

AQUATOP 2600-66

Izsmidzināms apdares pārklājums.

AQUATOP 2600-66 ir rūpnieciskais apdares pārklājums ūdenī vieglai skujkoku koksnei, kas paredzēta lietojumam ārpus telpām, piemēram, logiem un durvīm.



TEHNISKIE DATI

Tipisks lietojums	Apšuvums, tipveida, Siltumnīcas, Durvis, ārvirsmas, Logi, Logu aizvirtņi
Ieteicamais substrāts	Cietkoks, Koksne, modificēta, Skujkoku koksne
Cietās vielas saturs	Aptuveni 38 % pēc tilpuma Aptuveni 40 % pēc svara
Gaistošais organiskais savienojums (GOS)	Aptuveni 22 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Norādītā GOS (VOC) vērtība ir vidējā vērtība rūpnīcā ražotajiem produktiem, un tāpēc tā var atšķirties no atsevišķiem šajā tehniskajā datu lapā iekļautajiem produktiem.
Teorētiskais uzklāšanas ātrums	3-4 m ² /l
Krāsu diapazons	Bezkrāsains.
Spīdums (60°)	Pusspīdīga
Uzglabāšana	Uzglabāšanas temperatūra ir + 5 °C - +30 °C. Derīguma termiņš neatvērtos konteineros: skatīt etiķetē datumu "Izlietot līdz". Pēc lietošanas konteineri cieši jāaizver.
Iepakojums	Pieejams standarta iepakojumos.

LIETOŠANAS NORĀDĪJUMI

Pirmsapstrāde	Kokam jābūt tīram, bez koksnes putekļiem un piesārņojuma. Koksnes mitruma saturam jābūt aptuveni 13 %, un tas nedrīkst pārsniegt 15 %. Nepieciešama iepriekšēja apstrāde koksnes pamatnēm, kas neatbilst 3. izturības klasei, EN 350: 2016. Teknos ir aizsargājošo līdzekļu klāsts, kas atbilst NE 599-1 prasībām. Sīkākai informācijai lūdz sazināties ar Teknos.
----------------------	---

Uzklāšanas veids Bezgaisa smidzināšana, Ar gaisa maisījumu, Elektrostatisks izsmidzināšana

Uzklāšana	Sprausla	Spiediens	Gaisa atbalsts
	Bez gaisa plakani 0,28 mm	100-110 bar	
	Ar gaisa pārklājumu plakani 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Lietojuma nosacījumi

Pirms lietošanas līdzeklis labi jāsamaisa.
Optimālā līdzekļu un apkārtējās vides temperatūra: +18 °C - +22 °C.
Optimālais relatīvais gaisa mitrums: aptuveni 50 %.
Slapjās kārtas biezums 275-300 µm

Atšķaidīšana

Līdzekli piegādā gatavu lietošanai.

Žūšanas ilgums

+23 °C / 50 % RH

- skārienam sausa

2 - 3 h

**- piemērots slīpēšanai un
pārkrāsošanai**

3 - 4 h

Žūšanas laiks ir aptuvens un var atšķirties atkarībā no koksnes kvalitātes, temperatūras, mitruma, ventilācijas un plēves kārtiņas. Žūšanas laiku var saīsināt, lietojot speciālas žāvēšanas sistēmas, lai forsētu žūšanu.

Krāsu sistēma

AQUATOP 2600-66 ir daļa no apdares sistēmas, kur virskārtas sausās kārtas biezumam jābūt 100 µm.

Ir uzklājams uz detaļām, kas ir apdarītas ar starpslāni, kuram ir laba segtspēja iemērķšanas vai apliešanas procesā.

Tīrīšana

Ūdens.

VESELĪBAS AIZSARDZĪBA UN DROŠĪBA**Drošības un piesardzības pārklājumi**

Skatīt drošības datu lapu.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Iepriekš minētā informācija ir normatīva un balstīta uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi. Šī informācija nav saistoša, un mēs neuzņemamies atbildību par rezultātiem, kādi iegūti darba apstākļos, kas atrodas ārpus mūsu kontroles, un attiecīgi pircējs vai lietotājs netiek atbrīvots no pienākuma pārbaudīt mūsu produktu piemērotību konkrētajiem līdzekļiem un lietojuma metodēm faktiskajos lietojuma apstākļos. Mūsu saistības attiecas tikai uz kaitējumu, ko nepastarpināti radījuši defekti Teknos piegādātajos produktos. Šis produkts ir paredzēts profesionālai lietošanai. Tas nozīmē, ka lietotājam ir pietiekošas zināšanas produkta lietošanā, ievērojot tehniskos un darba drošības aspektus. Teknos tehnisko datu lapu un materiālu drošības datu lapu jaunākās versijas ir pieejamas mūsu mājaslapā www.teknos.com. Visas šajā dokumentā parādītās preču zīmes ir Teknos Grupai vai ar to saistīto uzņēmumu ekskluzīvs īpašums.