

AQUATOR 2600-66

Покрyтия для нанесения методом распыления

AQUATOR 2600-66 – Водоразбавляемое промышленное покрытие для древесины мягких пород. Предназначено для наружного применения (покраска окон и дверей).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Фасадная доска, Теплицы, Входные двери, Окна, Оконные ставни
Рекомендуемые поверхности	Твердые породы древесины, Модифицированная древесина, Заболонь
Содержание нелетучих веществ	Прим. 38 объемных % Прим. 40 весовых %
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 22 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.
Теоретический расход	3-4 м ² /л
Цвета	бесцветный.
Глянец (60°)	Полуглянцевая
Хранение	Температура хранения: +5 °С - +30 °С. Срок годности в закрытых контейнерах: См. "годен до" на этикетке. Держите контейнеры плотно закрытыми после использования.
Упаковочные размеры	Материал доступен в стандартных упаковочных размерах.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Основание должно быть очищено от пыли и других загрязнений. Влажность древесины: рекомендуемая – 13 %, максимальная – 15 %. Предварительная подготовка требуется для подложек из древесины, не соответствующих Классу стойкости 3 стандарта EN 350:2016.

Номенклатура продукции компании Teknos включает в себя антисептики, соответствующие требованиям стандарта EN 599-1. За дополнительной информацией обратитесь в компанию Teknos.

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, Комбинированное распыление (Air-Mix), Распыление в электростатическом поле

Нанесение

	Сопло	Давление	Воздушная поддержка
	безвоздушное плоское 0,28 мм	100-110 бар	
	Воздушное распыление плоское 0,28 мм	80-100 бар	1,0-1,5 бар

Условия нанесения

Материал тщательно перемешать перед нанесением.

Оптимальная температура материалов и окружения: +18 °C - +22 °C.

Оптимальная влажность воздуха: Прим. 50 %.

Диапазон толщины мокрой пленки 275-300 мкм.

Разбавление

Материал поставляется готовым к использованию.

Время высыхания

+23 °C / 50 % RH

- сухая для обработки

2 - 3 ч

- для шлифования и нанесения следующего слоя

3 - 4 ч

Приводится приблизительное время высыхания, которое зависит от качества древесины, температуры, влажности, вентиляции и толщины слоя. Время высыхания можно сократить путём использования специальных систем принудительной сушки.

Обработка системы

AQUATOR 2600-66 входит в систему окрашивания, в которой толщина сухой пленки верхностной краски должна составлять 100 мкм.

Наносится на обработанную промежуточными материалами с хорошим заполняющим свойством поверхность методом облива или окунания.

Очистка

Вода.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

**Безопасность и меры
предосторожности**

См. паспорт безопасности.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.