

AQUATOP 2760-03

Deckfarbe

AQUATOP 2760-03 ist eine industrielle wasserverdünnbare Deckfarbe für Holz.



Verwendung: HDF-Türen und witterungsbeständige Teile von Holz-Aluminium-Fenstern und Dachfenstern.

Bevor Sie das Produkt verwenden, sollten Sie mit dem Hersteller Kontakt aufnehmen, um die Eignung für das in Frage kommende Projekt zu klären.

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Außentüren, Fenster, Fensterläden
Empfohlenes Substrat	Hartholz, Weichholz
Festkörpergehalt	Base 1: 38 ±2 Volumen-% Base 2: 37 ±2 Volumen-% Base 3: 34 ±2 Volumen-%
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 36 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Theoretischer Verbrauch	5,5 - 6,5 m ² /l (Trockenschicht 60 µm)
Farbtöne	Base 1, 2 und 3 (weiße und deckende Farbtöne).
Abtönsystem	Teknocolor
Glanzgrad (60°)	Seidenmatt
Verdünner	Das Produkt wird gebrauchsfertig geliefert.
Dichte	Base 1: 1,22 ±0,02 g/ml Base 2: 1,13 ±0,02 g/ml Base 3: 1,04 ±0,02 g/ml
Lagerung	Frostfrei lagern. Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern. Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Kühl und in dicht verschlossener Verpackung aufbewahren.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung

Der Untergrund soll sauber und trocken sein. Die Holzfeuchtigkeit darf bei Verarbeitung ca. 13%, höchstens aber 15% betragen.

Für Holzsubstrate, die die Haltbarkeitsklasse 3, EN 350:2016 nicht erfüllen, ist eine Vorbehandlung erforderlich.

Teknos hat eine Reihe von Holzschutzmitteln, welche die Anforderungen der EN 599-1 erfüllen. Bitte kontaktieren Sie Teknos für weitere Informationen.

Zur Endbeschichtung von grundierten evtl. zwischenbeschichteten Teilen.

Auftragsverfahren

Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen

Auftragen

Vor Verarbeitung gut aufrühren.

Nassfilmstärke 200-250 µm

Düse	Druck	Formluft
Airless flach 0,28 mm	100-110 bar	
Luftunterstütztes Airless- Spritzen flach 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Arbeitsbedingungen

Das beste Endresultat wird erreicht, wenn die Temperatur +23 - +38°C ist, die relative Luftfeuchtigkeit 50 - 70 % und die Ventilation gut.

Trocknungszeit

+20°C / 50% RH

- griffest / handtrocken

1 - 2 h

- schleiftrocken / überlackierbar

2 - 3 h

Bei forcierter Trocknung in speziellen Trockenöfen lässt sich die Trockenzeit reduzieren. Die Trockenzeiten können je nach Holzart, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftaustausch und Schichtdicke variieren.

Reinigung

Wasser.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.