

AQUATOR 2600-94

Фінішне покриття для нанесення розпиленням

AQUATOR 2600-94 – водорозчинне промислове фінішне покриття для деревини, призначене для зовнішнього використання, наприклад, для вікон та дверей.



ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Об'єкти для нанесення	Облицювальні дошки, Теплиці, Зовнішні двері, Вікна, Віконні ролети
Рекомендована поверхня	Тверді породи деревини, Модифікована деревина, Деревина м'яких порід
Сухий залишок	29-33 % за об'ємом 32-36 % за масою
Леткі органічні сполуки (VOC)	Прибл. 22 г/л (Директива 2010/75/EU) Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнитися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.
Теоретичні витрати	3-7 м ² /л
Кольори	База Т (напівпрозорі кольори).
Система тонування	Teknocolor; Teknomix; Teknoshade
Блиск (60°)	Напівглянцевий
Зберігання	Температура зберігання: +5 °С - +30 °С. Термін придатності в закритій тарі: Див. термін придатності, вказаний на етикетці. Після використання тримайте ємності щільно закритими.
Пакування	Доступні в різних стандартних розмірах упаковки.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні

Деревина повинна бути очищена від деревного пилу та забруднень. Вологість деревини повинна становити приблизно 13 % і не повинна перевищувати 15 %. Для дерев'яних основ, що не відповідають класу міцності 3, EN 350:2016, необхідна попередня обробка. Компанія Текнос пропонує широкий асортимент консервантів, що відповідають вимогам стандарту EN 599-1. Будь ласка, зв'яжіться з компанією Текнос для отримання додаткової інформації.

Метод нанесення

Безповітряне розпилення, Комбіноване безповітряне розпилення, Електростатичне розпилення

Нанесення

	Сопло	Тиск	Повітряна підтримка
Безповітряне пласке 0.28 мм		100-110 бар	
Комбіноване пласке 0.28 мм		80-100 бар	1.0-1.5 бар

Умови нанесення

Ретельно перемішайте перед використанням.
Оптимальна температура для продуктів і навколишнього середовища: +18 °C - +22 °C.
Оптимальна відносна вологість повітря: Прибл. 50 %
Товщина вологої плівки 150-300 мкм.

Розведення

Продукт поставляється готовим до використання.

Час висихання

+23 °C / 50 % RH

- суха до обробки

2-3 години

- придатна для шліфування та нанесення наступного шару

3-4 години

Час сушіння є приблизним і може змінюватися залежно від якості деревини, температури, вологості, вентиляції та товщини плівки. Час сушіння можна скоротити, використовуючи спеціальні сушильні системи для примусового висихання.

Система покриття

AQUATOR 2600-94 є частиною системи покриття, де товщина сухої плівки повинна бути > 100 мкм.

Якщо деталі піддаються впливу погодних умов, ніколи не використовуйте безбарвний лак як фінішну обробку.

Очищувач

Вода.

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.