

AQUATOP 2600-92

Topcoat for sprøytepåføring

AQUATOP 2600-92 er en vannfortynnbar topcoat til industriell overflatebehandling av utvendig treverk, som vinduer og dører.

Før bruk bør produsenten kontaktes for å bekrefte at produktet er egnet for det aktuelle underlaget, malingsystemet og de gjeldende eksponeringsforholdene.



TEKNISKE DATA

Sertifikater, godkjenninger og klassifisering	EN 927-2, EPD, M1 klassifisering
Typiske bruksformål	Kledning, standard, Hagestuer, Utvendig dører, Vinduer, Skodder
Anbefalt substrat	Tre, harde tresorter, Tre, modifisert, Tre, myke tresorter
Tørrestoff	Ca. 33 % etter volum Ca. 35 % etter vekt
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 23 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.
Teoretisk dekkevne	3-7 m ² /l
Farger	Base T (transparente farger).
Blandingssystem	Teknocolor; Teknomix; Teknoshade
Glans (60°)	Halvmatt
Oppbevaring	Produktet må oppbevares i temperaturer +5 °C - +30 °C. Oppbevaringstid i uåpnede beholdere: Se "Best before" (Best før:) på merkingen. Oppbevar spennene tett lukket etter bruk.
Emballasje	3 l, 20 l, 120 l

BRUKSANVISNING

Forbehandling	Treet må være rent og fritt for trestøv og forurensinger. Fuktighetsinnholdet i treet skal være ca. 13 % og bør ikke overstige 15 %. Forbehandling er nødvendig for treemner som ikke oppfyller holdbarhetsklasse 3, EN 350: 2016. Teknos har en rekke impregneringsprodukter som oppfyller kravene i EN 599-1. Vær vennlig kontakt med Teknos for videre assistanse.
Påføringsmetode	Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting), Elektrostatisk sprøyting

Påføring	Dyse	Trykk	Luftmengde
	Airless sprøyting (høytrykksprøyting) 0,28 mm	100-110 bar	
	Konvensjonell sprøyting (lavtrykksprøyting) 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Påføringsforhold

Omrøres grundig før bruk.
Optimal temperatur for produktet og omgivelsene: +15 °C - +30 °C. Optimal relativ luftfuktighet er 50-70 %.
Våtfilm intervall 150-300 µm.

Tynning

Produktet leveres klart til bruk.

Tørketider

+23 °C / 50 % RH

- berøringstørr

2 - 3 h

- tørketid før sliping/neste strøk

3 - 4 h

Tørketidene er omtrentlige og kan variere i henhold til trekvalitet, temperatur, luftfuktighet, ventilasjon og lagtykkelse. Tørketiden kan reduseres ved å bruke spesielle tørkesystemer for å redusere tørketiden. Ved forsert tørking i ovn må malingsleverandøren gi de rette instruksjoner.

Malingssystem

AQUATOP 2600-92 er del av et malingssystem hvor tørrfilm tykkelsen bør være > 100 µm.

Bruk aldri fargeløs som sluttbehandling hvis treet skal utsettes for vær og vind.

Rengjøring

Vann.

SIKKERHETSDATA**Sikkerhets og forsiktighetsregler**

Se sikkerhetsdatablad.

YTTERLIGERE INFORMASJON**Avfallshåndtering**

Ubrukt produkt og emballasje skal kasseres i samsvar med lokale krav.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.