

AQUATOP 2600-66

Topcoat for sprøytepåføring

AQUATOP 2600-66 er en vannfortynnbar, topcoat til industriell overflatebehandling av utvendig tre, som vinduer og dører av lyst nåletre.



TEKNISKE DATA

Typiske bruksformål	Kledning, standard, Hagestuer, Utvendig dører, Vinduer, Skodder
Anbefalt substrat	Tre, harde tresorter, Tre, modificert, Tre, myke tresorter
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 22 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.
Teoretisk dekkevne	3-4 m ² /l
Farger	Fargeløs.
Glans (60°)	Halvblank
Oppbevaring	Egnet lagringstemperatur er +5 °C - +30 °C. Oppbevaringstid i uåpnede beholdere: Se "Best before" (Best før:) på merkingen. Oppbevar spannene tett lukket etter bruk.
Emballasje	Tilgjengelig i flere standard emballasjer.

BRUKSANVISNING

Forbehandling	Treet må være rent og fritt for trestøv og forurensinger. Fuktighetsinnholdet i treet skal være ca. 13 % og bør ikke overstige 15 %. Forbehandling er nødvendig for treemner som ikke oppfyller holdbarhetsklasse 3, EN 350: 2016. Teknos har en rekke impregneringsprodukter som oppfyller kravene i EN 599-1. Vær vennlig kontakt med Teknos for videre assistanse.
----------------------	---

Påføringsmetode	Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting), Elektrostatisk sprøyting
------------------------	--

Påføring	Dyse	Trykk	Luftmengde
	Airless sprøyting (høytrykkssprøyting) 0,28 mm	100-110 bar	
	Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting) 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Påføringsforhold

Omrøres grundig før bruk.
Optimal temperatur for produktet og omgivelsene: +18 °C - +22 °C.
Optimal relativ luftfuktighet: ca. 50 %.
Våtfilm intervall 275-300 µm.

Tynning

Produktet leveres klart til bruk.

Tørketider

+23 °C / 50 % RH

- berøringstørr

2-3 timer

- tørketid før sliping/neste strøk

3-4 timer

Tørketidene er omtrentlige og kan variere i henhold til trekvalitet, temperatur, luftfuktighet, ventilasjon og lagtykkelse. Tørketiden kan reduseres ved å bruke spesielle tørkesystemer for å redusere tørketiden.

Malingssystem

AQUATOP 2600-66 er del av et malingssystem hvor tørrfilm tykkelsen for topcoaten bør være 100 µm.
Anvendes på emner som er behandlet med en fyldig mellombehandling i en dyppe- eller flowcoat-prosess.

Rengjøring

Vann.

SIKKERHETSDATA**Sikkerhets og forsiktighetsregler**

Se sikkerhetsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.