DROŠĪBA

### Drošības un piesardzības pārklājumi

Skatīt drošības datu lapu.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Iepriekš minētā informācija ir normatīva un balstīta uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi. Šī informācija nav saistoša, un mēs neuzņemamies atbildību par rezultātiem, kādi iegūti darba apstākļos, kas atrodas ārpus mūsu kontroles, un attiecīgi pircējs vai lietotājs netiek atbrīvots no pienākuma pārbaudīt mūsu produktu piemērotību konkrētajiem līdzekļiem un lietojuma metodēm faktiskajos lietojuma apstākļos. Mūsu saistības attiecas tikai uz kaitējumu, ko nepastarpināti radījuši defekti Teknos piegādātajos produktos. Šis produkts ir paredzēts profesionālai lietošanai. Tas nozīmē, ka lietotājam ir pietiekošas zināšanas produkta lietošanā, ievērojot tehniskos un darba drošības aspektus. Teknos tehnisko datu lapu un materiālu drošības datu lapu jaunākās versijas ir pieejamas mūsu mājaslapā [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Visas šajā dokumentā parādītās preču zīmes ir Teknos Grupai vai ar to saistīto uzņēmumu ekskluzīvs īpašums.