

# AQUATOP 2600-92

## Topcoat til sprøjtepåføring

AQUATOP 2600-92 er en vandfortyndbar topcoat til industriel overfladebehandling af udendørs træværk, som vinduer og døre.



### TEKNISKE DATA

<b>Anvendelsesområde</b>	Beklædningsbrædder, Udestue, Yderdøre, Vinduer, Vinduesskoder
<b>Anbefalet substrat</b>	Hårdttræ, Modifieret træ, Nåletræ
<b>Tørstof</b>	29-33 volumen-% 32-36 vægt-%
<b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>	Ca. 23 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	3-7 m <sup>2</sup> /l
<b>Farver</b>	Base T (transparente farver).
<b>Tonesystem</b>	Teknocolor; Teknomix; Teknoshade
<b>Glans (60°)</b>	Halvmat
<b>Opbevaring</b>	Opbevaringstemperatur er +5 °C - +30 °C. Holdbarhed i uåbnet emballage: Se sidste anvendelsesdato på etiketten. Ved brudt emballage skal beholderen lukkes tæt efter anvendelse.
<b>Emballagestørrelse</b>	Fås i en række standard emballage størrelser.

### BRUGSANVISNING

<b>Forbehandling</b>	Træet skal være fri for træstøv og snavs. Træets fugtindhold skal være ca. 13 % og må ikke overstige 15 %. Træ substrater, der ikke opfylder holdbarhedsklasse 3, EN 350:2016 skal forbehandles. Teknos har en række af træbeskyttelsesmidler, som opfylder kravene i EN 599. Kontakt venligst Teknos for yderligere vejledning.
----------------------	---

**Påføringsmetode** Airless sprøjtning, Luftassisteret airless sprøjtning, Elektrostatisk sprøjtning

<b>Påføring</b>	<b>Dyse</b>	<b>Tryk</b>	<b>Formluft</b>
	Airless flad 0,28 mm	100-110 bar	
	Luftassisteret airless sprøjtning flad 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

<b>Påføringsforhold</b>	Omrøres grundigt inden anvendelse. Optimal temperatur for produkter og omgivelser: +18 °C - +22 °C. Optimal relativ luftfugtighed: ca. 50 %. Vådfilmsinterval 150-300 µm.
<b>Fortynding</b>	Produktet leveres klar til anvendelse.
<b>Tørretid</b>	+23 °C / 50 % RH
<b>- håndteringstør</b>	2-3 timer
<b>- slibe- og genbehandlingstør</b>	3-4 timer
	De anførte tider er retningsgivende og kan variere afhængigt af træ kvalitet, temperatur, luftfugtighed, ventilation og lagtykkelse. Tørretiden kan reduceres ved hjælp af særlige tørresystemer til at forcere tørring.
<b>Overfladebehandlingssystem</b>	AQUATOP 2600-92 er en del af et behandlingssystem, hvor tørfilm lagtykkelsen skal være > 100 µm. Farveløs anvendes aldrig som slutbehandling, hvis træet skal udsættes for vejrliget.
<b>Rengøring</b>	Vand.

## SIKKERHEDSDATA

<b>Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger</b>	Se sikkerhedsdatablad.
---	------------------------

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.